

# Руководство по установке и эксплуатации нового оборудования

## Каталог

Первое предупреждение .....	3
ДВА. Машинное познание — это анализ графов .....	6
1. Анализ изображения передней части машины .....	6
2. Анализ заднего изображения станка .....	7
3. Схема чернильной станции на панели управления .....	8
4. Анализ схемы картриджа с чернилами для печатной машины .....	9
5. Анализ диаграммы балки машины .....	10
6. Анализируется схема, расположенная справа от машины. ....	12
7. Анализ схемы картриджа с чернилами для принтера .....	12
Три, подтвердите, что загрузка происходит нормально .....	13
Четыре, новая машина для добавления чернил .....	15
Пять, распечатайте тест-полоску .....	16
Шесть, калибровка .....	18
6.1 Калибровка сопла .....	18
6.1.1 Описание функции обнаружения .....	19
6.1.2 В этом разделе описывается функция вертикального обнаружения .....	20

## Первое предупреждение

Внимательно прочтите данную инструкцию перед использованием аппарата.

1. Данное устройство не предназначено для использования детьми или людьми с ограниченными возможностями. При необходимости использование должно осуществляться под присмотром взрослых.
2. Следуйте инструкциям по использованию оригинальных принадлежностей и чернил производителя.
3. Убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению в сети и номинальному напряжению, указанному на паспортной табличке оборудования.
4. Использовать его можно только в помещении, и для обеспечения стабильной рабочей температуры и влажности рекомендуется установить в комнате кондиционер.
5. Перед использованием станка снимите деревянный ящик и крепежные элементы подставки для ног, используемые для транспортировки, и установите станок на устойчивый стол.
6. Не используйте устройство в агрессивных средах, таких как открытый огонь, пыль, высокая влажность и т. д.
7. Не используйте технику в помещениях с повышенной влажностью и затоплением.
8. Не размещайте мусор вокруг корпуса и платформы машины.

9. Пожалуйста, поддерживайте стабильную температуру в рабочем помещении и не используйте аппарат при экстремально высоких температурах выше 30° или низких температурах ниже 15°.

10. Не используйте поврежденные кабели для питания.

11. Если кабель питания поврежден, прекратите использование устройства.

12. Перед чисткой или обслуживанием, пожалуйста, выключите питание.

13. Пожалуйста, используйте устройство в соответствии с местными законами и правилами.

14. Перед отправкой задания убедитесь, что сопло не касается никаких объектов, а автоматическое определение высоты не чувствительно к прозрачным материалам.

15. Во время работы аппарата ультрафиолетовое излучение в течение длительного времени может повредить зрение, поэтому его можно оснастить защитными очками с защитой от ультрафиолета.

16. Для перемещения станка потребуется как минимум четыре человека. Пожалуйста, не перемещайте станок вместе с другими его частями и будьте осторожны, вынимая вилку из розетки при перемещении.

17. При заправке чернил такие компоненты, как чернильницы, флаконы с чернилами и крышки от бутылок, могут соприкоснуться с чернилами. Примите соответствующие меры предосторожности.

18. Рабочий стол станка должен выдерживать вес и не раскачиваться во время работы.

19. Не рекомендуется использовать светодиодные лампы для печати с большой нагрузкой в течение длительного времени.

20. Убедитесь, что машина надежно заземлена.

21. Во избежание ударов молнии, не используйте это устройство во время грозы.

22. Если чернила поставляются не нашей компанией, гарантия на

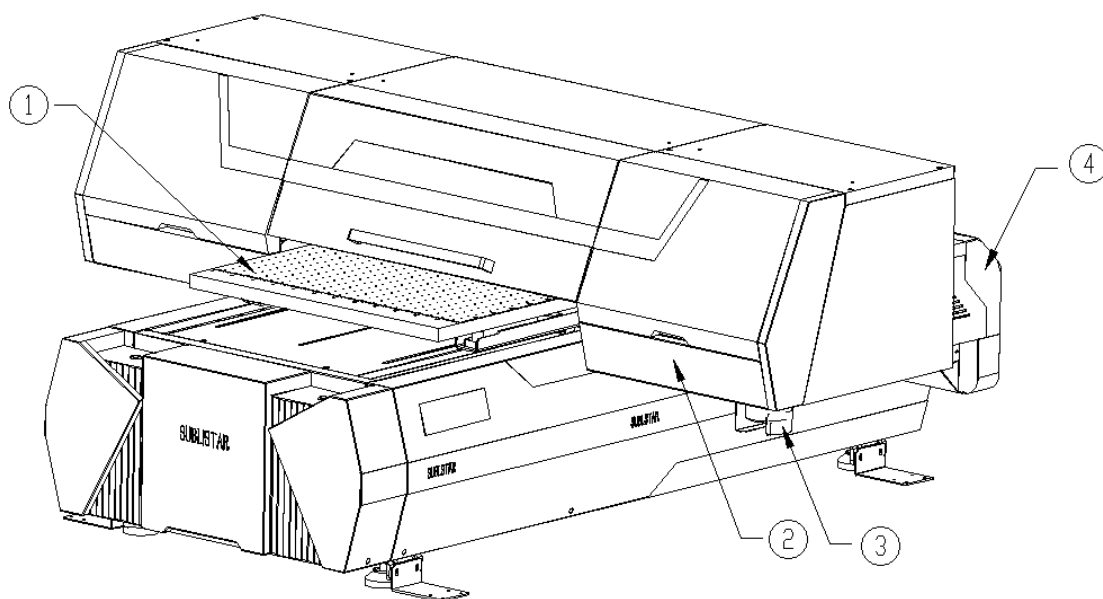


аппарат больше не будет действовать.

## Д В А . Машинное познание — это анализ графов.

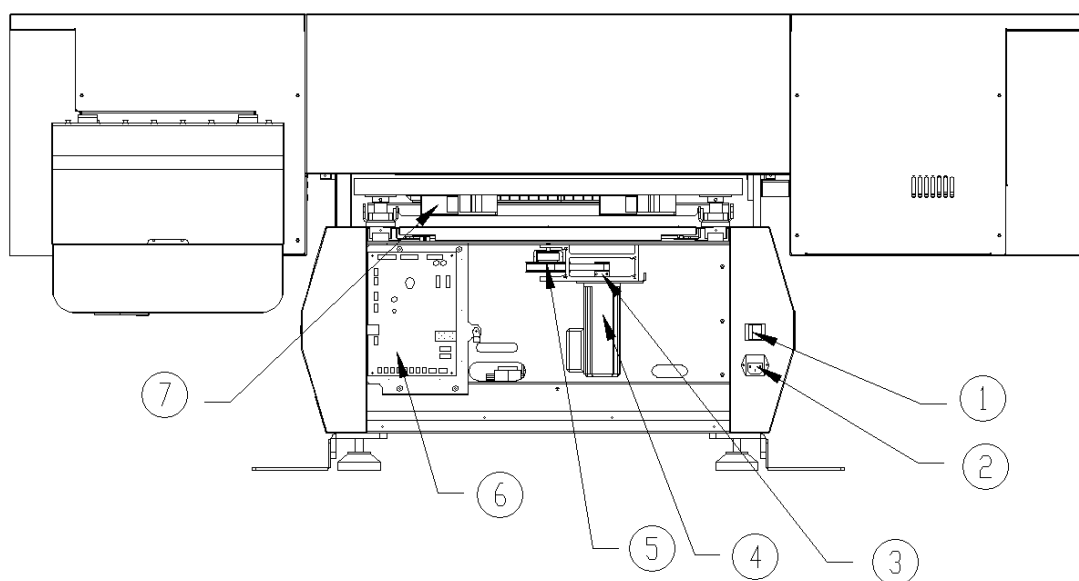
### 1. Анализ изображения передней части машины.

