



Спецификация продукции  
СП 7440.01 от 29.08.2017  
ТУ 2316-009-75110255-2006

## PaliChem PA 7216 prom

### Праймер для УФ печати по стеклу

Праймер адгезия для УФ печати по стеклу и керамике. Прозрачный водоразбавимый раствор со слабым запахом.

#### Применение

Получение адгезии УФ отверждаемых чернил на стекле, зеркале и керамике.

Для нанесения фоновое декоративно-защитного покрытия на цифровую УФ-печать рекомендуется использовать водные краски для стекла PaliGlass FX 10.

Существенно повышает водную и химическую устойчивость УФ отверждаемого покрытия. Стабильность хранения. Не оставляет следов.

#### Технические характеристики

Сухой остаток	2-4% по весу
Плотность (уд. вес)	0,92 кг/литр
Вязкость (DIN 4 при 20 °С)	14 сек
Разбавитель	вода

#### Подготовка поверхности

Перед обработкой праймером необходимо произвести очистку и обезжиривание поверхности очистителем PaliChem CR 3214. Если очиститель не растекается по поверхности равномерно, не смачивает участки стекла, то такое стекло использовать не рекомендуется. Очиститель распылить и равномерно распределить по поверхности используя безворсовую ветошь. Еще мокрую поверхность необходимо протереть сухой тканью из микрофибры.

#### Подготовка продукта

Праймер готов к применению, предварительной подготовки не требует.

Праймер не следует разбавлять. Продукт не должен содержать нерастворимых включений и самозасоряться, поэтому фильтрация не требуется. Временем жизни материал не характеризуется.

#### Оборудование и технология нанесения

Работы по нанесению праймера должны проводиться при комнатной температуре, без принудительного подогрева.

Следует использовать безворсовые материалы. С помощью детектора оловянной стороны стекла необходимо определить сторону, печать осуществлять на воздушной стороне стекла. УФ праймер для стекла наносится ручным распылителем распределяется по поверхности стекла тканью или бумажным полотенцем, из расчета 15-20 гр. на 1 м/кв. Необходимо нанести такое количество праймера, чтобы испарение растворителя проходило в течении 3 мин.

### Сушка

После нанесения праймер выдержать на поверхности в течении 15 мин., после осуществляется УФ печать. Смыть праймер с поверхности водой и насухо вытереть запрещается, это может привести к потере адгезии УФ чернил к стеклу. Праймер не должен собираться капельками на поверхности, такое стекло лучше не использовать.

Инструменты и тара замывается водой или очистителем PaliChem CR 3214.

### Хранение

Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Не замораживать и не нагревать! Избегать попадания прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в не нарушенной таре производителя – 6 месяцев со дня изготовления.

### Упаковка

Продукция поставляется в пластиковых емкостях 5л. и 0,5л.

### Безопасность

При применении продукта и его хранении соблюдать обычные в таких случаях меры безопасности. При работах и их окончании обеспечить проветривание/вентиляцию помещений. При попадании в глаза и на кожу немедленно смыть водой.

### Утилизация

Остатки продукта утилизировать как отвердевшие/неотвердевшие старые лаки и краски. В любом случае соблюдать требования местных законов. Продукт экологически безопасен, не содержит растворителей, но не следует сливать в водоемы, сточные воды и почву.

### Сервис

ООО "Палина Коутингс" тел: 8 800 100-47-50, тел/факс: +7 (81371) 98453, 99258  
<http://www.palina-coatings.ru>

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технологические рекомендации и сведения о рисках. Эти данные без обязательства, основываются на опыте из практики и на результатах проведенных нами испытаний. Рекомендуется в любом случае провести собственные испытания, так как производитель не может оказывать влияние на многообразие окрашиваемых изделий и возможных способов применения материала. За возможные последствия вследствие использования материала изготовитель ответственности не несет.