

Universal NC - A3max



Инструкция по эксплуатации

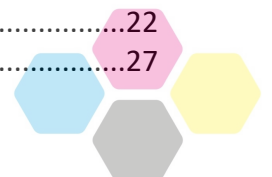
Перед использованием данного устройства, внимательно прочтите данное руководство и держите его под рукой для дальнейшего использования.



САЙН КЛИК

Содержание

Меры предосторожности.....	1
Основные параметры	2
ОБЗОР ВНЕШНЕГО ВИДА И ОСНОВНЫХ УЗЛОВ	3
3.1. Вид спереди	3
3.2. Вид сзади	3
3.3. Направляющая балка.....	3
3.4. Каретка.....	4
3.5. Парковочная станция.....	4
3.6. Панель управления.....	4
3.7. Протяжное устройство.....	5
3.8. Устройство для печати на цилиндрах	5
ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ.....	6
4.1. Условия размещения оборудования.....	6
4.2. Расположение фиксаторов.....	6
4.3. Проверка правильности установки.....	7
ЗАГРУЗКА ЧЕРНИЛ И ПРОВЕРКА ТЕСТА ДЮЗ	8
5.1. Заливка чернил.....	8
5.2. Прокачка чернил и чистка	9
5.3. Печать теста дюз.....	10
УСТАНОВКА ПРОГРАММЫ FUTURE RIP	11
6.1. Основные положения.....	11
6.2. Требования к ПК и установка настроек IP.....	11
6.3. Установка Future Rip.....	12
ВКЛАДКА DRIVER SETTINGS	13
7.1. Расположение driver settings	14
7.2. Обзор вкладки driver settings.....	14
7.2.1. Основные настройки.....	14
7.2.2. Калибровка.....	15
ОБЗОР FUTURE RIP	20
8.1. Электронный ключ.....	20
8.2. Основные функции.....	20
8.2.1. Смена языка.....	20
8.2.2. Панель управления.....	21
8.2.3. Рабочие функции	22
8.2.4. Функциональные клавиши.....	27



ПОДГОТОВКА К ПЕЧАТИ И ПЕЧАТЬ ИЗОБРАЖЕНИЙ.....	28
9.1.Установка заготовки для печати и определение высоты	28
9.2.Добавление изображения.....	28
9.3.Настройка свойств печати.....	30
9.4.Настройка параметров печати.....	30
9.5.Печать.....	31
ПРОЦЕСС АКТИВАЦИИ ЧЕРНИЛ (INK ID)	33
10.1.Регистрация аккаунта и вход в учетную запись	33
10.2.Активация Ink ID и получение авторизационного кода	34
10.3.Ввод авторизационного кода в driver setting.....	36
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГЛАМЕНТ ЗАМЕНЫ.....	39
11.1.Обслуживание печатной головки	39
11.2.Обслуживание парковочной станции	39
11.3.Обслуживание направляющей	39
11.4.Замена демпфера.....	40
11.5.Замена каппы парковки.....	40
11.6.Очистка корпуса.....	40
РАСПРОСТРАНЁННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	41
12.1.Ошибки при инициализации оборудования	41
12.2.Отсутствие нескольких дюз или цвета целиком.....	42
12.2.1.Рисунок 1.Все дюзы на месте.....	42
12.2.2.Рисунок 2. Частичное пропадание дюз.....	42
12.2.3.Большое количество отсутствующих дюз.....	42
12.2.4.Частичное отсутствие теста дюз.....	43
12.2.5.Отсутствие каналов цвета.....	43
12.2.6.Отсутствие теста дюз.....	44
12.2.7.Смешивание цветов на тесте дюз.....	44
12.2.8.Плавающие дюзы.....	44
12.3.Future RIP	45
12.4.Future RIP Prompt software UV (demo version)	45
12.5.Чернила не высыхают.....	45
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.....	46
14.1.Сервисное обслуживание.....	46
14.2.Поддержка.....	46
14.3.Информация для заявки на ТО и СО.....	46
14.4. НЕ гарантийные случаи.....	46
14.5.Условия гарантии.....	47



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочтите эту инструкцию перед использованием оборудования

- 1) Оборудованием не должны пользоваться дети или инвалиды. При необходимости, пожалуйста, под присмотром;
- 2) Пожалуйста, используйте оригинальные запасные части и чернила поставщика в соответствии с инструкцией;
- 3) Убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению указанному в рекомендациях;
- 4) Подходит только для использования в помещении, поэтому рекомендуется установить в помещении кондиционер для поддержания стабильной рабочей температуры и влажности;
- 5) Перед использованием разберите деревянный корпус и неподвижную раму и поставьте оборудование на устойчивый стол;
- 6) Не используйте оборудование в пожароопасных, запыленных и влажных помещениях;
- 7) Не используйте аппарат во влажных помещениях;
- 8) Не допускайте попадания посторонних предметов на оборудование, печатный стол и окружающую обстановку;
- 9) Пожалуйста, поддерживайте стабильную температуру в рабочем помещении, не рекомендуется использовать машину при температуре окружающей среды выше 30 градусов или ниже 15 градусов;
- 10) Не используйте оборванные кабели для подачи электроэнергии;
- 11) Если отключено питание, пожалуйста, прекратите пользоваться оборудованием;
- 12) Выключайте оборудование при проведении ТО или ремонте;
- 13) Пожалуйста, используйте аппарат в соответствии с местным законодательством;
- 14) Перед отправкой изображения на печать убедитесь, что головка ни к чему не прикасается. Датчик высоты не срабатывает при работе с прозрачными материалами;
- 15) Когда оборудование работает, глаза могут заболеть, если долго смотреть на ультрафиолетовую лампу, поэтому лучше надеть очки, защищающие от ультрафиолета.;
- 16) При необходимости перемещения оборудования, требуется, чтобы ее поднимали как минимум 4 человека. И не забудьте отключить кабель питания;
- 17) При добавлении чернил возможно попадание чернил на поверхности оборудования или другие части, пожалуйста, защитите их заранее;
- 18) Убедитесь что стол, на который установлено оборудование устойчив;
- 19) Не рекомендуется использовать УФ светодиодную лампу для печати с высокой нагрузкой в течение длительного времени работы;
- 20) Убедитесь, что оборудование заземлено;
- 21) Избегайте использования техники во время грозы



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

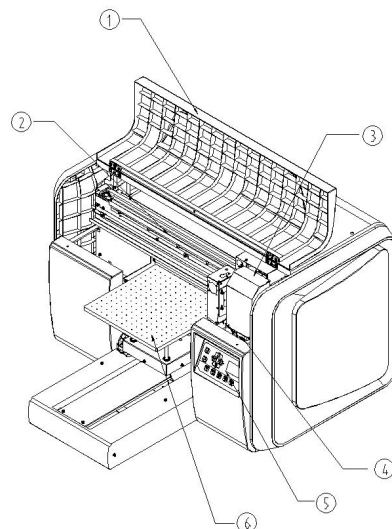
Название модели	Universal NC - A3 MAX
Рабочая высота каретки	2-3mm
Область печати	297*420mm
Высота заготовки	0-90mm
Цветовая схема	CMYK+ WW+VV
РИП	Future Rip
Поддерживаемый формат	Tiff,Jpg,Pdf,Png
Габариты принтера	1000mm*902mm*592mm
Питание	AC220/110V, 50Hz-60Hz
Подключение к ПК	Network cable

Дополнительные устройства	Фото	Параметры
Протяжное устройство		ШИРИНА : 30-250mm ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР: three-inch core
Устройство для печати на цилиндрических поверхностях		ДИАМЕТР: 25-80mm ДЛИННА: 20-210mm

ОБЗОР ВНЕШНЕГО ВИДА

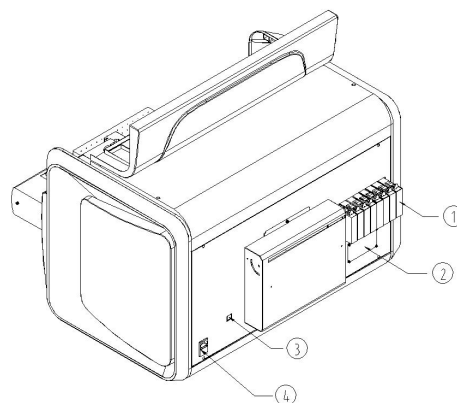
3.1 Вид спереди

- ① Передняя крышка
- ② Направляющая
- ③ Каретка
- ④ Парковочная станция
- ⑤ Панель управления
- ⑥ Печатный стол: 297*420mm (W*L)



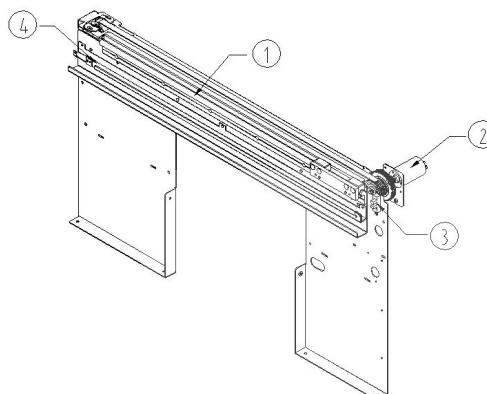
3.2 Вид сзади

- ① Картриджи для чернил
- ② Табличка
- ③ Сетевой разъем
- ④ Разъем питания



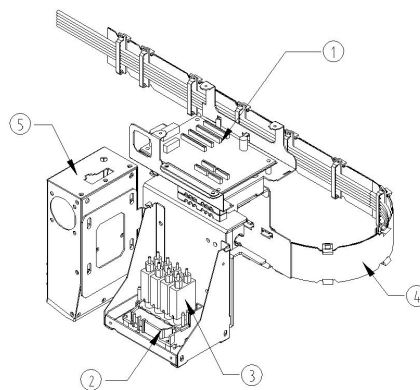
3.3 Направляющая рельса

- ① Направляющая
- ② Мотор движения каретки
- ③ Датчик начального положения
- ④ Лента энкодера



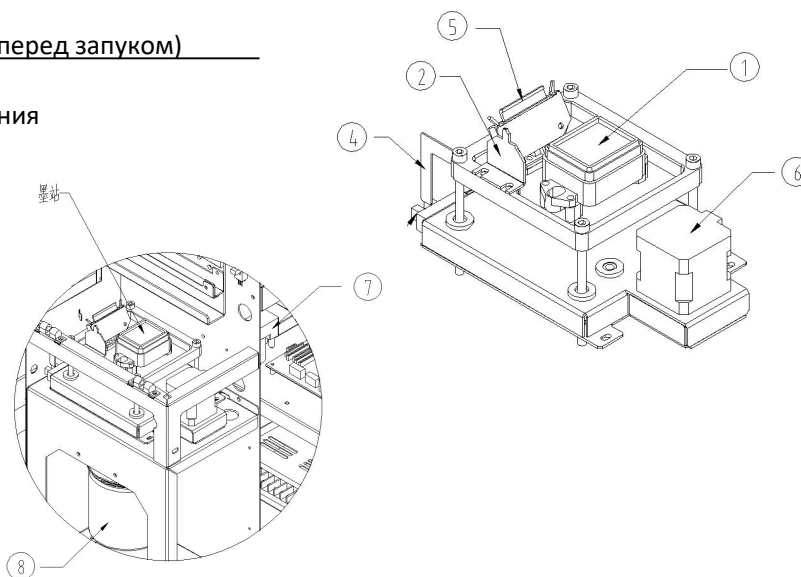
3.4 Каретка

- ① ПУГ
- ② Печатная головка
- ③ Демпфер
- ④ Защита трубок
- ⑤ UV лампа



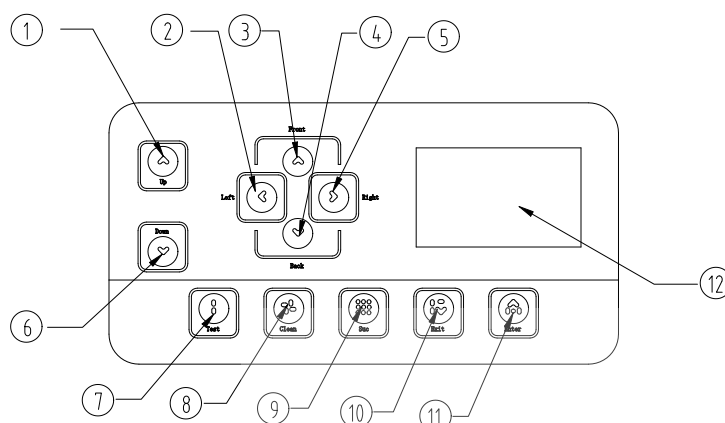
3.5 Парковочная станция

- ① Каппа парковки
- ② Фиксатор каретки (убрать перед запуском)
- ③ Датчик положения
- ④ Концевик датчика положения
- ⑤ Вайпер
- ⑥ Мотор парковки
- ⑦ Чернильная помпа
- ⑧ Ёмкость для отработки



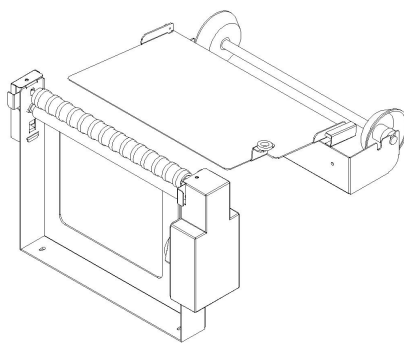
3.6 Панель управления

- ① UP:Подъём стола
- ② Left:Каретка влево
- ③ Front:Стол печати от себя
- ④ Back:Стол печати на себя
- ⑤ Right:Каретка вправо
- ⑥ Down:Опускание стола
- ⑦ Test:Печать теста дюз
- ⑧ Clean:Чистка печатной головки
- ⑨ Suction:Вкл\Выкл прижим материала
- ⑩ Exit: выход
- ⑪ Enter:вход в меню
- ⑫ ЖК дисплей



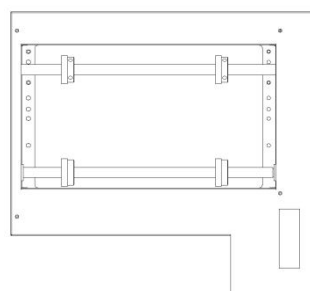
3.7 Протяжное устройство (опционально)

Нужно приобрести его, когда понадобится.



3.8 Поворотное устройство (опционально)

Нужно приобрести его, когда понадобится.



ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ

После снятия внешней упаковки подготовительные работы перед включением питания включают в себя три этапа: проверка правильности установки оборудования, снятие металлических фиксаторов, проверка требований питающей сети, проверка механического движения.

4.1 Условия размещения оборудования

3.1.1 Определите место установки.

3.1.2 При этом не возникает проблем с местом установки, ровностью и прочностью монтажного стола. Передвиньте каретку в 4 угла печатного стола и измерьте расстояние от каретки в каждой точке. Это нормально, если разница между максимальным и минимальным значениями не превышает 0,3 мм (включая 0,3 мм)..

3.1.3 **ОБЯЗАТЕЛЬНО УБЕДИТЕСЬ В ТОМ ЧТО** место установки не подвергается прямому воздействию солнечных лучей, поверхность ровная, температура сильно меняется, не возникает вибрации, кондиционер не обдувает на прямую, а также не используется открытое пламя.