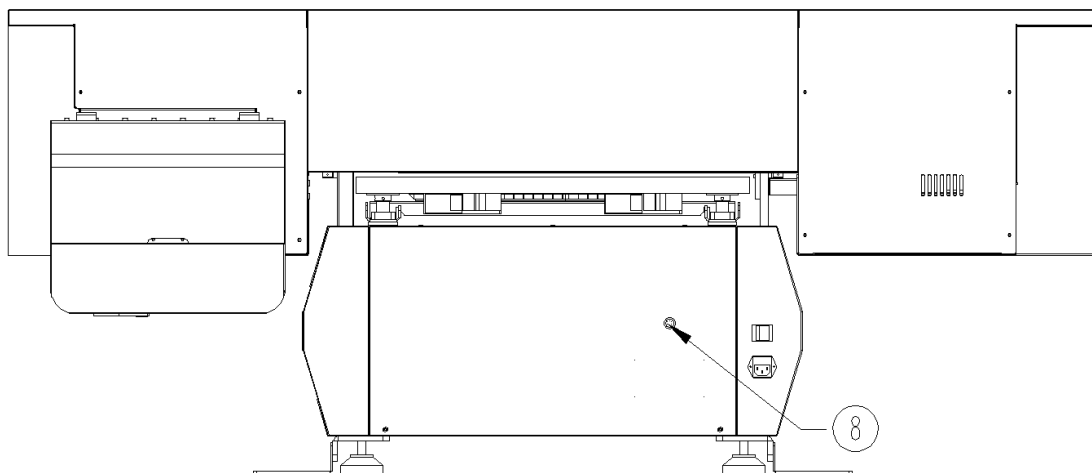
- ① Платформа для печати: размещение материалов во время печати.
- ② Чернильная станция: устройство очистки
- ③ Картридж с отработанными чернилами: хранение отработанных чернил
- ④ Чернильный картридж: используется для хранения чернил в устройстве.
- ⑤



## 2. Анализ задней части машины.

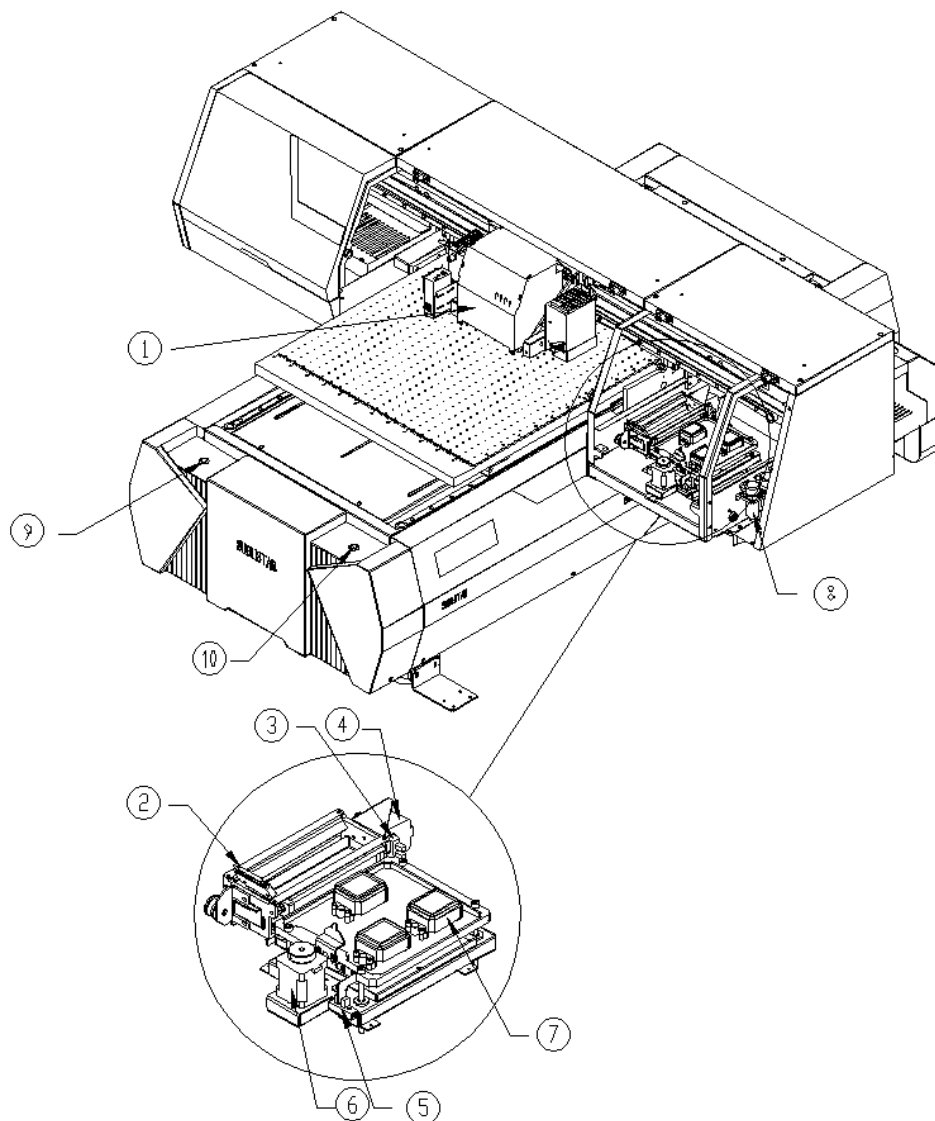
- ① Выключатель машины: используется для питания машины.
- ② Розетка: подключение силового кабеля
- ③ Ведущее колесо с двигателем платформы: колесо с двигателем по оси Y.
- ④ Мотор платформы: двигатель оси Y
- ⑤ Колесо с электроприводом платформы: колесо с электроприводом по оси Y
- ⑥ Материнская плата станка: питание сопловой пластины, управление сигналами двигателей осей XY.
- ⑦ Платформенный вытяжной вентилятор: фиксированный материал
- ⑧ Порт подключения двигателя по оси Y для режима круглой бутылки





### 3. Схема панели управления я чернильной станцией

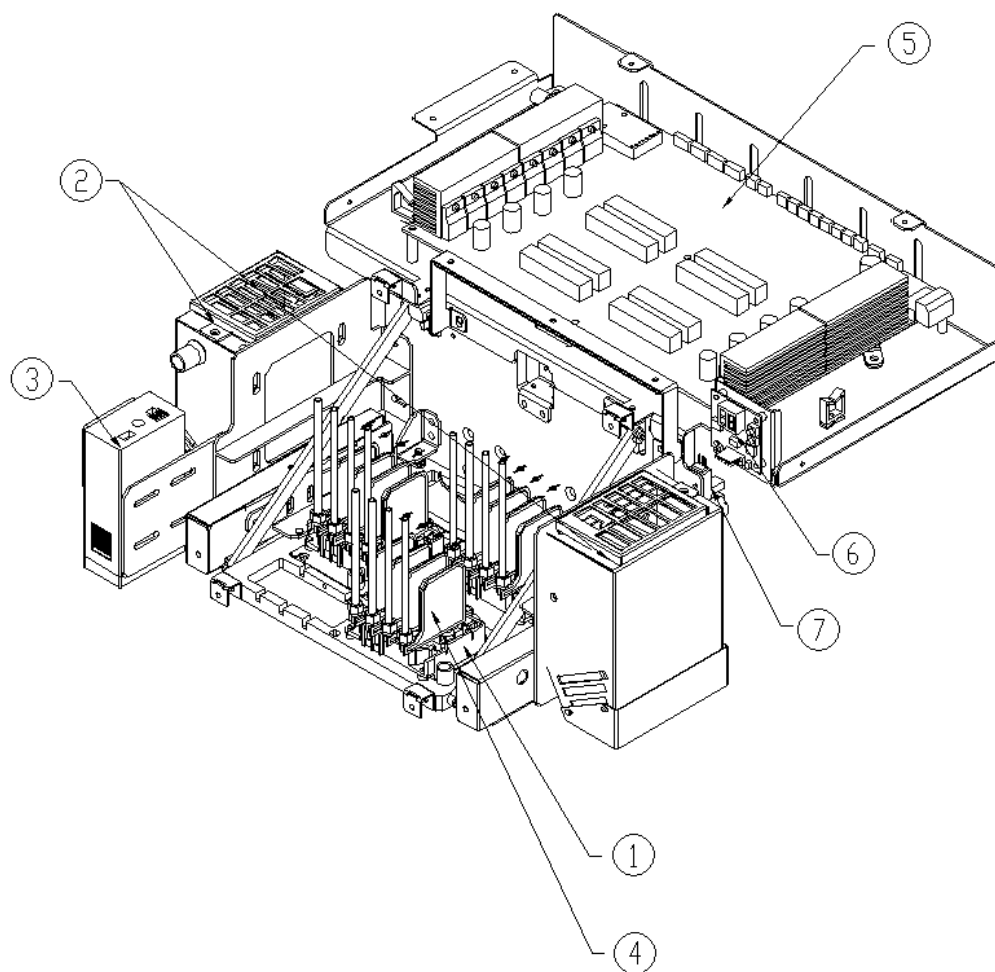
- ① Печатающий механизм: для машинной печати, светодиодной полимеризации
- ② Скребок: После очистки удалите остатки чернил с поверхности сопла.
- ③ Датчик положения лезвия: определение исходного положения лезвия
- ④ Двигатель лопасти: источник питания лопасти
- ⑤ Датчик чернильной станции: Предел подъема чернильной станции
- ⑥ Двигатель станции **Mo**: Источник питания подъема станции **Mo**
- ⑦ Чернильная подушечка: используется для очистки сопла
- ⑧ Перистальтический насос: обеспечивает очистку чернильной подушечки, используется для очистки сопла, мощность насоса регулируется.
- ⑨ Кнопка включения/выключения воздушного потока на платформе: используется для открытия и закрытия воздушного потока.
- ⑩ Кнопка питания: включает и выключает устройство



#### 4. Анализ схемы тележки с чернилами для печатной машины

① Печатающая насадка: используется для машинной печати, подачи чернил.

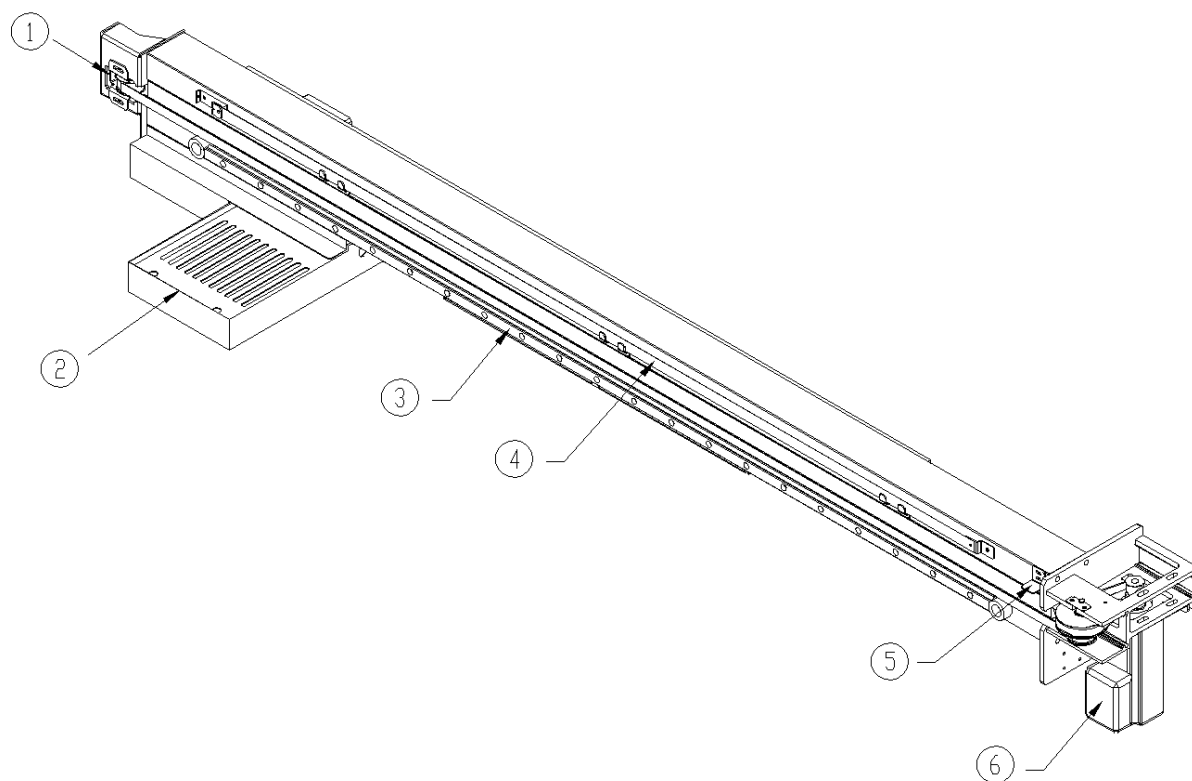
- ② Большая УФ-лампа: отверждение белыми чернилами
- ③ Небольшая УФ-лампа: светоотверждение чернил в воде
- ④ Чернильный мешок: обеспечивает непрерывную подачу чернил и фильтрует примеси.
- ⑤ Материнская плата автомобиля: струйная печать, управление печатью
- ⑥ Панель управления температурой: регулирует температуру днища автомобиля.
- ⑦ Датчик происхождения автомобиля: начальный предел чернильного автомобиля



## 5. Анализ схемы балки маши

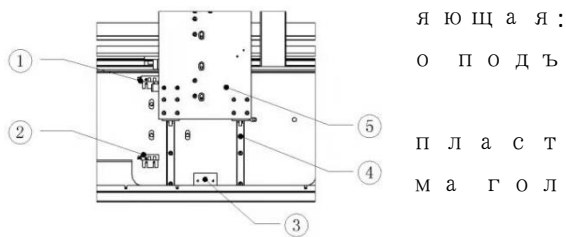
## Н Ы

- ① Пружина натяжения ремня: регулирует натяжение ремня тележки.
- ② Резервуар для отработанных чернил для импульсных струйных принтеров: используется для хранения отработанных чернил для импульсных струйных принтеров.
- ③ Винт натяжения ремня: фиксирует пружину натяжения
- ④ Решетчатая планка: контроль точности размеров по оси X.
- ⑤ Датчик начала координат: Предел начального положения по оси X
- ⑥ Лучевой двигатель: приводит в движение машинку с чернилами.