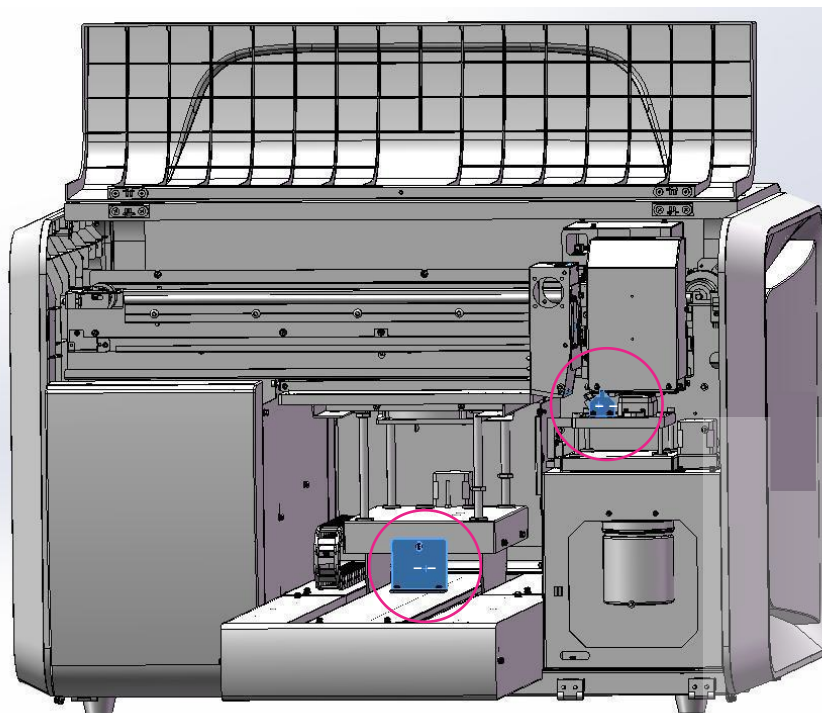
3.1.4 Вокруг места установки не используются никакие химикаты.

3.1.5 Поблизости нет крупногабаритного оборудования, производящего шум.

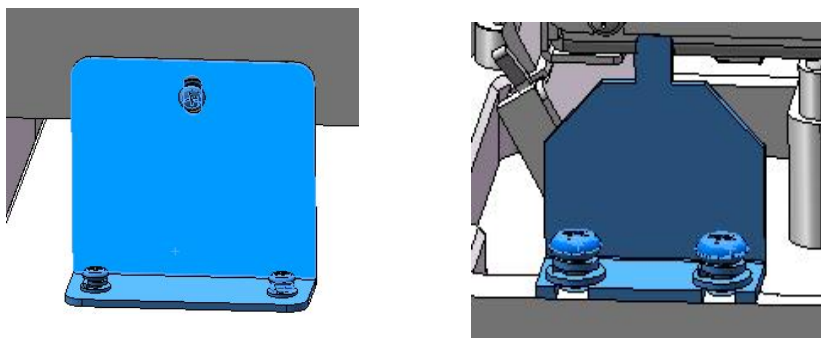
3.1.6 Условия установки оборудования: температура 20 °С ~ 30 °С, относительная влажность 30% ~ 65% (без конденсации). Кроме того, гарантированная точность измерения температуры составляет от 20°С до 25°С, а изменение температуры составляет менее ±10°С в час. Место хранения чернил, температура в темном месте составляет 15 °С ~ 35 °С.

4.2 Удаление фиксаторов

Перед включением оборудования, необходимо снять два металлических фиксатора, которыми крепятся стол и каретка. Как показано ниже:



Подробное фото:



4.3 Проверка правильности установки:

Убедитесь, что внешний вид оборудования нормальный, а расположение стабильное. Обратите внимание на то, какое напряжение питания указано на машине - 220 В или 110 В, чтобы оно соответствовало местному напряжению питания.

Когда устройство будет установлено и подключено к сети питания, включите главный выключатель питания на задней панели устройства, и оно начнет инициализироваться. Процесс инициализации выглядит следующим образом:

[Парковочная станция и вайпер опускаются одновременно → опускаются в нижнее положение → печатный стол перемещается вперед → печатный стол перемещается назад к заднему краю → каретка перемещается влево на небольшое расстояние → каретка перемещается вправо к краю → каретка перемещается влево к парковочной каппе → парковочная каппа с вайпером поднимается вверх

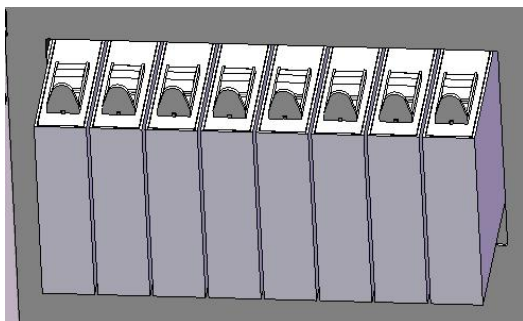
ЗАГРУЗКА ЧЕРНИЛ И ПРОВЕРКА ТЕСТА ДЮЗ

5.1 Как залить чернила

▲ **ВАЖНО:** Эта модель оснащена функцией шифрования чернил, а на флаконе с чернилами имеется идентификатор чернил, который необходимо зарегистрировать онлайн, чтобы активировать и сгенерировать код авторизации чернил перед использованием. Каждый флакон с чернилами был активирован один раз во время первой заводской проверки новой машины. Клиентам рекомендуется сделать фотографию, чтобы сохранить идентификатор флакона с чернилами для активации и использования.

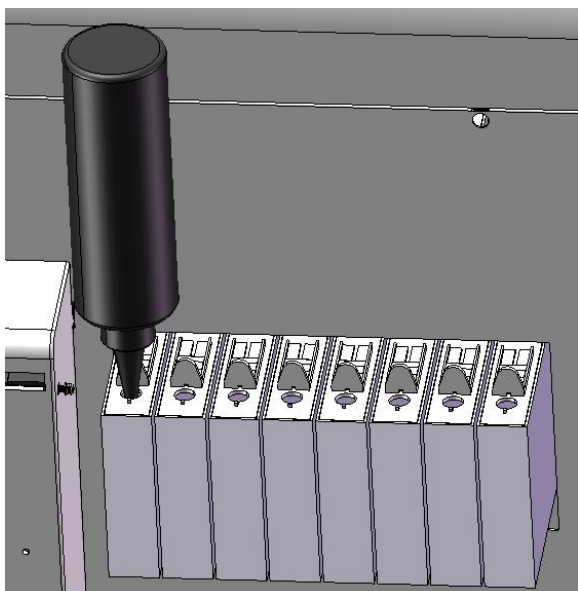
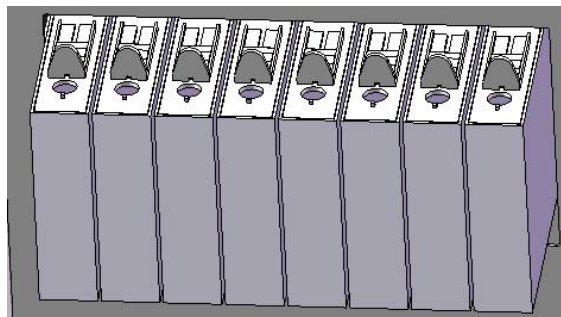
Добавляйте чернила в соответствии с цветовой маркировкой на устройстве.

При заливке чернил, чтобы предотвратить их вытекание и загрязнение металлического корпуса, необходимо принять защитные меры, например обернуть горлышко бутылки бумажным полотенцем.



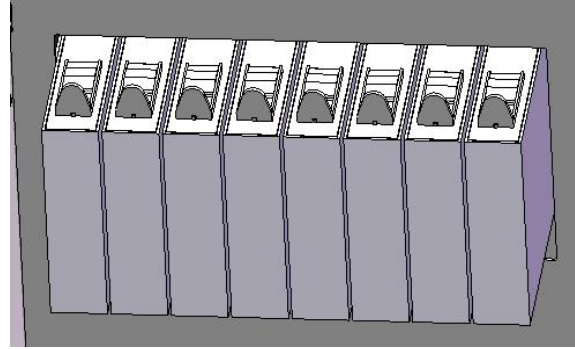
◀ Убедитесь что картриджи установлены;

Откройте картридж ▶



◀ залейте чернила

закройте картридж ►



Как показано на рисунке выше, отверстие для заправки чернил находится внутри флакона, обязательно удалите защитную фальгу внутри. Обратите внимание, что цвет флакона с чернилами соответствует цвету, указанному на емкости с чернилами. В качестве примера возьмем К, процесс заполнения чернилами выглядит следующим образом:

- ① Осторожно сдвиньте пробку на отверстии для заправки чернил в резервуаре для чернил К внутрь
- ② Отвинтите конусообразную крышку флакона с чернилами К, снимите герметизирующий слой и затем закрутите конусообразное горлышко флакона. Расположите горлышко флакона на одной линии с круглым отверстием для заливки чернил в картридж с чернилами К и аккуратно сжимайте
- ③ Закройте кры



5.2 Прокачка чернил и чистка

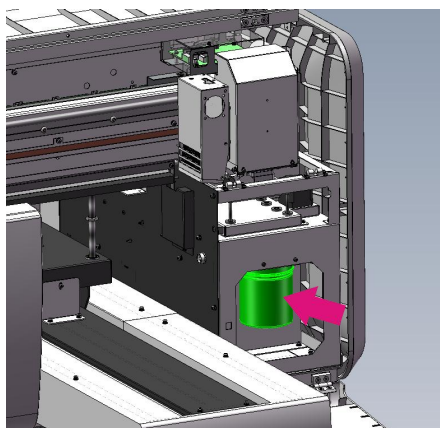
Прокачка чернил

Когда принтер включен, выполните следующие действия для прокачки чернил: “Enter” - “Maintenance”- “M a n u a l Pump”-“Enter” .

Затем проверьте, поступают ли чернила в ёмкость для отработанных чернил. Если это так, нажмите “Exit” для завершения.



САЙН КЛИК



▲ Внимательно следите за отработанными чернилами, чернила должны плавно поступать в ёмкость, если это так ,нажмите "Exit"

Чистка ПГ

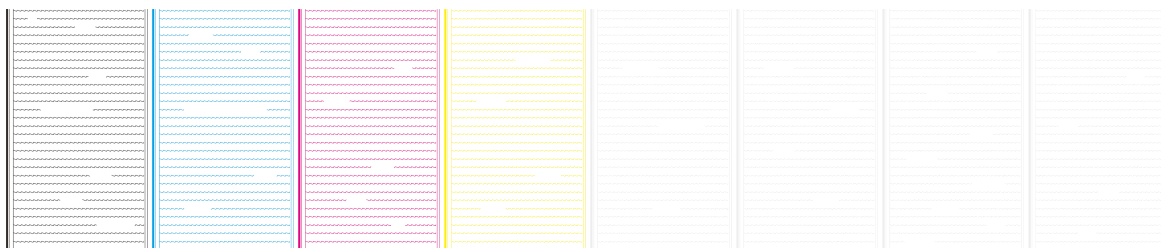
Когда принтер включен, выполните следующие действия для чистки: "Clean"

5.3 Печать теста дюз

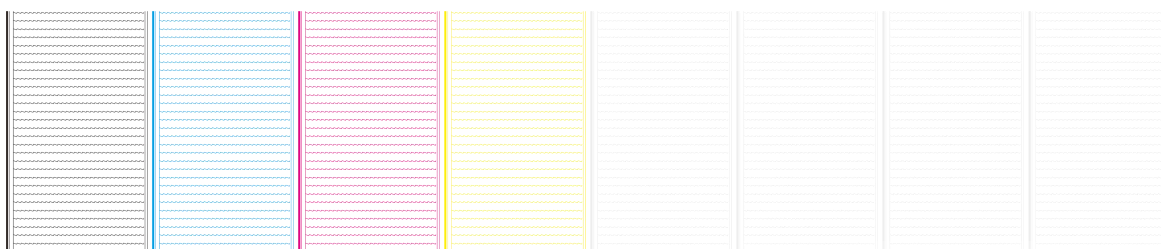
Нажмите клавишу "TEST" для печати теста дюз и проверки состояния ПГ. Если какие-либо дюзы сломаны или отсутствуют их необходимо чистить до тех пор, пока все дюзы не будут хорошо печататься. После этого процесс заполнения чернилами завершится.

НАПРИМЕР:

Отсутствуют дюзы, необходимо выполнить "Clean".



Ниже, хороший тест дюз.



САЙН КЛИК

УСТАНОВКА FUTURE RIP

Future RIP - это программное обеспечение для управления печатью, которое состоит из двух частей: обработки изображений и настройки драйвера.

6.1 Future RIP основные положения

Future RIP включает в себя две части: установщик RIP и ключ(dongle). На рисунке ниже показан ключ с серийным номером на передней панели. Во время работы принтера dongle всегда должен быть подключен к компьютеру



6.2 Требования к конфигурации компьютера и настройка IP-адреса

① System version: win7, win8 win10 of 64-bit system.

Язык системы: Chinese and English

CPU: рекомендовано i5 или выше;

ОЗУ: 8GB или более;

ПЗУ: 500GB или более.

② На ПК должна быть установлена сетевая карта на 1 Гбит и более и такой же сетевой кабель, для обеспечения нормальной работы.



6.3 Установка Future Rip

1. Найдите такой архив и распакуйте его.

Future Rip_V5.21.1.1.55_230515-S 2023-05-24 9:33 压缩(zippped)文件... 229,611 KB

2. Найдите в файле приложение "Future Rip" и дважды щелкните, чтобы запустить его. (Следуйте инструкциям до завершения установки)

名称	修改日期	类型	大小
CrvReader.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	16 KB
CrvReadImg.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	14 KB
CrvShape.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	1,038 KB
dbghelp.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	1,056 KB
DefaultVarList	2023-07-28 17:01	Microsoft Edge ...	1 KB
DrawFile.dll	2023-05-15 11:34	应用程序扩展	642 KB
DrawUI.dll	2023-05-15 11:34	应用程序扩展	44 KB
DriverMgr.dll	2023-05-15 11:35	应用程序扩展	27 KB
DrvCreator.exe	2023-05-15 11:35	应用程序	56 KB
EyeOne.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	2,900 KB
EyeOneIO.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	608 KB
FileCreator.dll	2023-05-15 11:35	应用程序扩展	31 KB
Future Rip	2023-05-15 11:37	应用程序	2,647 KB
Future Rip.exe.20230721104356.dmp	2023-07-21 10:43	DMP 文件	78 KB
Future Rip	2023-07-28 17:01	文本文件	1 KB
Future Rip_V5.21.1.1.55_230515	2023-05-15 11:39	文本文件	1 KB
gsdll32.dll	2022-12-06 16:22	应用程序扩展	16,801 KB
help-Chs	2023-05-15 11:39	WPS PDF 文档	4,316 KB
help-Create Spot Color	2022-06-28 17:02	WPS PDF 文档	305 KB
help-Eng	2023-05-15 11:39	WPS PDF 文档	4,139 KB
HSImgPro.dll	2022-10-28 14:49	应用程序扩展	512 KB
HttpServer.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	192 KB
i1Pro.dll	2022-06-28 17:02	应用程序扩展	3,847 KB