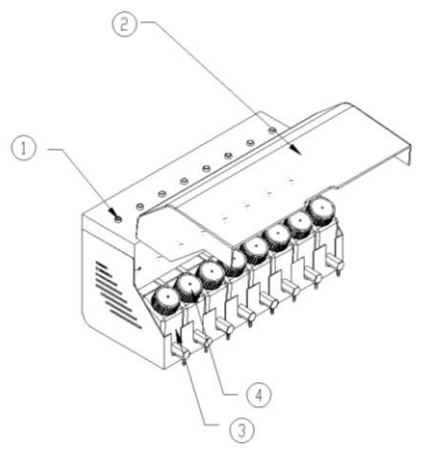
## 6. Анализируется схема, расположенная справа от станка.

- ① Датчик ограничения подъема: датчик ограничения подъема машины
- ② Датчик предельного падения: датчик предельного падения станка
- ③ Подъемная боковая пластина крыши: фиксируется в нижнем положении, чтобы предотвратить падение верхней части крыши.
- ④ Подъемная направляющая для подъемного механизма.
- ⑤ Боковая подъемная пластина: опора для подъемной пластины.



## 7. Анализ схемы чернильного картриджа машины

- ① Индикатор чернильной сигнализации
- ② Крышка картриджа с чернилами
- ③ Коробка для хранения чернил
- ④ крышка картриджа с чернилами



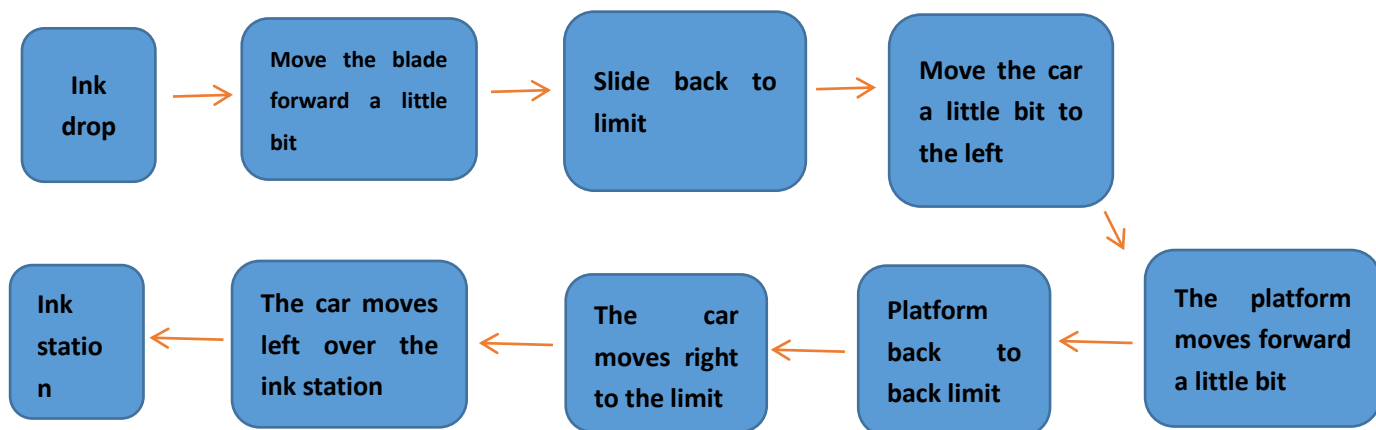
## Три, подтвердите, что загрузка происходит нормально.

### 1. Подготовить:

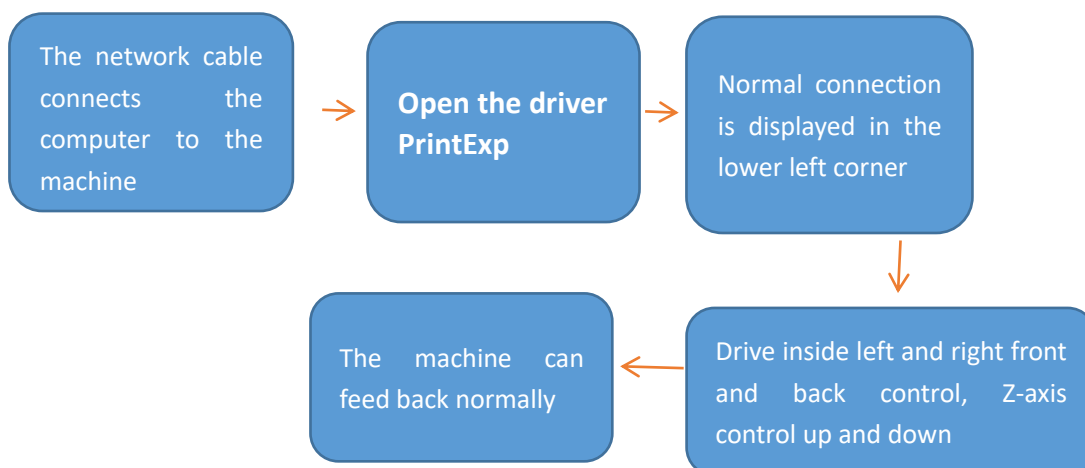
Убедитесь, что станок выглядит нормально и надежно установлен. Напряжение местной электросети должно соответствовать напряжению станка (220 В).

### 2. Подтвердите процесс инициализации при запуске.

Включите устройство, поверните главный выключатель питания на задней панели устройства, и устройство начнет инициализацию.



【Опускание чернильной станции → скребок вперед на короткое время → скребок назад к пределу → вагон налево на короткое время → платформа вперед на короткое время → платформа назад к заднему пределу → вагон направо к пределу → вагон налево к чернильной станции над головкой чернильной станции】

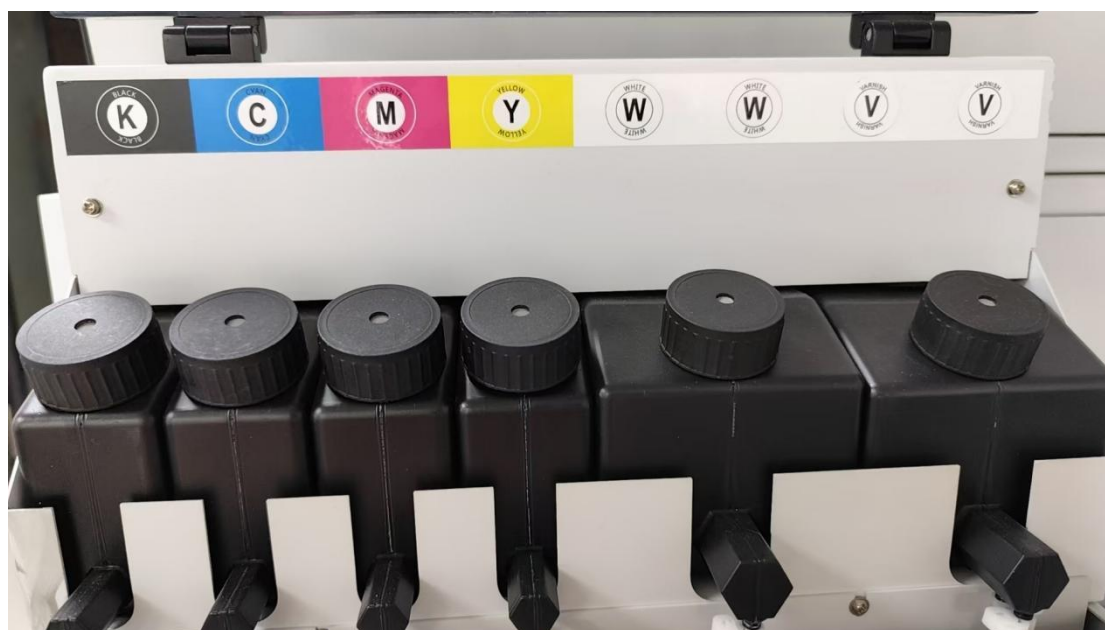




【Подключите компьютер к принтеру с помощью сетевого кабеля → Откройте программное обеспечение драйвера PrintExp → В левом нижнем углу отобразится сообщение о нормальном подключении → Внутренние элементы управления приводом (левая и правая стороны), управление осью Z (вверх и вниз) → Принтер будет выдавать нормальную обратную связь】

## Четвертый, новая машина для нанесения чернил

Следуйте цветовым подсказкам, чтобы добавить соответствующие чернила, как показано на изображении ниже.



При заправке чернил необходимо принять меры предосторожности, чтобы предотвратить протекание чернил и загрязнение металлического корпуса. Можно обернуть бутылку бумажными полотенцами. После заправки чернил плотно закройте крышку бутылки.

## Пять, распечатайте тест-полоску

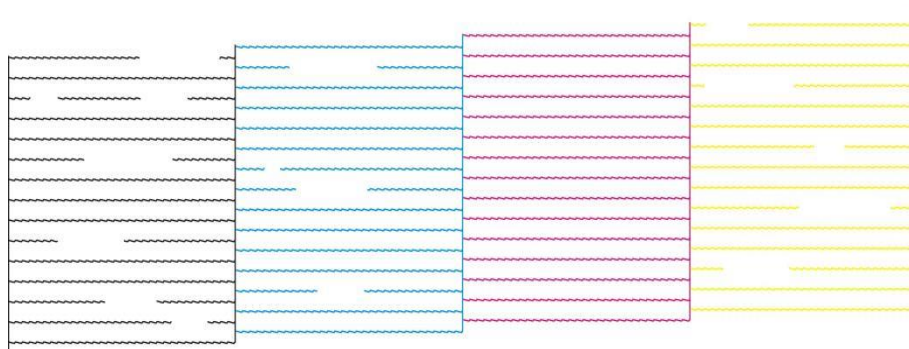
1. Откройте онлайн-программу драйверов PrintExp. В левом нижнем углу отобразится сообщение об успешном подключении. Выберите соответствующее сопло и нажмите кнопку установки чернил.



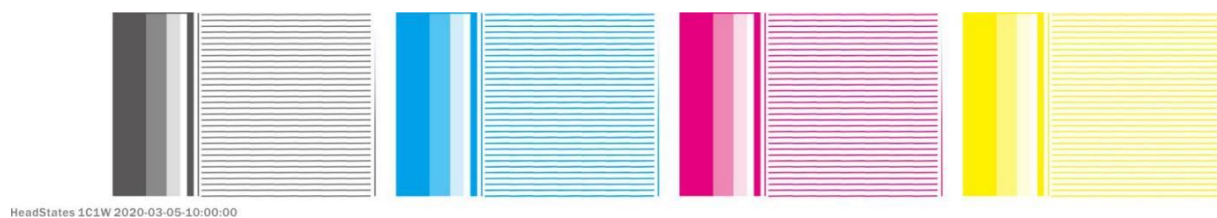
2. Аппарат начинает подачу чернил, наблюдайте за контейнером для отработанных чернил до полного извлечения чернил и убедитесь, что путь подачи чернил ровный. Программное обеспечение драйвера отменяет заправку чернил, и заполнение чернильного мешка завершается, как показано на следующем рисунке:



3. Нажмите кнопку очистки в программном обеспечении PrintExp, выберите соответствующее сопло и интенсивность очистки. После завершения очистки нажмите кнопку «Обнаружение», распечатайте тестовую полоску. Если отсутствует цвет или чернила, продолжайте очистку сопла, пока вся тестовая полоска не закончится. После этого заправка чернилами завершена. Аппарат переходит в режим ожидания.



Тестовая полоска закончилась, необходимо продолжить "автоматическую очистку".



Тест-полоска нормальная

## Ш е с т ь , калибровка

### 6.1 К а л и б р о в к а с о п л а

Чтобы войти в интерфейс калибровки, нажмите кнопку «Калибровка» в строке меню, как показано на рисунке ниже:

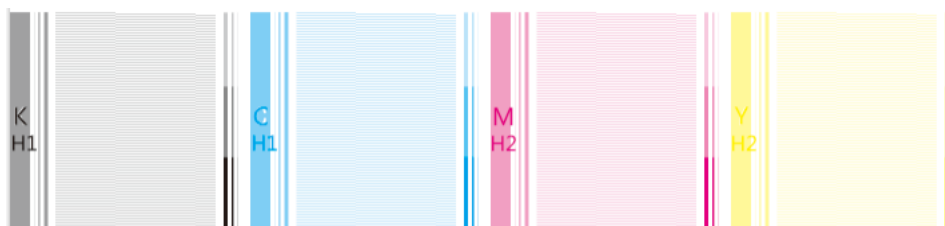


С е р и й н ы й н о м е р	и м я		О п и с а н и е ф у н к ц и и
1	У с т а н о в к а с п р и н к л е р н о й с и с т е м ы	О б н а р у ж е н и е с о п л а	П р о в е р ь т е , д о с т а т о ч н о л и ч е р н и л в ы х о д и т и з к а ж д о г о о т в е р с т и я с о п л а .
		В е р т и к а л ь н о е о б н а р у ж е н и е	У б е д и т е с ь , ч т о и з к а ж д о г о о т в е р с т и я с о п л а в ы т е к а е т д о с т а т о ч н о е к о л и ч е с т в о ч е р н и л .
		Н а к л о н и з с т о р о н ы в с т о р о н у	П р о в е р ь т е , п а р а л л е л ь н а л и в с я п л о с к о с т ь с о п л а г о р и з о н т а л ь н о й п л о с к о с т и .
		Н а к л о н я й т е в п е р е д и н а з а д	