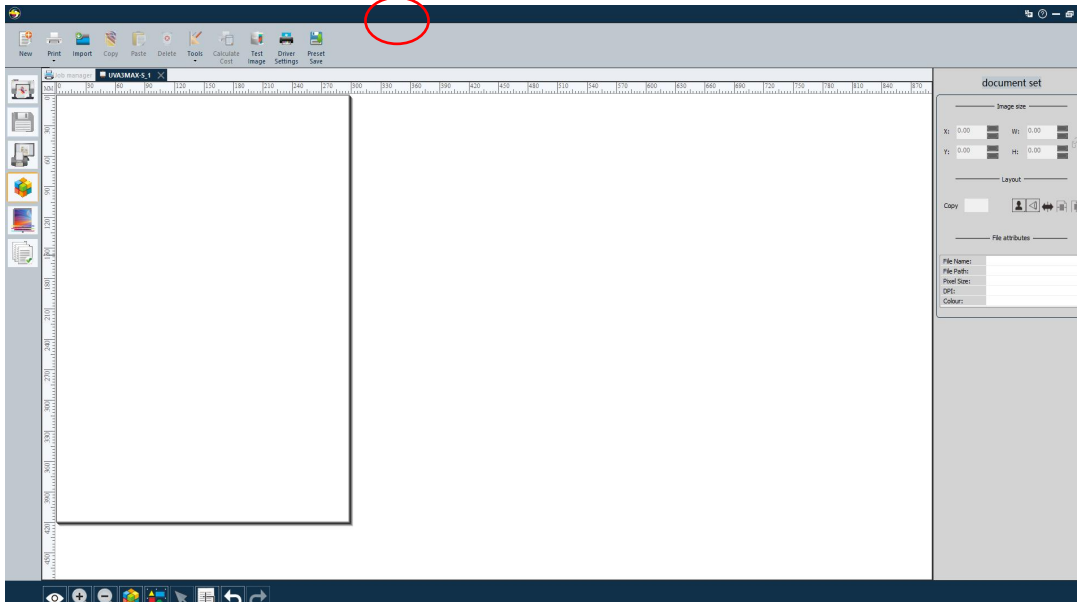


САЙН КЛИК

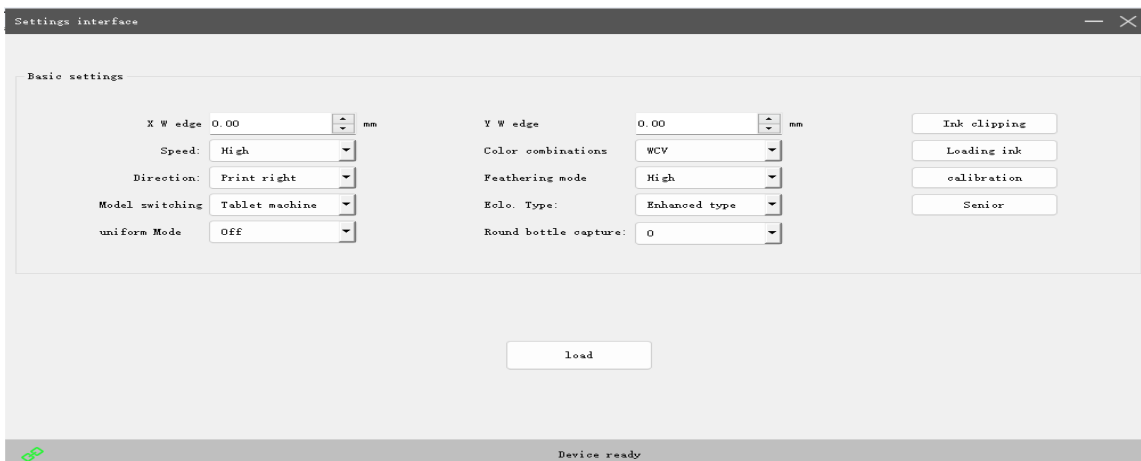
ОБЗОР ВКЛАДКИ DRIVER SETTING

7.1 Запуск driver settings

Дважды щелкните, чтобы открыть значок на рабочем столе [FUTURE RIP.exe], всплывающее окно будет выглядеть следующим образом:



Затем нажмите кнопку Настройки драйвера. Когда в левом нижнем углу отображается зеленый значок, это означает, что принтер подключен. Как показано на рисунке ниже: в левом нижнем углу показано, что подключение выполнено успешно, а если он красный, это означает, что подключение не удалось.

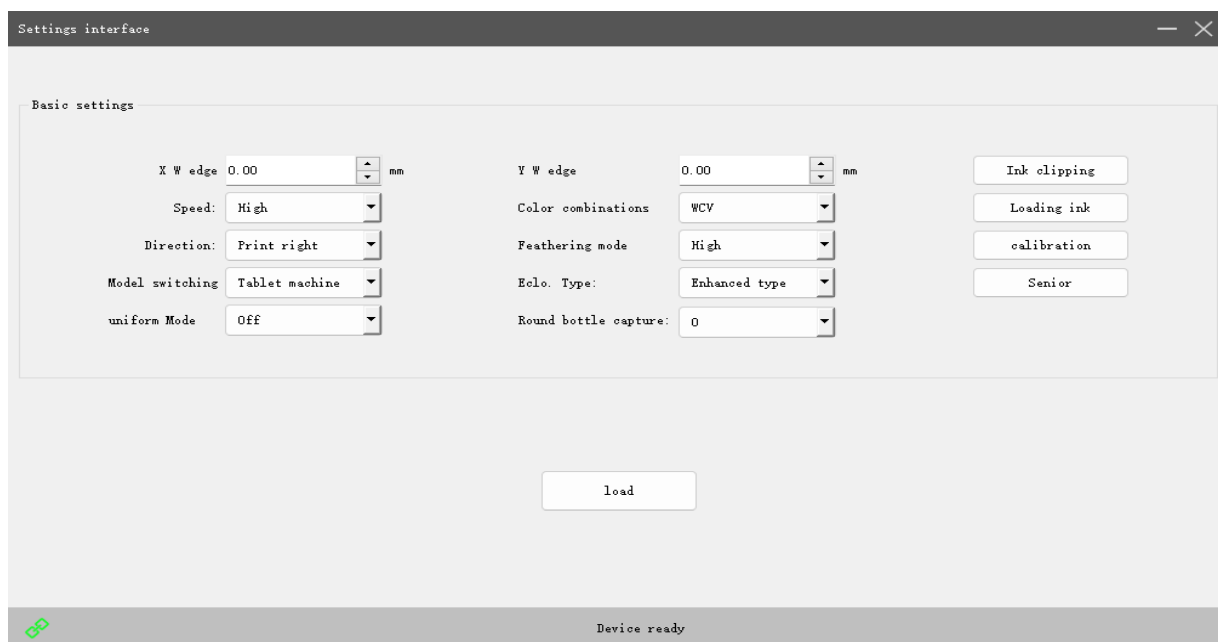


1. Он всегда включен при успешном автоматическом подключении и не включается при повторном подключении. 2. После успешного подключения обратите внимание на значок температуры сопла. Если температура нормальная, она будет постоянно гореть зеленым цветом, а если ненормальная, то будет мигать красным.



7.2 Вкладка driver settings

Интерфейс отображения программного обеспечения в основном делится на ① Основные настройки, ② Калибровка, ③ Расширенные настройки



7.2.1 Основные настройки

X W edge / Y W edge: Это необходимо для установки начального положения изображения относительно начальной точки печати, и рекомендуется установить их равными 0.

Speed: Вы можете выбрать высокую скорость, среднюю скорость печати и низкую скорость, которые соответствуют скорости печати печатающей головки.

Color configuration: optional: C: single color, W: только белый, V: только лак, WC: белый затем цвет, CW: цвет затем белый, CV: цвет затем лак, WCV: белый цвет лак, WCV (F): белый цвет лак (мат).

Это относится к выбранному цвету печати, например: выберите белый, печатайте только белыми чернилами; выберите цветной, печатайте только цветными чернилами; белый цвет, печатайте белыми и цветными чернилами.

Direction: Есть три варианта печати: Слева направо, справа налево и двунаправленная печать.

Eclo.Type(Eclosion pattern): Вы можете выбрать три типа размытия, слабое, среднее и высокое.

Чем выше размытие проходов, тем ниже скорость печати.

Model switching: flatbed machine (печать на плоских материалах), coil machine (рулонный материал), round bottle machine (печать на цилиндрах).

Eclo.Type: Два варианта fog type, fog Default type enhanced type.

Fog type выбирается если тест дюз хороший, если плохой то выбирать enhanced type.

Loading ink: автоматическая прокачка чернил 60s.

Ink clipping: Например, если вам кажется, что при печати расходуется слишком много или слишком мало чернил

, вы можете настроить это здесь. Процентное сокращение расхода чернил и многопроходная печать чернилами.



7.2.2 Калибровка

Нажмите кнопку Калибровки, и программное обеспечение откроет интерфейс процесса калибровки, как показано на рисунке ниже

Настройка материала

Настройка материала: используется, когда меняются различные материалы для печати и необходимо сохранить и использовать другие параметры. Каждому материалу соответствует набор соответствующих калибровочных параметров, что удобно при печати.

Для данной модели выбрано значение DPI: 480 точек на дюйм. В противном случае печать не будет выполнена

Скорость: Если требуются более высокие требования к калибровке, калибровка параметров может выполняться на высокой, средней скорости и низкой скорости соответственно. Обычно требуется только высокоскоростная калибровка.

Процесс калибровки

При установке нового станка, замене головки или ударе о нее необходимо выполнить все калибровки.

The screenshot shows the 'Settings interface' for a printer calibration process. The interface is organized into several sections:

- Material settings:** Includes dropdown menus for 'Material selection' (set to 'Tablet machine'), 'Landscape printing accuracy' (set to '480DPI'), and 'Print speed' (set to 'High').
- Sprinkler head installation:** Contains two buttons: 'Sprinkler Check' and 'Vertical Check'.
- Reference stepping:** Includes a 'print' button, a 'Calc.' button, and input fields for 'Calibration coefficients' (0.00) and 'Step pulse' (51623).
- Register calibration:** Features two rows of calibration options: 'Calibrate to the right' and 'Calibrate to the left'. Each row has a directional arrow and seven color-coded input fields labeled CH0 through CH7. The values for CH0 through CH7 are all set to 0.
- Bidirectional calibration:** Includes a 'print' button and an input field for a value (0), and a 'load' button.

The status bar at the bottom of the interface shows a green 'CP' icon and the text 'Device ready'.

Проверка дюз

Перед проведением калибровок, необходимо снять тест дюз

На рисунке ниже показан результат теста дюз, на первом изображении он не удовлетворительный, необходима чистка ПГ. Второе изображение отличное



После подтверждения того, что состояние дюз в порядке, нажмите кнопку Vertical check.

Vertical check

Если печатающая головка смещена вертикально влево, необходимо ослабить крепежный винт и повернуть его против часовой стрелки, чтобы слегка повернуть печатающую головку для регулировки.



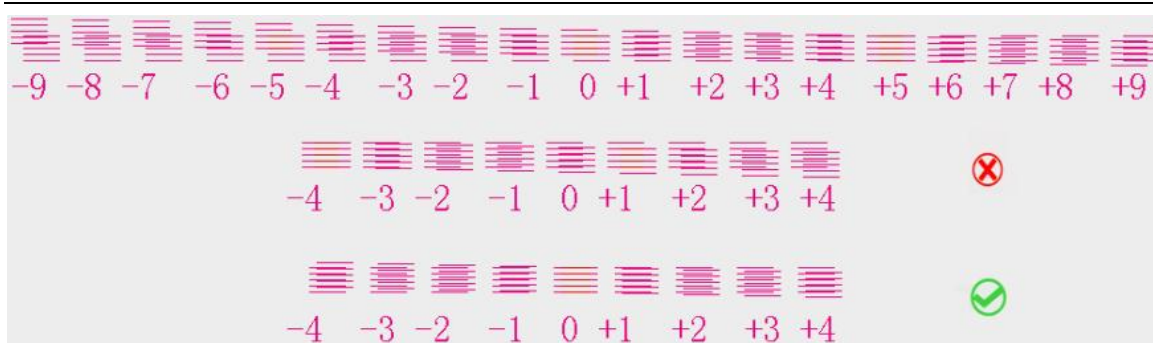
Reference stepping

<input type="button" value="print"/>	Calibration coefficients	0.00	<input type="button" value="↑"/>	<input type="button" value="↓"/>
<input type="button" value="Calc."/>	Step pulse	51112	<input type="button" value="↑"/>	<input type="button" value="↓"/>

Шаг подачи

первый шаг - нажать кнопку "Печать" для печати, и появится калибровочный тест, показанный на рисунке 2..

Для принципиальной схемы неправильный результат заключается в том, что совпадающее положение калибровочной линии и контрольной линии на калибровочной диаграмме находится не в положении 0. Пожалуйста, введите значение совпадающего положения линии выравнивания и контрольной линии в поле ввода справа от кнопки настройки печати, а затем нажмите кнопку [Рассчитать] ниже для калибровки. Правильный результат заключается в том, что положение калибровочной линии совпадает с положением контрольной линии в 0.



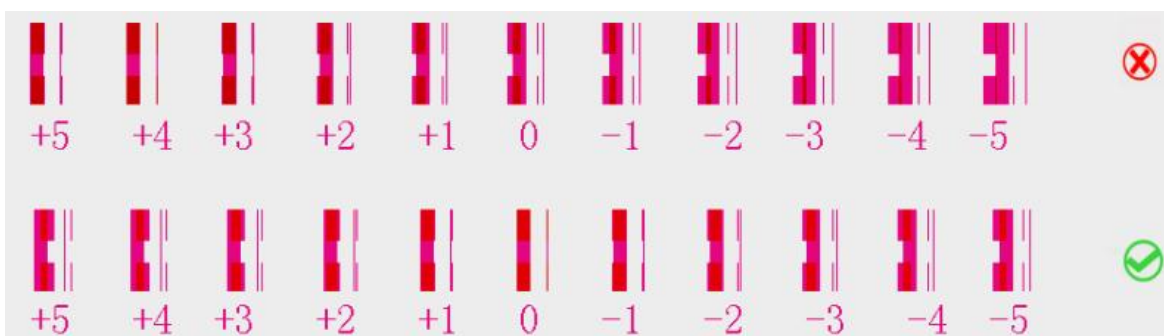
Поканальная калибровка

Register calibration

	CH0	CH1	CH2	C	CH4	CH5	CH6	CH7
Calibrate to the right →	-1	0	0	0	0	0	0	0
Calibrate to the left ←	0	0	0	0	0	0	0	0

Нажмите "Откалибровать вправо", и устройство распечатает калибровочную таблицу. Как показано ниже:

Неверный результат заключается в том, что положение калибровочной линии и контрольной линии на калибровочной таблице совпадает не с 0. Пожалуйста, добавьте или вычтите значение совпадения положения калибровочной линии и контрольной линии на исходной основе и введите его в соответствующее поле соответствующего цвета. Правильный результат - положение совпадения калибровочной линии и контрольной линии равно 0.



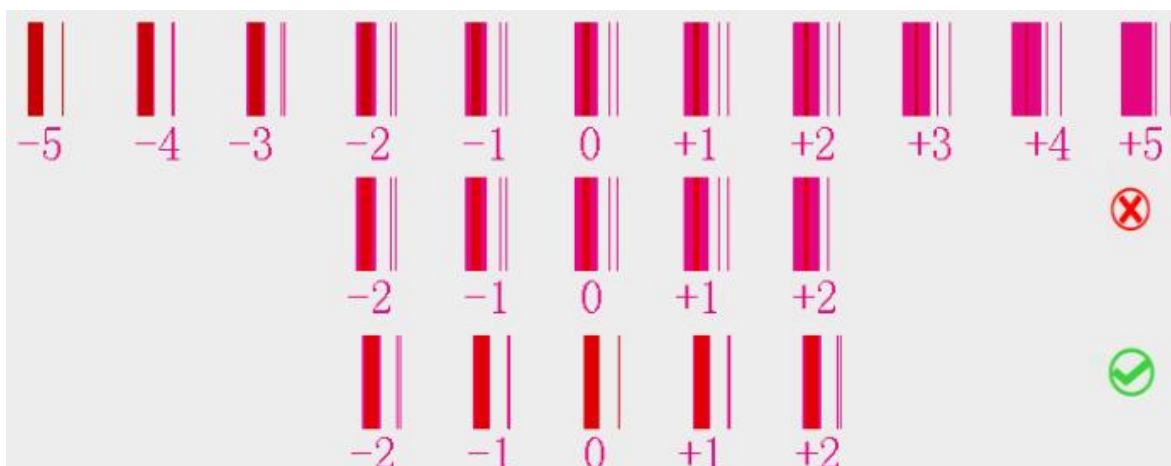
Bidirection calibration

Bidirectional calibration

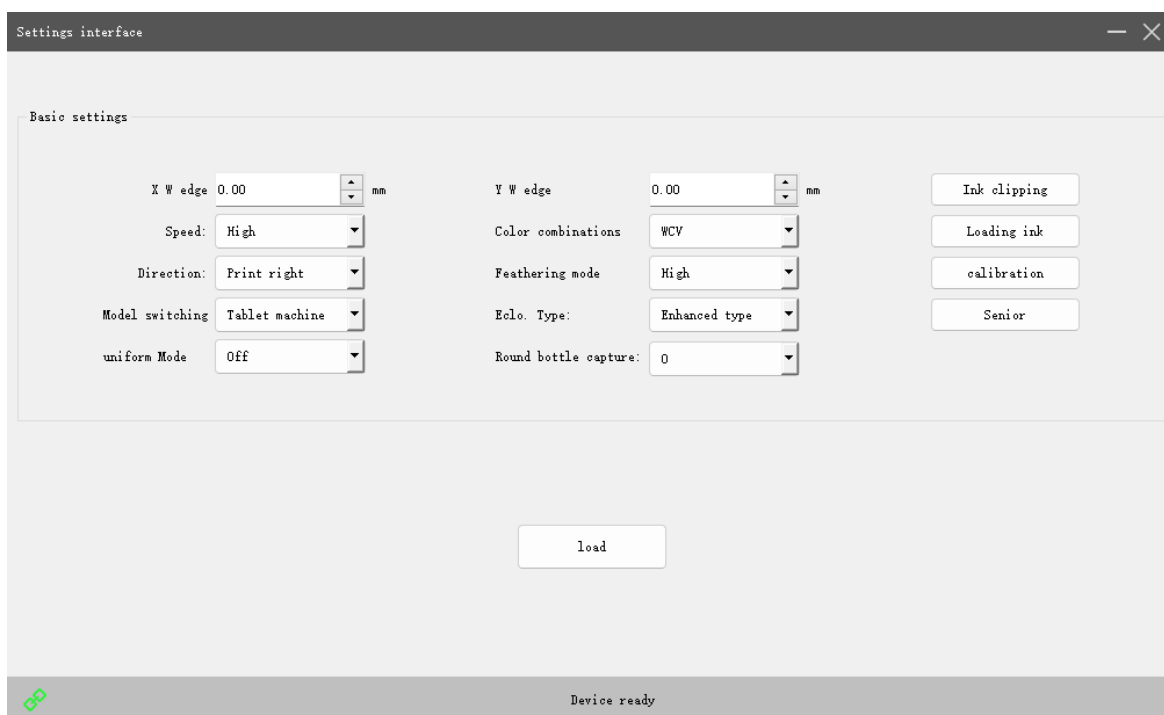
print 0

Калибровочная диаграмма и метод отладки приведены ниже:

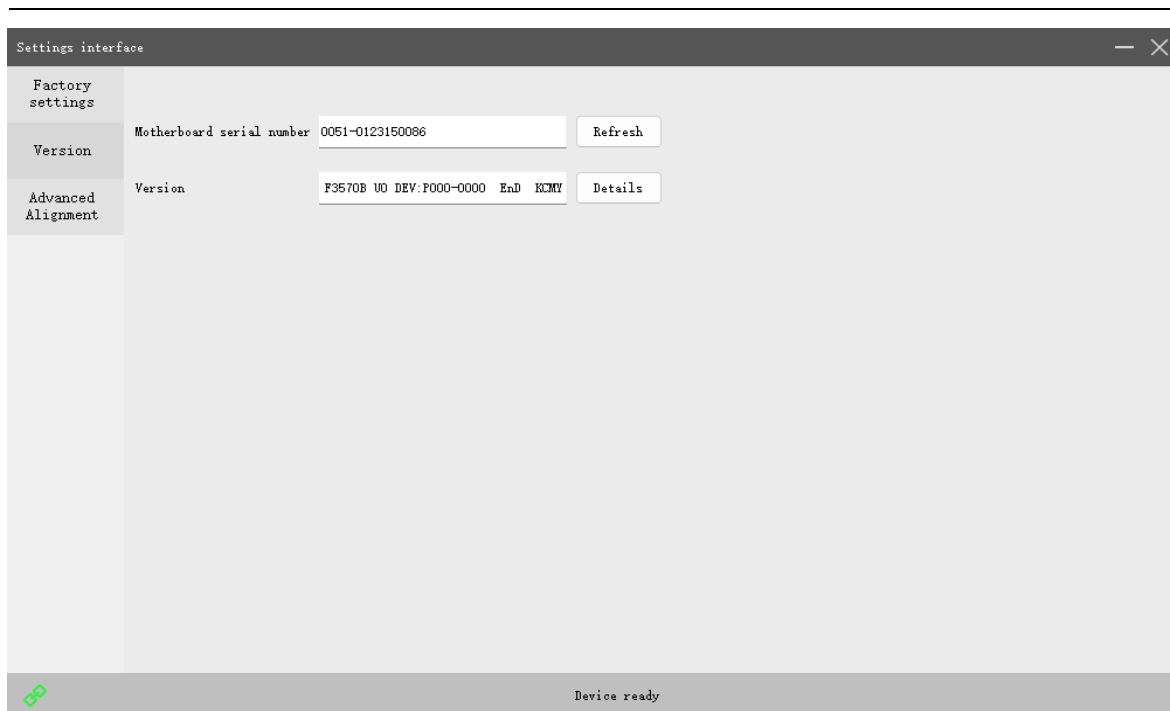
По сравнению со схематической диаграммой неверный результат заключается в том, что положение совпадения калибровочной диаграммы и контрольной линии не соответствует 0. Пожалуйста, сложите и вычтите, основываясь на исходном значении совпадения положения калибровочной линии и контрольной линии, а затем введите правильный результат в поле двунаправленной калибровки. Положение совпадения калибровочной линии и контрольной линии двусторонней печати не производится, если оно находится в положении 0.



③ Senior

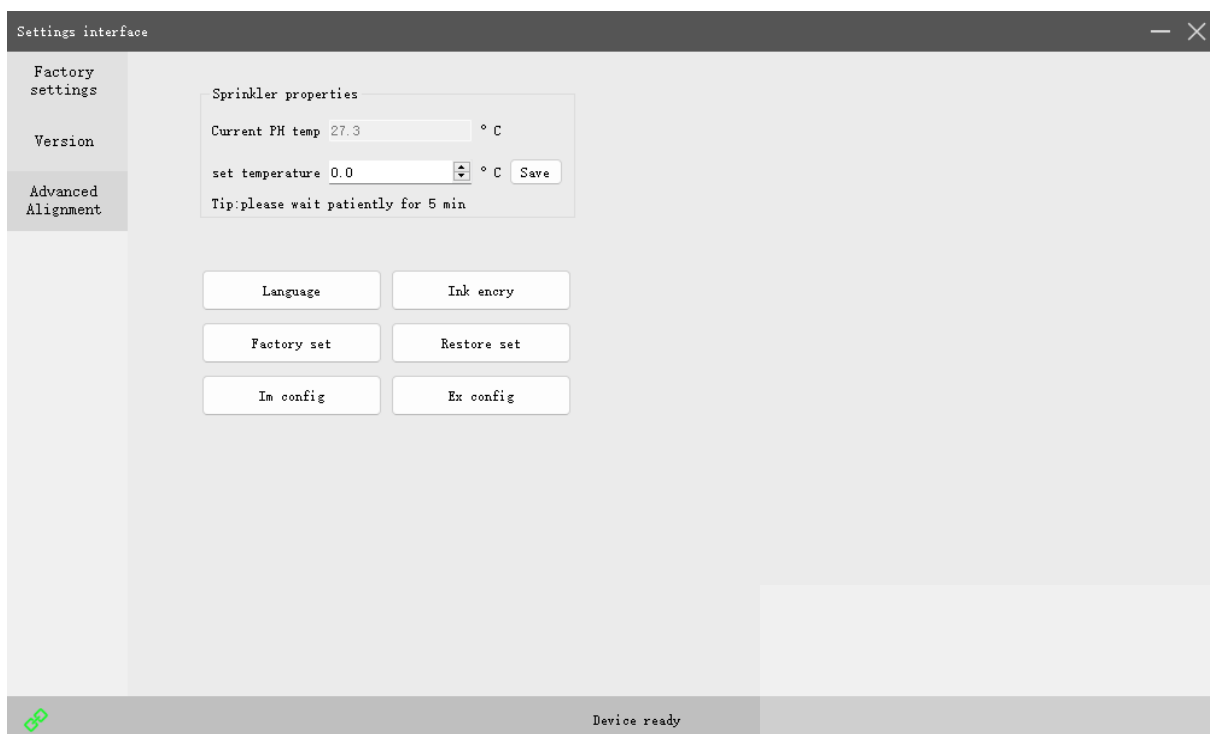


Нажмите кнопку "Senior", и интерфейс всплывающего окна будет выглядеть следующим образом, включая заводские настройки, информацию о версии и предварительную версию.



version

Информация о версии в основном отображает: серийный номер материнской платы, номер версии программы материнской платы, версию программного обеспечения, информацию о конфигурации (параметрах) встроенного ПО и т.д.



Ink encryption

Используется для активации кода авторизации чернил. Подробные инструкции по использованию будут приведены позже.



ОБЗОР FUTURE RIP

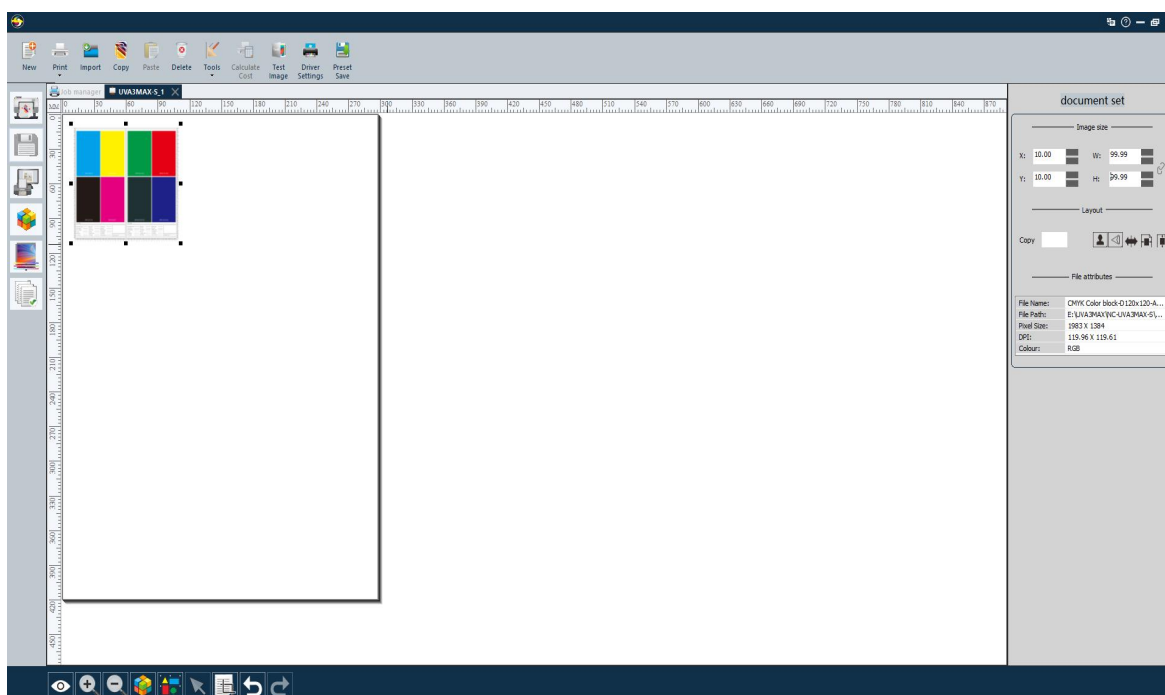
8.1 Dongle



Подключите электронный ключ к компьютеру, как показано на рисунке выше, через некоторое время индикатор будет моргать, указывая на то, что работа идет нормально. Обратите внимание на верхнюю среднюю часть программного обеспечения, если дисплей отсутствует, это означает, что ключ распознается нормально, а если он отображается (демонстрационная версия), это означает, что ключ не подключен к компьютеру или не распознается .

8.2 Основные функции

Запустите программное обеспечение, и откроется главная страница . Ниже приводится краткое введение в настройку и использование процесса печати.



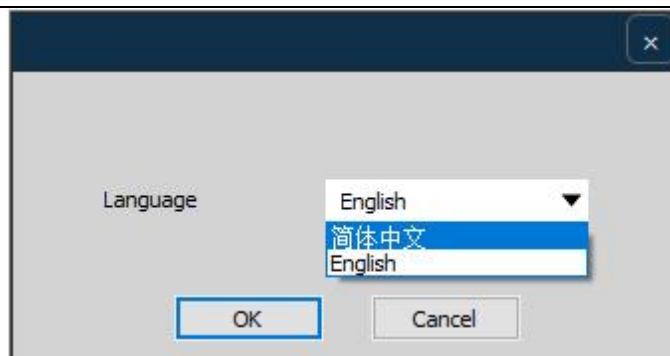
8.2.1 Смена языка



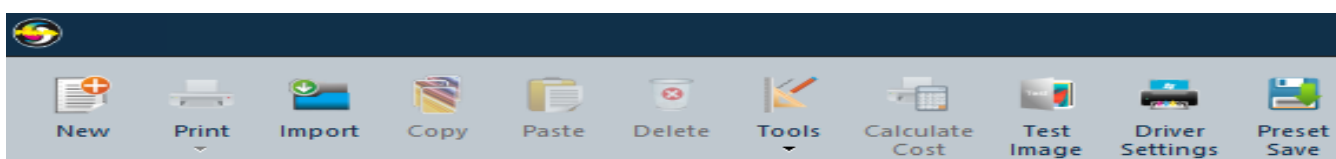
Нажмите на значок, отображаемый в правом верхнем углу программы, чтобы переключиться между китайским и английским языками:

Всплывающее окно отобразится следующим образом:





8.2.2 Панель управления



New: Создание нового документа

Print: отправить на печать

Import: Импортировать изображение.

Copy: Копирование нескольких изображений для печати







Paste: Вставить скопированное изображение

Delete: удалить изображение

Driver Settings: настройка параметров принтера

Сохранение настроек

8.2.3 Основные функции

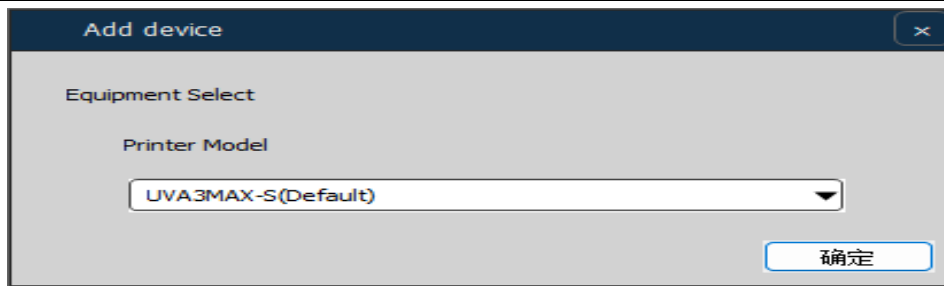
Icon	illustration
	Управление принтерами
	Настройки документа
	Настройки печати
	Управление цветом
	Цветокоррекция
	управление заданиями

Printer management

Нажмите на значок управления принтером, всплывающее окно

будет выглядеть следующим образом:



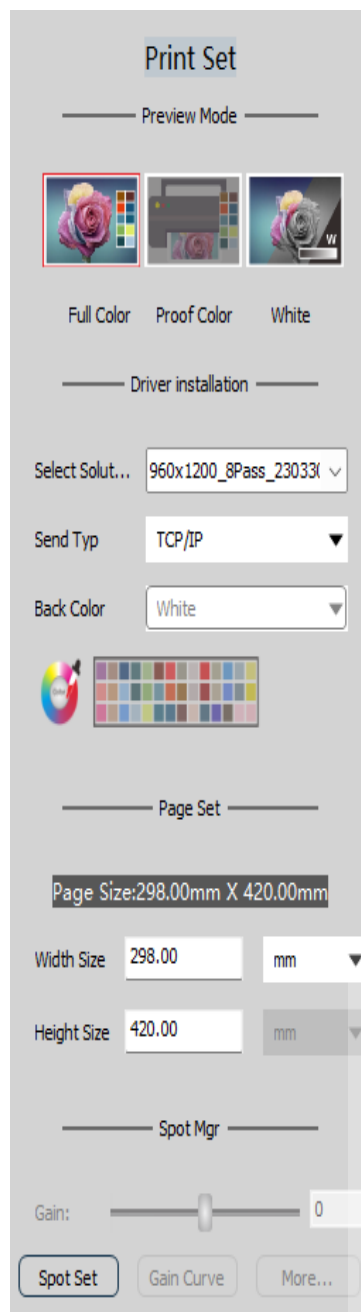


выбор комплектации - Модель принтера: модель UVA3MAX-S по умолчанию, изменять не нужно, просто нажмите OK



Настройки печати

Нажмите на значок настроек печати, чтобы отобразилось следующее окно:



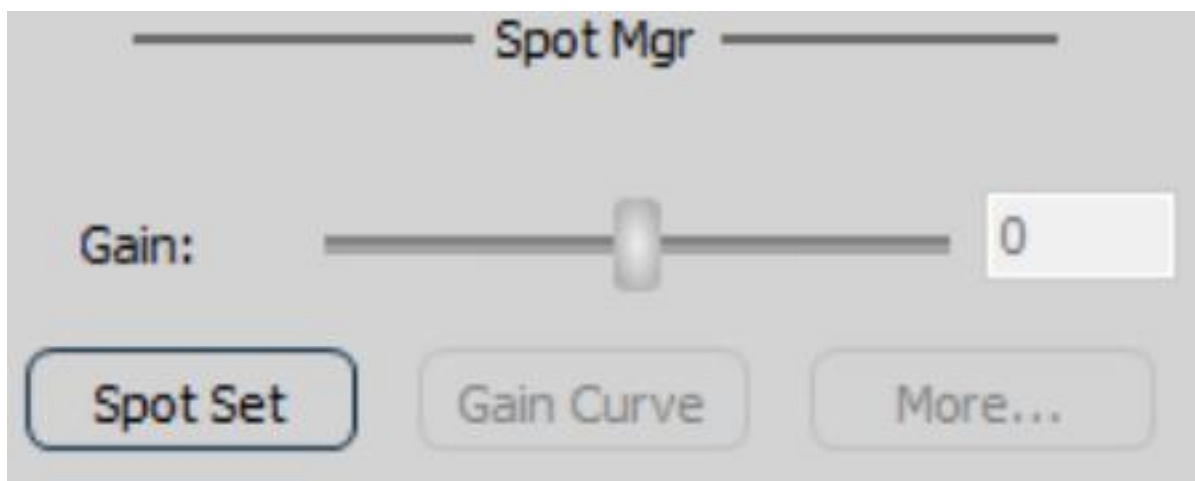
Разрешение: default 960x900 6pass, 960x1200 8pass

Тип сохранения: file, network (default network)

Настройки страницы

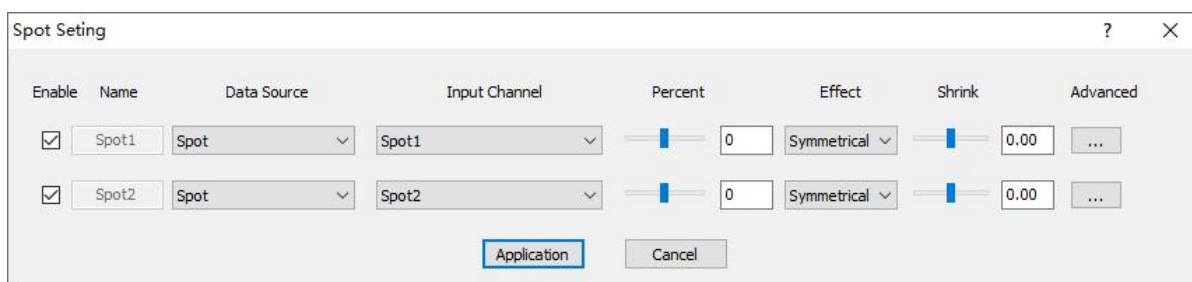
Размер страницы: по умолчанию ширина 297mm, высота 420mm. (если необходимо изменить значение, нажмите [Enter] на клавиатуре)

Spot setting



Spot Setting

Нажмите [Spot setting] в строке меню программного обеспечения и выполните подробную настройку, как показано на рисунке ниже:



Enable: Установите флажок, чтобы включить печать в соответствующем цвете, если этот флажок не установлен, печать в цвете не будет включена.

Здесь "Spot1" означает "белые чернила", чтобы включить печать в цвете с белыми чернилами; "Spot2" помечает "лак", чтобы включить печать в цвете с лаком;

Data source: Выберите способ печати чернилами, соответствующий выбранному цвету. Для ознакомления с функциями используйте печать белыми чернилами в качестве примера (лак тот же):



САЙН КЛИК

Null	Если данные отсутствуют, печать белыми чернилами невозможна.
Image base color (same density)	В зависимости от максимальной концентрации цвета изображения, на цветную часть изображения наносятся белые чернила одинаковой толщины. Прозрачные и чисто белые области не печатаются.
Image base color (image density)	Печатайте белыми чернилами в соответствии с глубиной цвета изображения: чем темнее цвет, тем гуще белые чернила, и чем светлее белые чернила, тем они тоньше; прозрачные и чисто белые области не печатаются.
Image Base Color (Inverse Image Density)	Печатайте белыми чернилами в соответствии с глубиной цвета изображения: чем темнее цвет, тем тоньше белые чернила, и чем светлее цвет, тем гуще белые чернила; прозрачные и чисто белые области не печатаются
Spot color	Когда данные о спотовых цветах получены из сторонних источников Примечание: В настоящее время Future Rip печатает данные плашечных цветов и поддерживает изображения в основных форматах, таких как Tiff, PDF, AI, экспортируемые PS; для получения и применения плашечных цветов, пожалуйста ознакомьтесь с видеоуроком по плашечным цветам
All	Все изображение печатается со 100%-ной концентрацией специальных цветов

Input channel: можно выбрать плашечный 1 и плашечный 2.

Spot color 1 → первые данные о точечном цвете, содержащиеся на изображении

Spot color 2 → данные о втором точечном цвете, содержащиеся на изображении

Density: В зависимости от текущих данных о плашечном цвете плотность печати увеличивается или уменьшается, диапазон регулировки: -100%+100%.

Effect: выберите равномерный режим.

Scaling: Печать данных в точечном цвете сокращается или расширяется. Диапазон настройки: от -5 до +5.

Как показано на рисунке выше, после настройки нажмите [Применить] и выберите для печати данные о точечном цвете белыми чернилами или лаком





Нажмите на значок настроек документа, и в правой части интерфейса отобразится следующая информация:

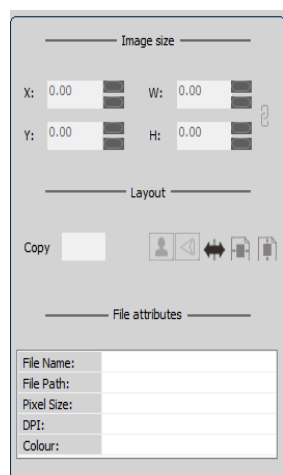
Расположение и размер

X край Y край изменяет смещение изображения


W изменение ширины изображения, H изменение высоты изображения масштабирование размера

	Ограниченное соотношение сторон, режим однонаправленного масштабирования
	Ограниченное соотношение сторон, режим пропорционального масштабирования

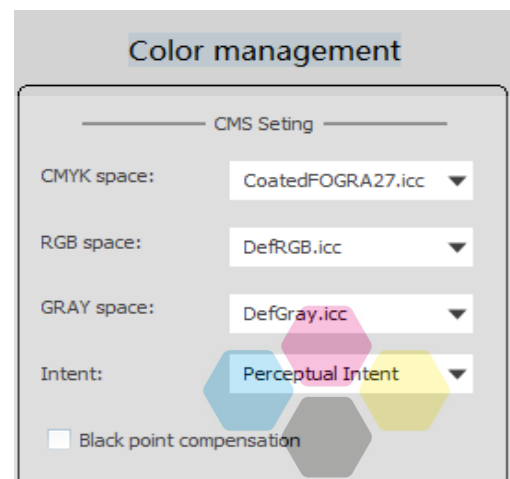
Копирование нескольких изображений, автоматический набор текста, поворот влево на 90°, поворот вправо на 90°, центрирование по горизонтали, зеркальное отображение по горизонтали, зеркальное отображение по вертикали, центрирование по вертикали и т.д.

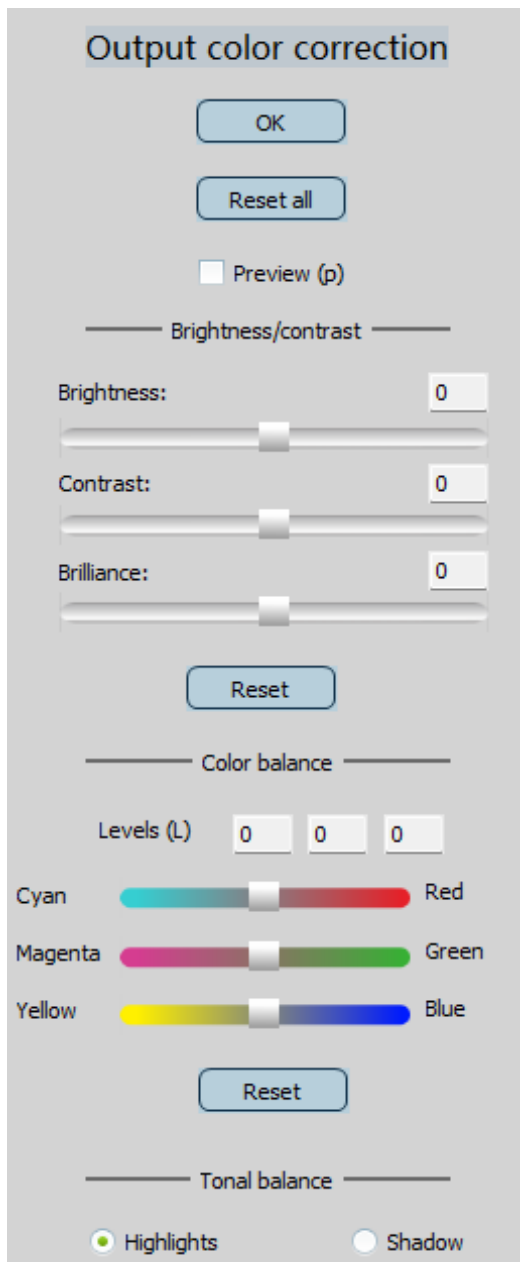


Управление цветом


Нажмите на значок  управления цветом. Подробная информация приведена ниже:

- 1、 CMYK space
- 2、 RGB space
- 3、 GRAY space
- 4、 Intent
- 5、 Black point compensation





Цветокоррекция

Нажмите на значок цветокоррекции 

Подробная информация приведена ниже:

Brightness/Contrast

Brightness, contrast, Brilliance , ink quantity adjustment

color balance

Color adjustment.

Job management

Нажмите на значок управления заданиями, чтобы ознакомиться со следующими подробностями



Name	Create date	Solution	Size	Printer	Processed
UVA3MAX-H_1	2023/03/16 18:26	960x900_ep_WC_22.1222	100.00mm X 70.71mm	UVA3MAX-H	90%

Управление заданиями по нанесению логотипа (отображение графических данных для печати, история печати): название, дата создания, тип файла, размер, принтер, обработанный

8.2.4 Функциональные клавиши

	предпросмотр
	увеличить
	уменьшить
	Идентифицирует постоянно действующий icc-файл
	файл icc не включен
	выбрать всё
	Выбрать изображение для перемещения
	Функция обрезки изображения для определения размера изображения

ПОДГОТОВКА ИЗОБРАЖЕНИЯ И ПРОЦЕСС ПЕЧАТИ

Разложите на столе материал подходящего размера и, при необходимости, оклейте четыре стороны малярным скотчем, чтобы она плотно прилегала к платформе. И нажмите кнопку [SUC] на панели управления, чтобы включить прижим материала

9.1 Размещение материала и подтверждение высоты печати

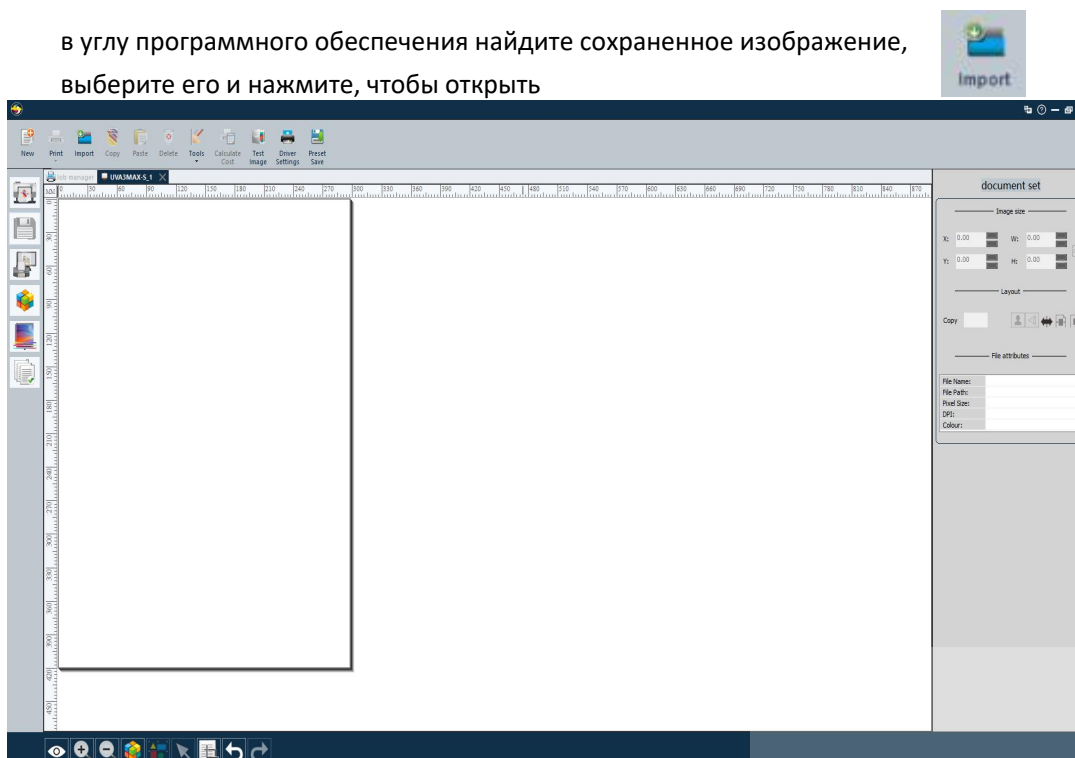
Разложите на столе материал подходящего размера и, при необходимости, оклейте четыре стороны малярным скотчем, чтобы она плотно прилегала к платформе. И нажмите кнопку [SUC] на панели управления, чтобы включить прижим материала

Разложите на платформе полипропиленовую бумагу подходящего размера и, при необходимости, оклейте четыре стороны бумаги текстурированной бумагой, чтобы она плотно прилегала к платформе. И нажмите кнопку [SUC] на панели управления, чтобы открыть всасывающее устройство платформы

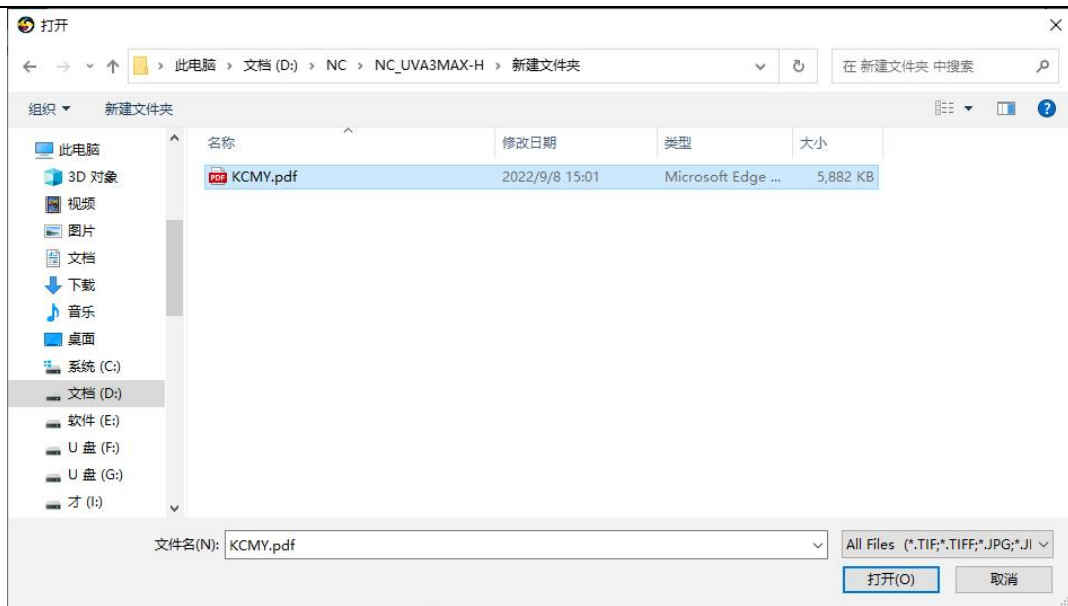
Отрегулируйте высоту каретки, подняв платформу, и убедитесь, что разница в высоте между кареткой и поверхностью бумаги составляет 2-3 мм