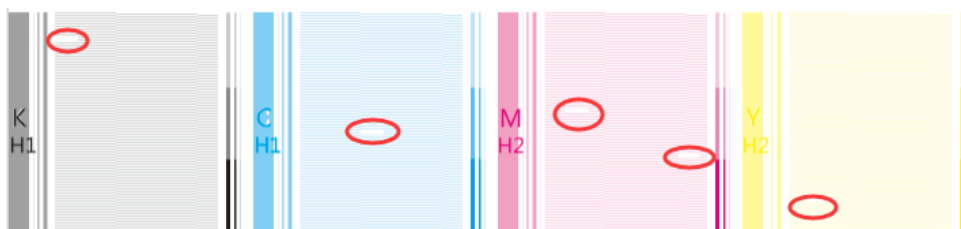
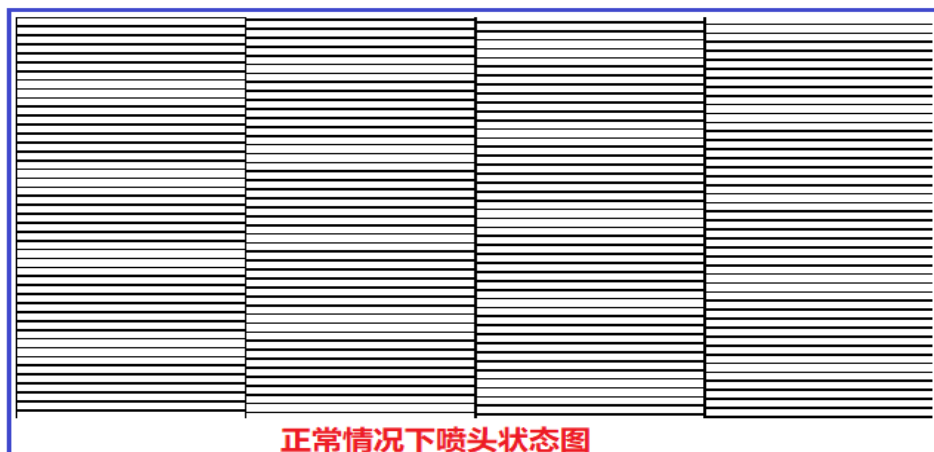
2	Пошаговая калибровка		Откалибруйте параметры эталонного шага и параметры шага точной настройки для различных режимов прохода.
3	Расстояние между соплами	Откалибруйте левую (правую) сторону	Откалибруйте горизонтальное расстояние между дождевальными головками.
		Продольная калибровка	Откалибруйте продольное расстояние между спринклерными головками.
4	Выравнивание по цвету		Откалибруйте продольное и горизонтальное положение каждого канала сопла.
5	Двухнаправленная калибровка		Откалибруйте двухнаправленное смещение при двухнаправленной печати на разных скоростях.

### 6.1.1 Описание функции обнаружения сопла

Нажмите кнопку "Обнаружение форсунок", и система выведет на экран схему обнаружения форсунок, как показано ниже:



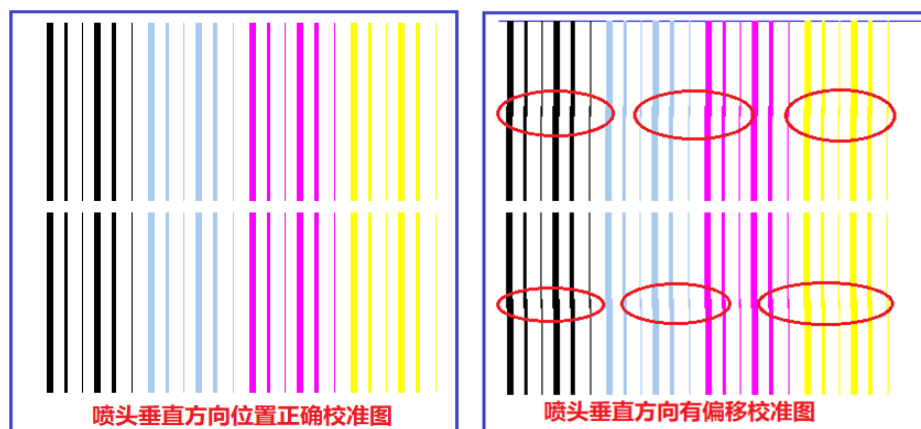
Как показано на рисунке ниже, нормальные и аномальные состояния на диаграмме черного состояния локально расширены:



В приведенном выше случае диаграмма может быть заблокирована и нуждается в очистке до тех пор, пока отверстие для сопла не будет работать наилучшим образом.

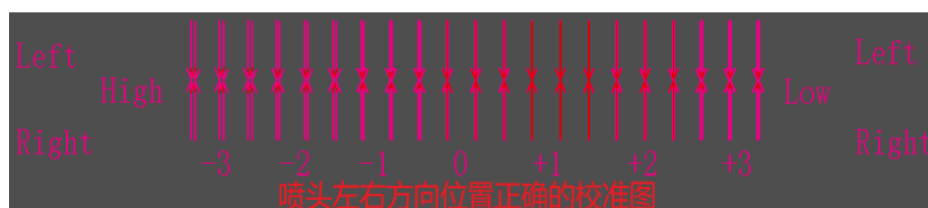
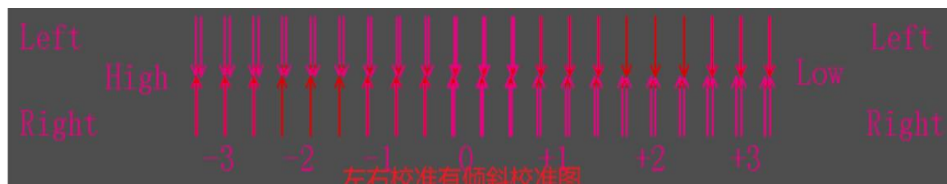
### 6.1.2 В этом разделе описывается функция вертикального обнаружения

Нажмите кнопку «Вертикальное обнаружение», и система выведет на экран шаблон вертикального обнаружения, как показано ниже:



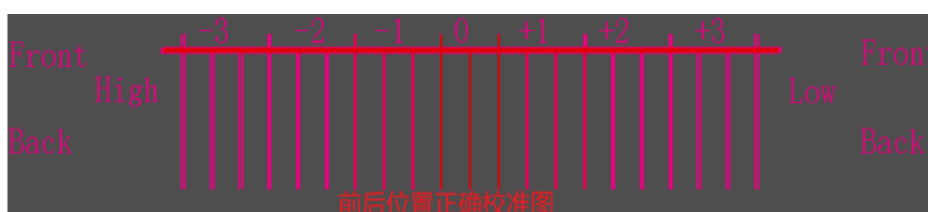
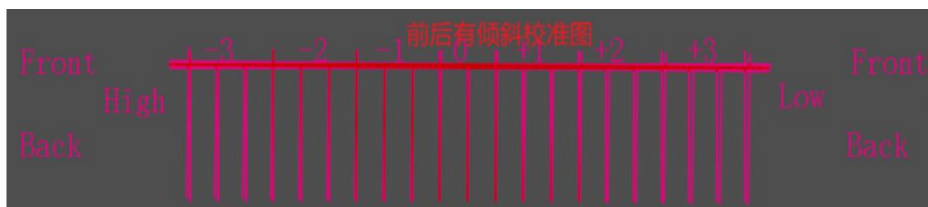
Когда на рисунке справа появится калибровочная диаграмма, следует отрегулировать вертикальное направление сопла до тех пор, пока

калибровочная диаграмма вертикального направления не примет правильное состояние.



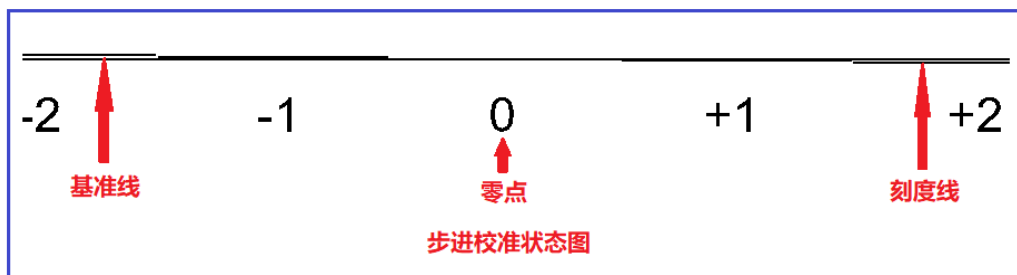
### 6.1.3 Ф у н к ц и я наклона вперед и назад

На экране калибровки наклона вперед и назад нажмите кнопку «Печать». После подтверждения система распечатает изображения калибровки наклона вперед и назад, как показано ниже:

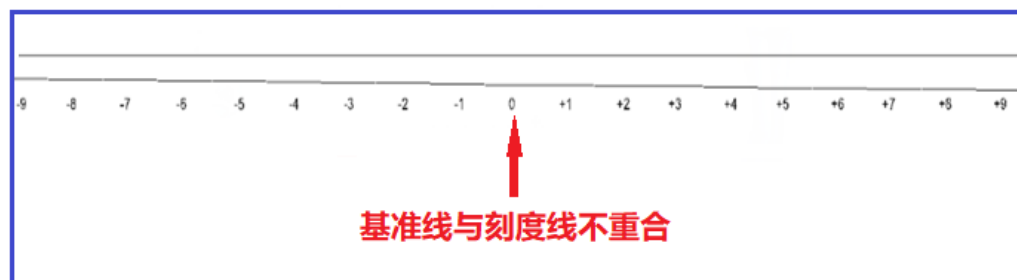


### 6.1.4 В этом разделе описывается функция пошаговой калибровки.

Нажмите кнопку «Распечатать калибровочную диаграмму» под полем выбора эталонного шага, и система распечатает калибровочную диаграмму в следующем виде:



На рисунке выше показано, что шаг откалиброван, и опорная линия и масштабная линия полностью совпадают в точке 0. Если шаг не откалиброван, возникнет следующая ситуация:



Приведенный выше рисунок необходимо скорректировать. В окне корректировки, как показано ниже, введите скорректированное значение, нажмите «Вычислить» и распечатайте калибровочную диаграмму до тех пор, пока опорная линия и линия печати полностью не совпадут с точкой 0.

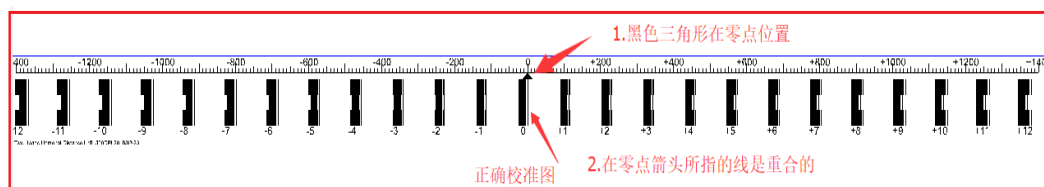
步骤1  
请将材料放在打印机上, 点击“打印”按钮打印校准图

基准步进		步进偏移	
打印	0.00 像素	打印Pass数:	1Pass
计算	99993 <input type="checkbox"/>	步进偏移值(脉冲):	1 <input type="button" value="◀"/> <input type="button" value="▶"/> 1像素=42.330370脉冲
		打印	

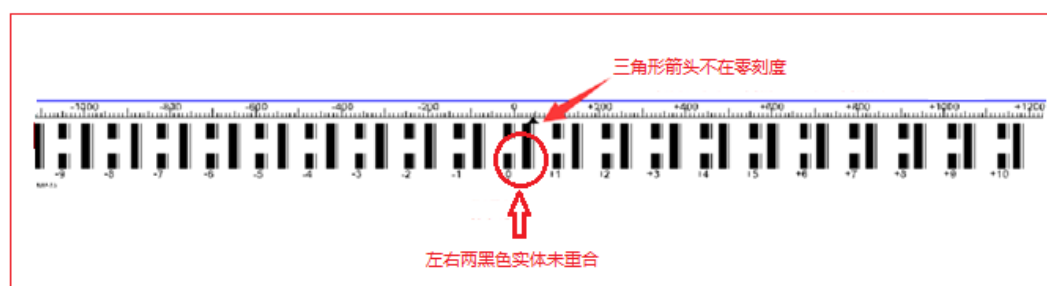
## 6.1.5 校准水平间距

Нажмите кнопку «Распечатать калибровочную диаграмму слева/справа» под полем калибровки горизонтального расстояния между соплами, и система выпол

Н И Т П Е Ч А Т Ь .



На приведенном выше рисунке показано, что горизонтальное расстояние между спринклерными головками является нормальным, а если горизонтальное расстояние между спринклерными головками не откалибровано, получится следующее изображение:



Приведенный выше рисунок нуждается в корректировке, диапазон корректировки следующий. После ввода значения корректировки в точке H2 (H3) на рисунке ниже, перепечатайте калибровочную диаграмму до тех пор, пока линия шкалы в точке 0 не будет указывать на 0.

向左侧校准    向右侧校准    纵向校准    左重叠孔    右重叠孔

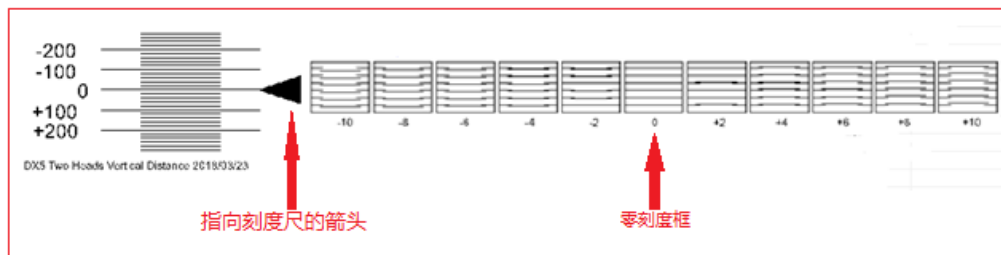
步骤1  
请将材料放在打印机上, 点击“打印”按钮打印校准图

打印

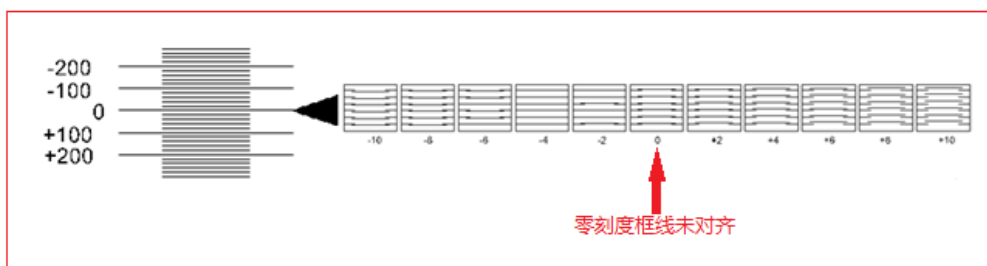
H1	0	H2	1130	H3	1130
----	---	----	------	----	------

## 6.1.6 Введение в калибровку продольного расстояния между спринклерными головками

Нажмите кнопку «Распечатать калибровочную диаграмму» под полем калибровки вертикального расстояния между соплами, и система выполнит печать.