9.2 Импорт изображения

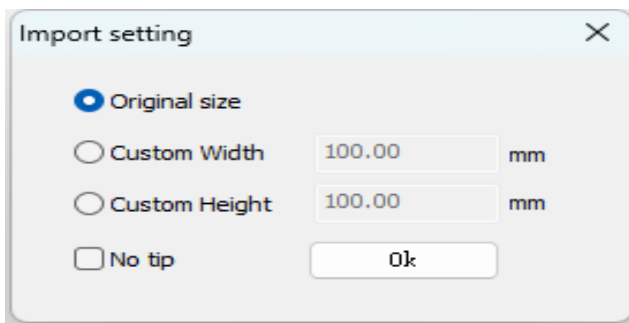
в углу программного обеспечения найдите сохраненное изображение, выберите его и нажмите, чтобы открыть



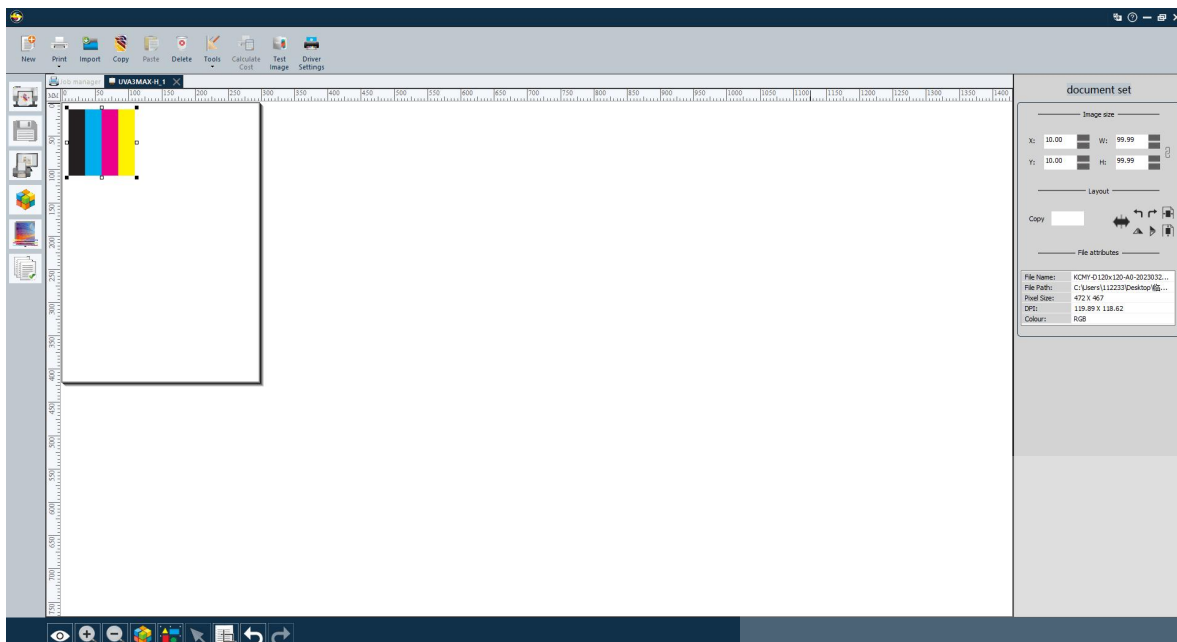
Всплывающее окно выглядит следующим образом, выберите картинку и нажмите, чтобы открыть



Нажмите, чтобы открыть, и всплывающее окно будет выглядеть следующим образом, нажмите ОК



загруженное изображение выглядит так :



Настройка свойств печати

Смещение изображения

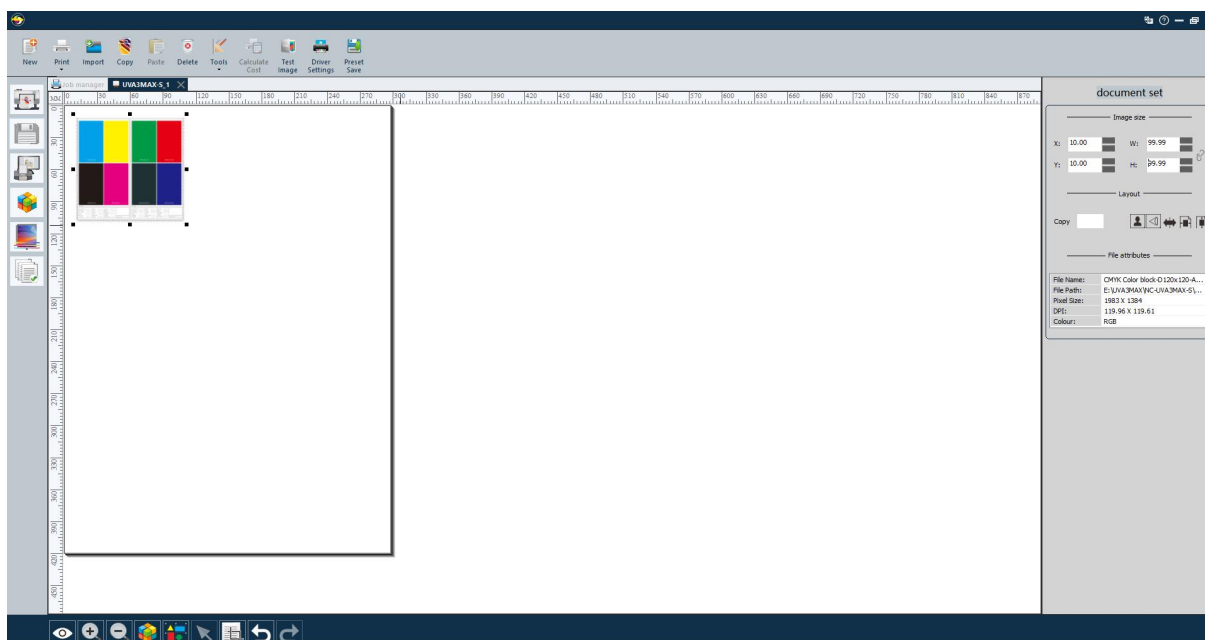
Image size

X: 10.00 W: 99.99

Y: 10.00 H: 99.99

Нажмите на клавишу свойств документа, Установите положение смещения вправо на 10 мм и вниз на 10 мм.

Как показано справа: Нажмите на настройки печати,



Driver installation

Select Solut... 960x1200_8Pass_23033X

Send Typ TCP/IP

Back Color White

Page Set

Page Size: 298.00mm X 420.00mm

Width Size 298.00 mm

Height Size 420.00 mm

Spot Mgr

Gain: 0

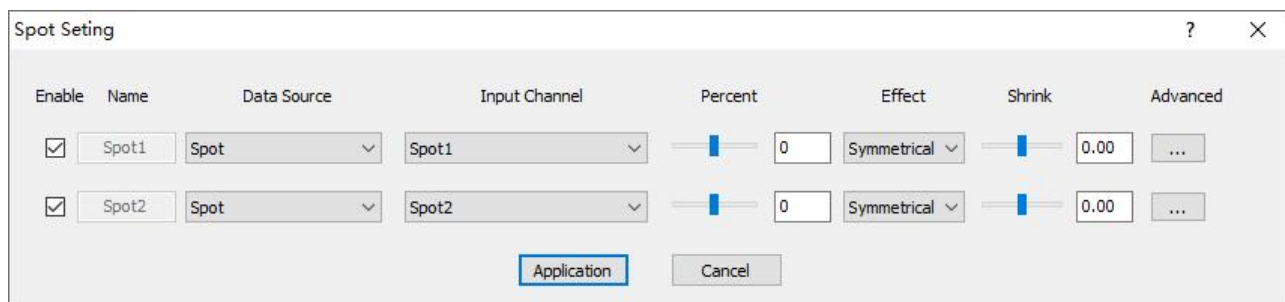
Spot Set Gain Curve More...



The details are as follows :

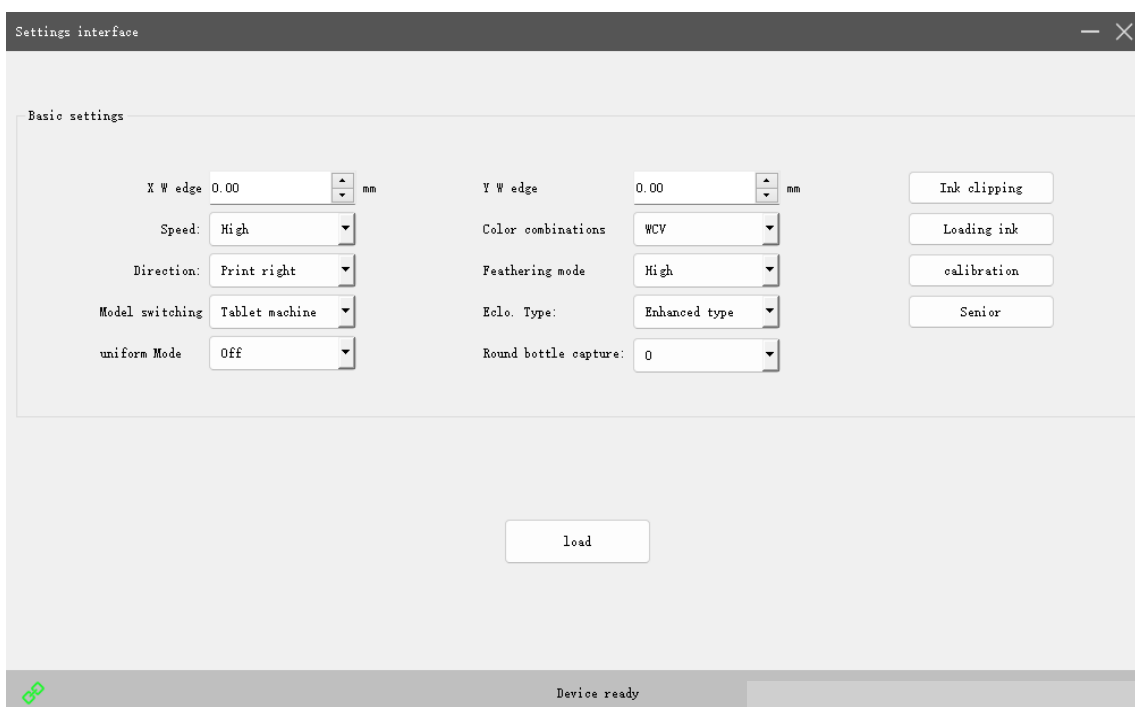
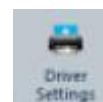
- ① Выберите разрешения (960x1200 8pass, 960x900 6pass)
- ② Выберите тип подключения Сеть
- ③ Размеры страницы установите: width 298mm, height 420mm
- ④ Настройте плашечные цвета: spot color 1 для белых чернил spot color 2 для лака, и единый режим по умолчанию для этого эффекта

2 для лака, и единый режим по умолчанию для этого эффекта



9.4 Установка параметров печати

Нажмите на значок настройки драйвера в интерфейсе Future RIP, и всплывающее окно будет выглядеть следующим образом:



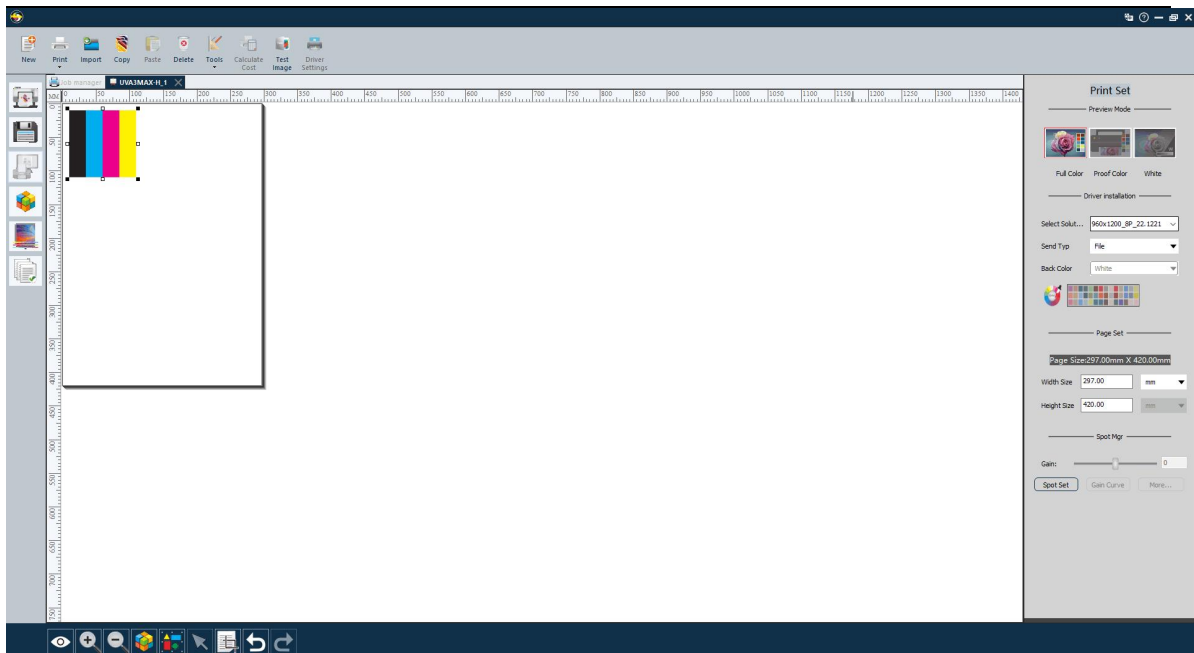
Подтвердите X смещение, у смещение, скорость печати, цветовую конфигурацию, схему наложения, направление печати, модель печати, параметры калибровки и другую информацию.

9.5 Печать изображения

Вернитесь к интерфейсу RIP



САЙН КЛИК



Нажмите на значок печати в левом верхнем углу, и печать будет выполнена.



Name	Create date	Solution	Size	Printer	Processed
LVA3MAX-S_1	2023/08/10 18:05	960x1200_BPass_230330-X	195.06mm X 34.98mm	LVA3MAX-S	100%

ПРОЦЕСС АКТИВАЦИИ ЧЕРНИЛ

10.1 Регистрация и создание учетной записи

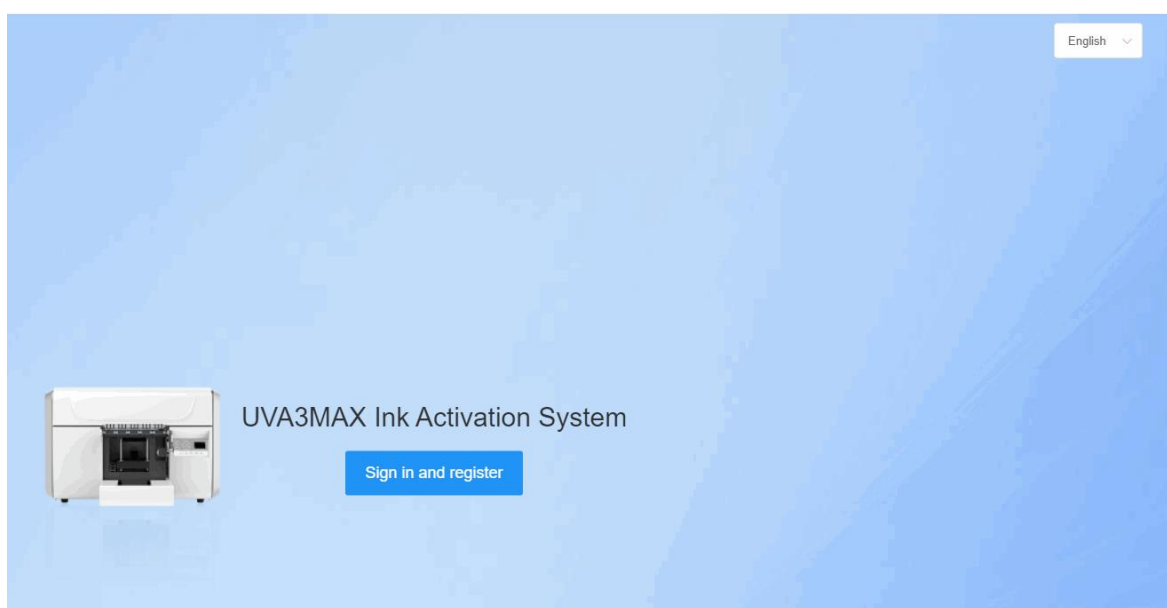
Введите URL в браузер <http://124.71.46.129:880/user/#/home>

После ввода URL-адреса всплывающее окно выглядит следующим образом, язык можно изменить в правом верхнем углу интерфейса, нажмите [Войти и зарегистрироваться], нажмите [Зарегистрироваться]

Универсальный аккаунт a123456789

Пароль a123456789

Либо создайте свой аккаунт

The screenshot shows a "LOGIN" form with a dark blue background. At the top, the word "LOGIN" is written in yellow. Below it are two input fields: "Account" and "Password", both with placeholder text "Please enter 8-16 letters and numbers". At the bottom left, there is a blue "Login" button and a checkbox labeled "Rememb me" which is checked. At the bottom right, there is a white "Register" button and a yellow link "Forget >>".

Следуйте инструкциям, чтобы ввести [учетную запись, пароль, адрес электронной почты] и другую информацию, и нажмите "ОК", чтобы завершить регистрацию учетной записи.

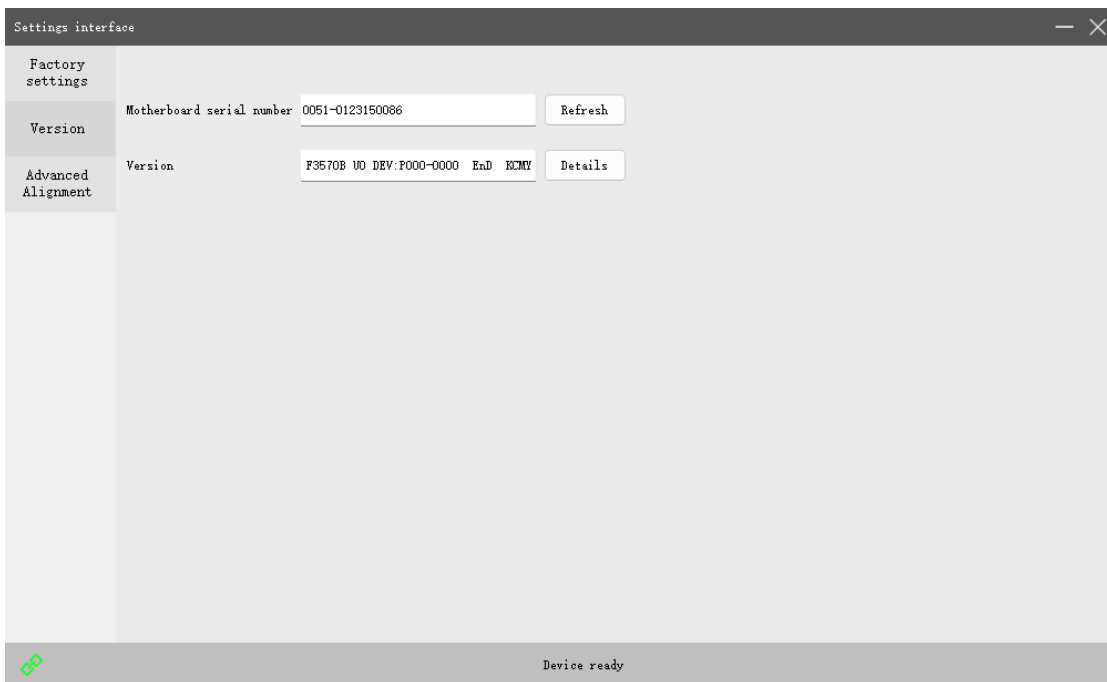


Вернитесь к интерфейсу входа в систему и введите пароль учетной записи. Вход в учетную запись завершен, и на экране отобразится следующий вид:

10.2 Активация INK ID и получение авторизационного кода

Введите [Main Board Serial Number] и [Ink ID] соответствующего оборудования. Версию материнской платы можно посмотреть [Driver Settings] → [Senior] → [Version] → [MB Serial Number]. Ниже приведен номер материнской платы.





Введите серийный номер mainboard на веб-сайте

Идентификатор чернил будет указан на этикетке флакона с чернилами. Например: K-960C-3836-3636-A673, первая буква К означает, что это идентификационный код для чернил Black



Образец маркировки на черной бутылке выглядит следующим

образом:

Ink ID:

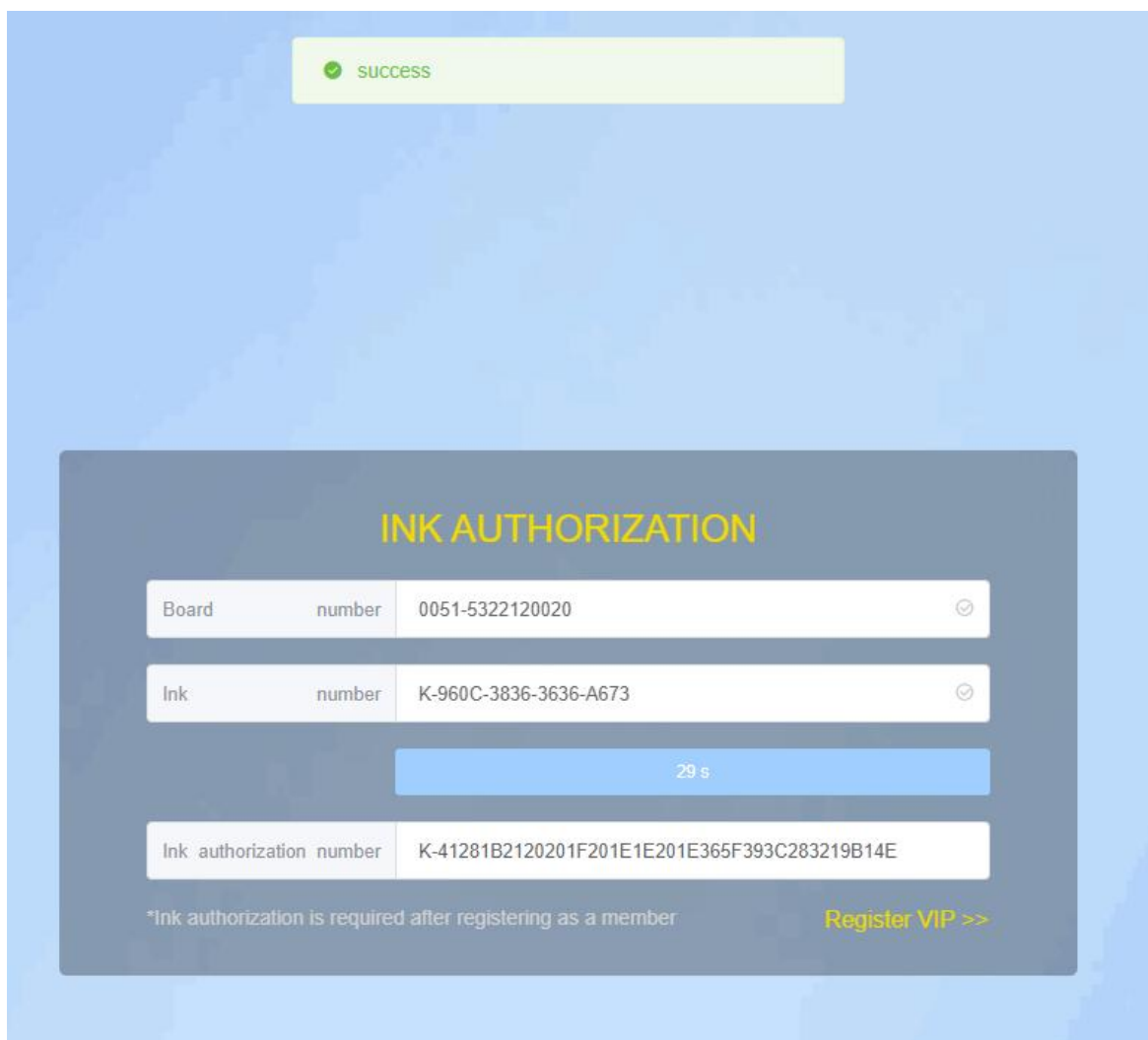
K-960C-3836-3636-A673



САЙН КЛИК

После ввода [Серийный номер MB] и [идентификатор чернил] нажмите [получить номер авторизации]. После завершения операции на странице появится сообщение об успешном завершении операции

Как показано на рисунке ниже: первая буква К означает, что цвет чернил черный, активировать можно только в бутылочке с чернилами К



Внимание: Идентификатор чернил для каждого флакона с чернилами необходимо активировать отдельно, чтобы получить код авторизации, прежде чем его можно будет использовать.

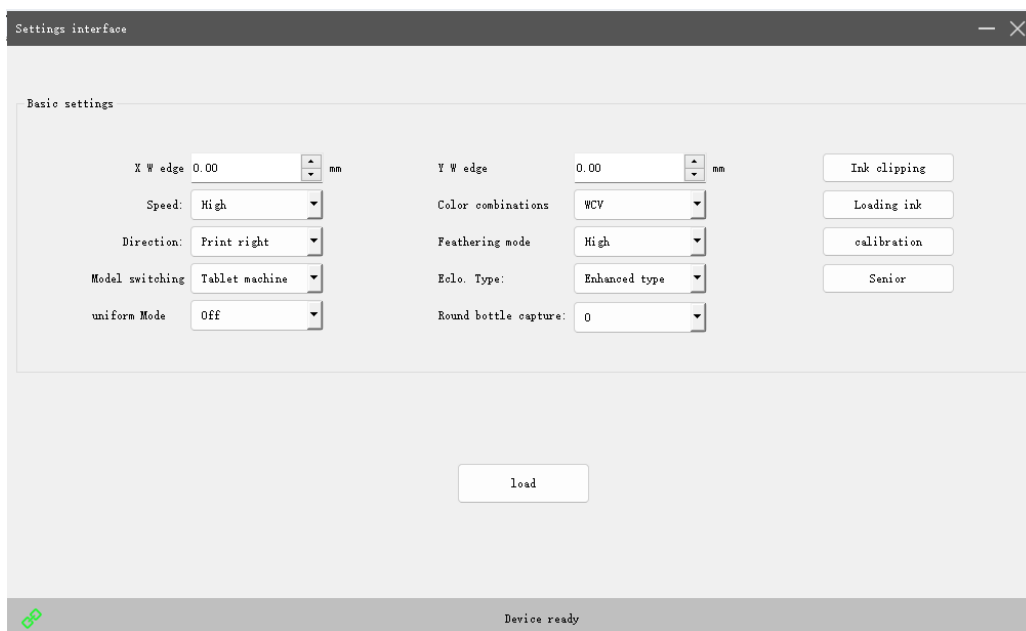
10.3. Ввод авторизационного кода в driver setting

Когда в одном из картриджей закончатся чернила, на панели управления появится окно для их добавления. необходимо активировать соответствующий код авторизации чернил.

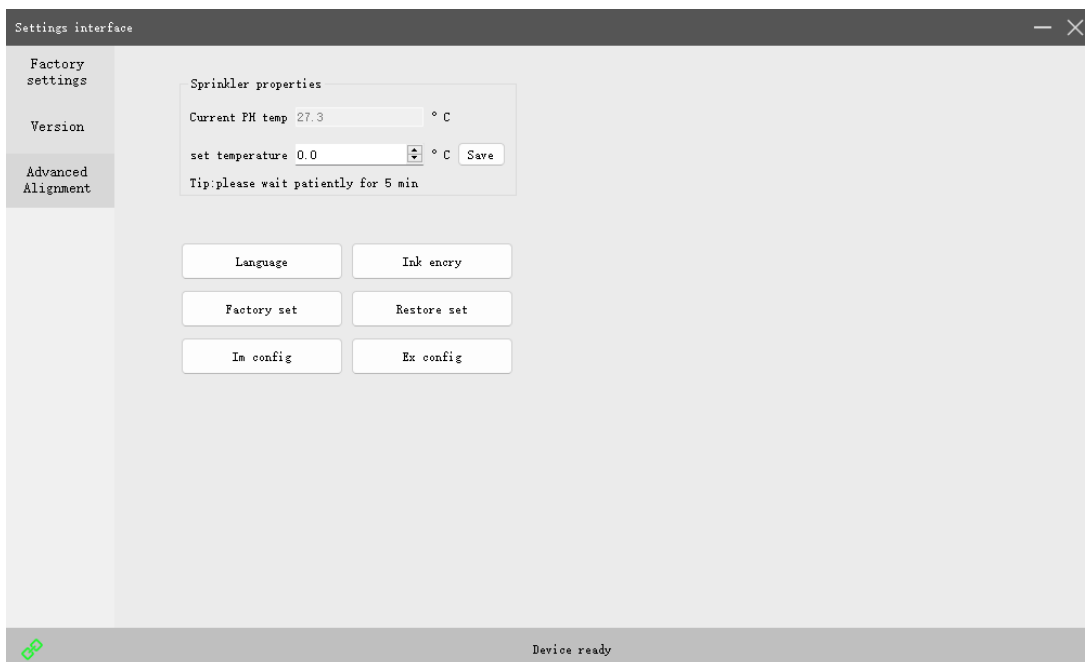
Нажмите **【Driver setting】** → **Seni or】** → **【Advanced Alignment】** → **【Ink encry】** на следующей странице:

Click **【Add】**

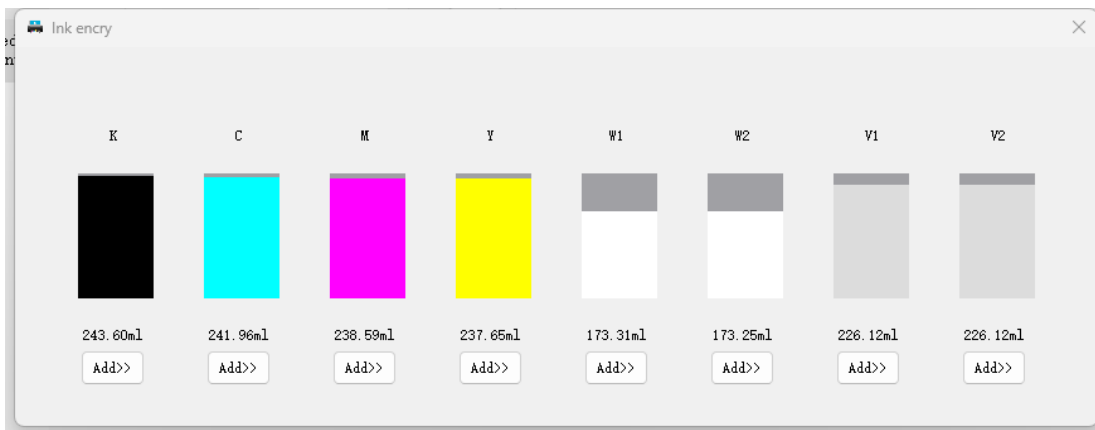




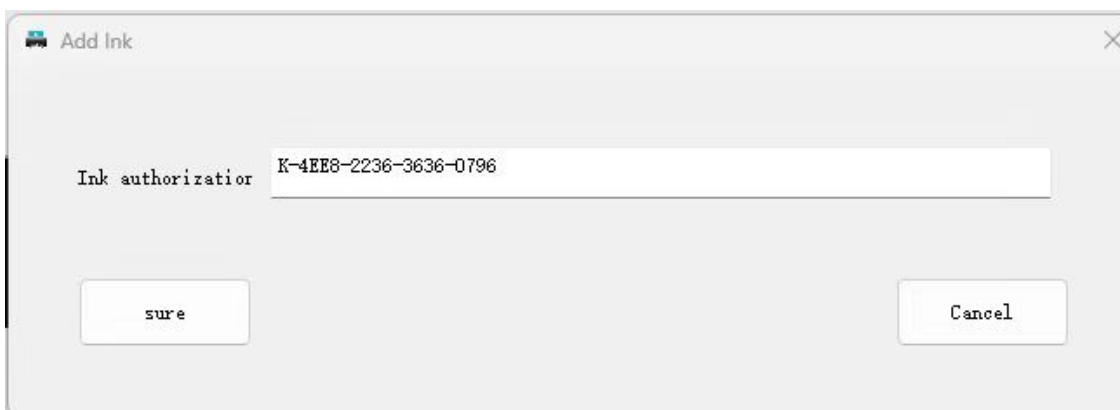
Нажмите **【Senior】**



Нажмите **【ink encry】** :



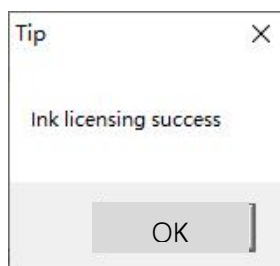
Нажмите **【ДОБАВИТЬ】**, которое появится ниже, а затем введите код авторизации ink. Проверьте информацию еще раз, если все в порядке, нажмите **【OK】**



Введите код авторизации ink и нажмите **【OK】**, покажет, сколько чернил в этом резервуаре, как показано ниже. Нажмите **【OK】**.



После добавления чернил, как показано ниже, нажмите **【OK】**. Это означает завершение добавления чернил.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГЛАМЕНТ ЗАМЕНЫ

11.1.Обслуживание печатной головки

① Внутри печатающей головки находится микросхема , в которую вставляется непосредственно кабель печатающей головки.

Обратите внимание на контактную часть между кабелем печатающей головки и печатающей головкой. Следите за тем, чтобы чернила не капали. Выключите на некоторое время принтер, затем выньте шлейф для просушки,

а затем попробуйте установить снова, чтобы проверить. Помните, что нельзя использовать его с жидкостью или иными загрязнениями, иначе ПГ или ПУГ могут сгореть

② Поскольку при использовании шлейф ПГ плотно прилегает к подошве каретки , его, как правило, нелегко вытащить и вставить, поэтому через долгое время контакты окисляются, повреждаются, смещаются или другие контакты соединяются. Необходимо внимательно следить за тем, не возникают ли эти проблемы, и устранить или заменить Шлейф ПГ, в противном случае ПГ или ПУГ могут сгореть.

③ Обязательно выполняйте работы по техническому обслуживанию если устройство не эксплуатируется., Настаивайте на том, чтобы устройство включалось один раз в день и печатало тест дюз. Если тест плохой, необходимо провести чистку ПГ или Вы можете распечатать небольшое изображение. Если простой длится более 3 дней следует нанести 3-5 капель чистящего раствора на верхнюю часть каппы парковки, а затем запарковать каретку.

④ После заправки чернил в картридж с чернилами Срок годности чернил после вскрытия составляет 3 месяца. Если он превысит 3 месяца, они испортятся, что повлияет на качество печати и приведет к засорению дюз. Клиентам рекомендуется регулярно перемешивать чернила . При использовании устройства перемешайте и включите переключатель перемешивания белых чернил на чернильном картридже.

⑤ Лучше всего устанавливать печатающую головку на расстоянии 2-3 мм от печатного материала и вовремя подтверждать высоту печати, чтобы избежать царапин и повреждений печатающей головки.

⑥ Необходимо регулярно чистить металлическую часть каретки, чтобы избежать повреждения .

⑦ Избегайте печати светоотражающими материалами, которые могут привести к засветке дюз.

11.2.Обслуживание парковочной станции

В просе чистки и эксплуатации чернила могут капать внутрь парковочной станции или на металлический лист. Для поддержания чистоты его необходимо регулярно или по времени протирать спиртом.

11.3.Очистка направляющей

Направляющая рейка станка включает в себя направляющую рейку тележки. Контакт между направляющей рейкой и ползуном осуществляется за счет смазочного масла. Пожалуйста, в течение определенного периода времени смазывайте направляющую рейку смазочным маслом, чтобы направляющая рейка не заржавела и не дергалась из-за недостатка масла. Перед добавлением смазочного масла его необходимо протереть спиртом



11.4.Замена демпфера

Рекомендуется заменять его каждые 3 месяца.

11.5.Замена каппы парковки

Рекомендуется заменять её каждые 3 месяца.

11.6.Очистка корпуса

Содержите корпус в чистоте, и если есть какие-либо утечки чернил, пожалуйста, протрите его, чтобы избежать коррозии чернил на внешней лакокрасочной поверхности листового металла.



Распространённые ошибки и способы их устранения

12.1 Ошибки инициализации

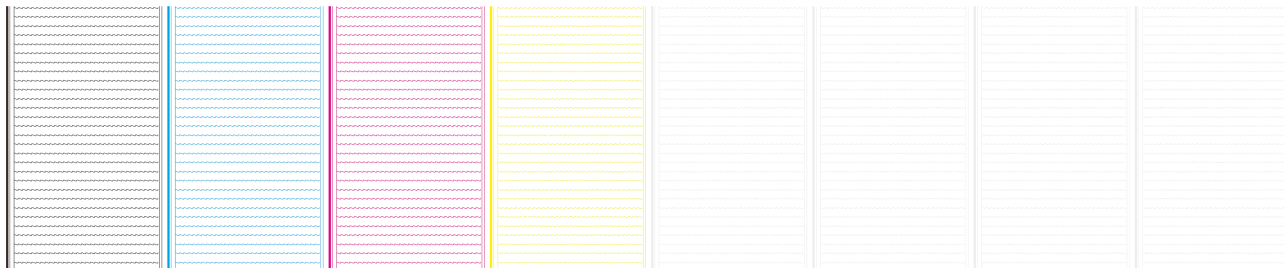
При возникновении ошибок, обратитесь в сервисную службу поставщика оборудования.



12.2 Отсутствие нескольких дюз или цвета целиком

Ниже приведены примеры распространенных проблем с повреждением дюз:

12.2.1 Рисунок 1 Все дюзы на месте



Примечание: нормально. Это состояние указывает на то, что печатающая головка устройства находится в хорошем состоянии.

12.2.2 Рисунок 2 Отсутствует часть дюз



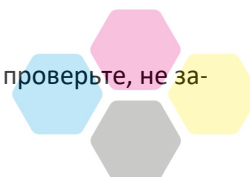
Примечание: Частичный отказ чернил на тесте вызван коррозионным воздействием чернил на печатающую головку. Вы можете выбрать автоматическую очистку. Если автоматическая очистка не может устранить проблему, вы можете продолжать использовать ее без ущерба.

12.2.3 Отсутствует большое количество дюз



Решение:

1. С помощью шприца протяните через демпфер чернила, проверьте, нормально ли вытекают, и устраните возможность засорения и утечки воздуха. При возникновении каких-либо проблем, пожалуйста, замените демпфер.
2. После замены демпфера, если чернила в демпфере по-прежнему не текут, пожалуйста, проверьте, не засорены ли чернильные трубки и картридж.



САИН КЛИК

3. Очистите печатающую головку вручную, чтобы убедиться, что она не загрязнена.

Общие сведения о неисправностях: Вышеуказанные проблемы обычно возникают из-за демпферов и засорения дюз. Пожалуйста, сначала проверьте их

12.2.4 Тест дюз почти полностью отсутствует



Решение:

1. Автоматическая очистка, проверьте, прокачиваются ли чернила, если обычная прокачка чернил невозможна, пожалуйста, замените каппу парковки на новую и отрегулируйте положение.
2. Проверьте, нет ли остатков чернил на поверхности ПГ. Если на поверхности ПГ осталась капля чернил одного цвета, пожалуйста, замените соответствующий демпфер. Если на поверхности сопла остались капли чернил разных цветов, пожалуйста, проверьте, может ли вайпер нормально соскрести чернила с подошвы ПГ в процессе автоматической очистки.
3. Очистите дюзы вручную, промойте его с помощью шприца и проверьте, не засорилось ли они.

Краткое описание проблемы: Вышеупомянутая проблема с потеками многоцветных чернил, как правило, реже возникает из-за засорения дюз. Тщательно проверьте, в порядке ли каппа парковки и вайпер.

12.2.5 Отсутствие цветных каналов



Solution:

1. Выньте вилку из розетки, подключите шлейфы ПГ чтобы проверить, не окислились ли контакты или не повреждены ли они. Если это так, пожалуйста, замените шлейфы ПГ.
2. Проверьте, нет ли чернильных пятен на месте подключения трубок. Если они есть, пожалуйста, очистите его и повторно протестируйте или замените ПГ.
3. Замените ПУГ.
4. Используйте шприц для извлечения чернил из демпфера, чтобы обеспечить нормальное вытекание чернил, и вручную очистите ПГ (Вышеуказанная проблема заключается в том, что не хватает только одного цвета.)

Как правило, напряжение на печатающую головку передается неправильно. Наиболее распространенными проблемами являются: ПУГ, шлейфы печатающей головки и печатающая головка, но нельзя исключать, что отсутствует нормальная подача чернил или печатающая головка заблокирована.

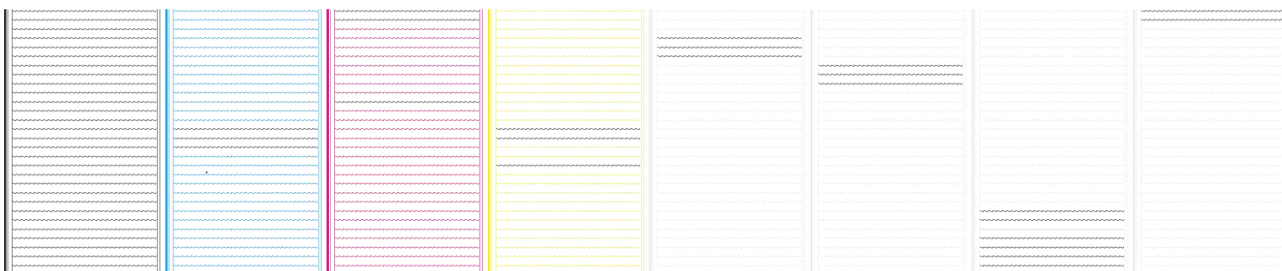
12.2.6. Полностью отсутствует тест дюз

Решение:

1. Выньте вилку из розетки, оключите шлейфы ПГ чтобы проверить, не окислились ли контакты или не повреждены ли они. Если это так, пожалуйста, замените шлейфы ПГ.
2. Проверьте, нет ли чернильных пятен на месте подключения трубок. Если они есть, пожалуйста, очистите его и повторно протестируйте или замените ПГ.
3. Замените ПУГ.

Краткое описание проблемы: Вышеуказанные неполадки обычно возникают из-за попадания чернил в разъемы ПГ неправильной работы после замены печатающей головки заказчиком, что приводит к короткому замыканию ПГ, прожигу ПУГ, поскольку ПГ может повредить ПУГ.

12.2.7 Смешение цветов на тесте



Solution:

1. Выньте вилку из розетки, оключите шлейфы ПГ чтобы проверить, не окислились ли контакты или не повреждены ли они. Если это так, пожалуйста, замените шлейфы ПГ.
2. Проверьте, нет ли чернильных пятен на месте подключения трубок. Если они есть, пожалуйста, очистите его и повторно протестируйте или замените ПГ.
3. Замените ПУГ.
4. Отрегулируйте высоту вытирания вайпера

12.2.8 Плавающие дюзы





Решение:

1. Проверьте, находится ли ПГна высоте 2-3 мм от поверхности для печати.
2. Температура печати находится в диапазоне от 15°C до 30°C.
3. Проверьте, может ли каппа парковки нормально перекачивать чернила.
4. Равномерно размешайте чернила и наберите в шприц более 10 мл чернил для демпфирования, а затем очистите печатающую головку. Если проблему устранить не удастся, рекомендуется заменить чернила.

Общие сведения о неполадках: Если возникают вышеуказанные неполадки, то при отсутствии особых изменений в окружающей среде, как правило, это происходит из-за выпадения чернил, вызванного длительной остановкой аппарата.

12.3 Future RIP

1. Проверьте, горит ли индикатор ключа, если нет, пожалуйста, замените USB-адаптер компьютера или сам ключ.

12.4 Future RIP Prompt software UV (demo version)

1. Измерьте время включения-выключения линии питания УФ-лампы:
2. Независимо от того, включен ли источник питания УФ-лампы и имеется ли выходное напряжение, замените источник питания УФ-лампы.
3. Измерьте соответствующие клеммы материнской платы, чтобы определить, есть ли выходное напряжение 24 В во время процесса печати. Если выходное напряжение отсутствует, замените материнскую плату..
4. Замените UV lamp.

12.5 Чернила не высыхают

1. Проверьте, включена ли УФ-лампа во время печати. Если она не включена, обратитесь к инструкции по отключению УФ-лампы.

Края изображения не высыхают:

1. Проверьте параметры калибровки УФ-лампы.
2. The manufacturer confirms the version number of the device information and upgrades the latest version of the machine.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

14.1 Гарантия и Сервисное обслуживание

Начиная с даты выставления счета, предоставляется годовая гарантия на техническое обслуживание (печатающая головка, каппа парковки, чернильная помпа, чернильная трубка, картридж для чернил и демпфер, все запасные части, которые подключаются к чернилам, в комплект не входят). Если покупателю требуется техническое обслуживание на месте, расходы на проезд и проживание нашего специалиста несет покупатель;

14.2 Поддержка

Если при использовании аппарата у вас возникнут какие-либо проблемы, обратитесь за помощью, как показано ниже:

8.2.1 Сначала ознакомьтесь с руководством пользователя

8.2.2 Свяжитесь с сервисной службой продавца help@sign-click.ru

14.3 Необходимая информация для сервисной службы

User information	
Name	
Model	
Series code	
Address	
Telephone NO.	

14.4 НЕ ГАРАНТИЙНЫЕ СЛУЧАИ

14.4.1 Неисправности и повреждения изделия происходят из-за использования чернил, отличных от Universal

14.4.2 Неисправность и повреждение изделия происходят из-за того, что пользователь не использует машину в рабочих условиях (таких как источник питания, температура, влажность).

14.4.3 Неисправности и повреждения, вызванные неправильным хранением пользователем (например, повреждение грызунами, насекомыми, проникновение жидкости, попадание посторонних предметов и т.д.) или потерей компонентов

14.4.4 Поломки и повреждения, вызванные человеческим фактором

14.4.5 Неисправности и повреждения, вызванные несоблюдением методов использования и основных требований, указанных в руководстве по эксплуатации изделия

14.4.6 Неисправности и повреждения, вызванные обращением пользователя

14.4.7 Поломка, повреждение в результате форс-мажорных обстоятельств



14.5 Гарантия

14.5.1 Поставщик не несет никакой ответственности за косвенные убытки и будущую прибыль пользователей, вызванные поломкой оборудования

14.5.2 Поставщик не отвечает за потерю или повреждение случайных аксессуаров (инструкций, программного обеспечения).

14.6 ВАЖНО

14.6.1.1 При перемещении принтера не нажимайте на направляющую каретки и печатный стол.

4.6.1.2 Для перемещения принтера необходимо 4 человека

14.6.2 Требования к ТВР

Working environment	Температура	20°C-28°C
	Влажность	35%-65%