На приведенном выше рисунке показано, что продольное расстояние между спринклерными головками нормальное, все линии в нулевой точке шкалы параллельны, а стрелка влево указывает на линию нулевой шкалы. Если продольное расстояние не откалибровано, появится следующее изображение:

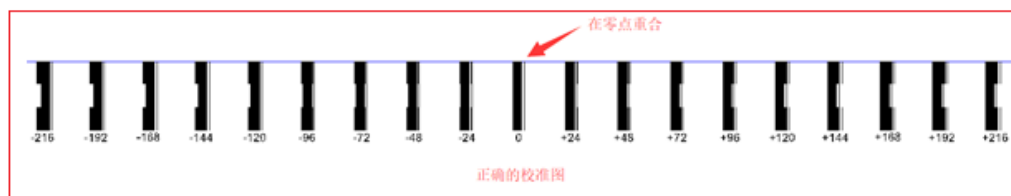


На рисунке выше все линии в области нулевой отметки не параллельны, но все линии в области -4 параллельны, поэтому необходимо произвести корректировку: вычесть 4 из исходного калибровочного значения, а затем повторно откалибровать до тех пор, пока все линии в области нулевой отметки не станут параллельными. Диапазон регулировки следующий:

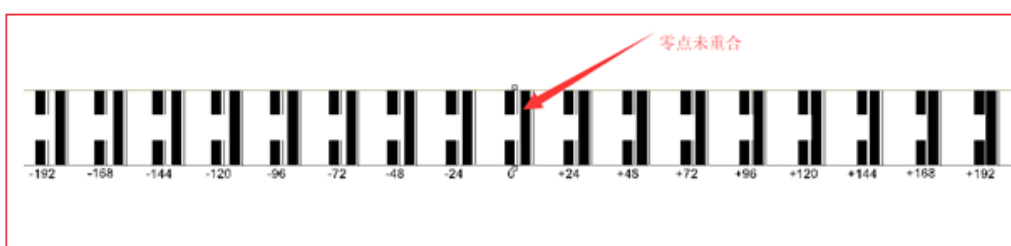


### 6.1.7 В этом разделе описывается функция двунаправленной калибровки.

Нажмите кнопку «Распечатать калибровочную диаграмму» в интерфейсе двусторонней калибровки, и система распечатает диаграмму.



На рисунке выше показана ситуация с калибровкой, а ситуация без калибровки выглядит следующим образом:



Для повторной калибровки необходимо ввести значение калибровки, как показано ниже:

双向校准

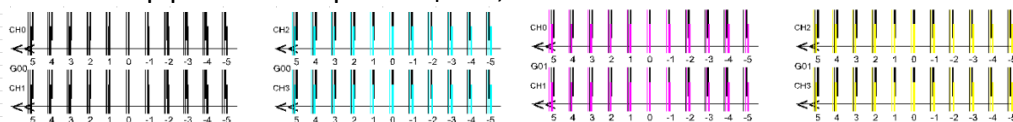
步骤1  
请将材料放在打印机上, 点击“打印”按钮打印校准图

打印

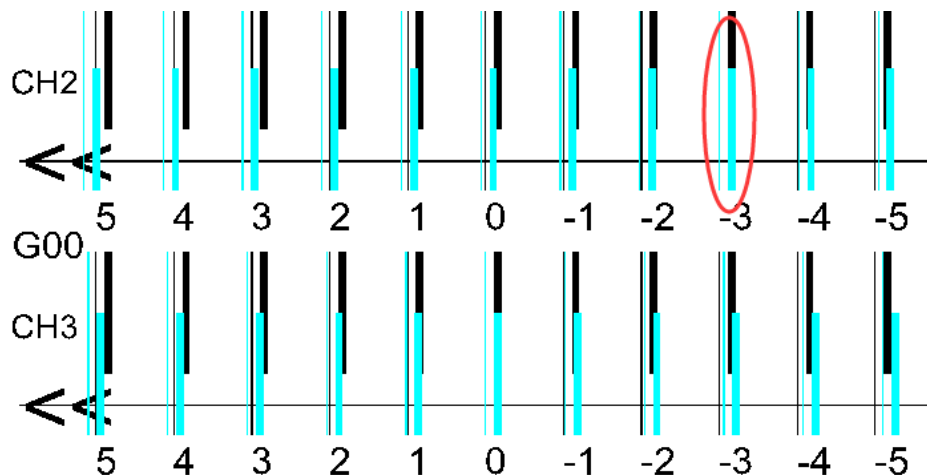
双向偏移值:

### 6.1.8 Описание функции калибровки цвета

Нажмите кнопку «Распечатать калибровочную таблицу для левого/правого полюса» в интерфейсе калибровки цвета, и система выполнит печать.



На рисунке выше показана откалиброванная ситуация, а неоткалиброванная ситуация выглядит следующим образом:



Для повторной калибровки необходимо ввести значение калибровки, как показано ниже:

Left Adjust    Right Adjust

step 1  
Please put the material on the printer, click the "Print" button to print the calibration graph Print Adjust

<--	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H01	Off	Off	0.0	-0.5	0.7	-1.0	Off	Off
H02	Off	Off	1.0	-1.0	1.0	0.0	Off	Off
H03	Off	Off	0.0	0.0	0.0	0.0	Off	Off

## 6.2 Напряжение

При нажатии на кнопку «Напряжение» в главном меню откроется окно выбора напряжения, как показано ниже:

Voltage Offset(V)									Head Temp(R)		
	CH01	CH02	CH03	CH04	CH05	CH06	CH07	CH08	Head1	Head2	Head3
H01	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	26.90 Celsius	26.20 Celsius	25.50 Celsius
H02	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%			
H03	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%			

Refresh    Set    Print color diagram

## 6.3 Расширенный

Чтобы перейти к расширенным настройкам, нажмите на кнопку главного меню

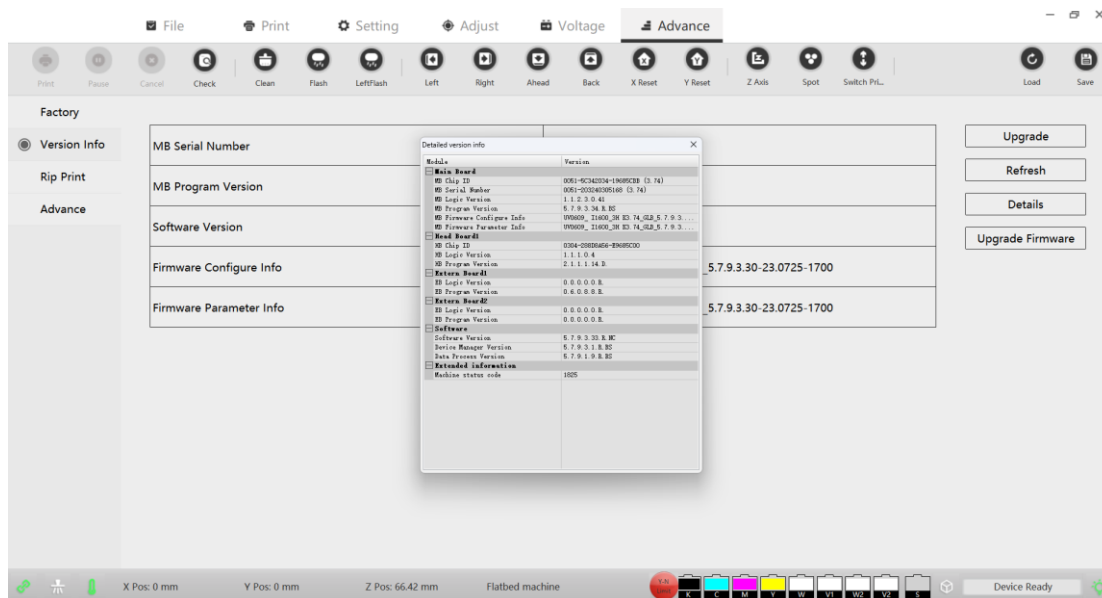
«Дополнительно», как показано ниже:



№	Назва	№ Названия Ф	№ Название Функция Описание
1	Настройка производителея		Перейдите на экран настройки заводских параметров.
2	Информация о версии		Отображает информацию о версии системной платы.
3	Бейте помячуво время заточкки.		Выберите режим точности печати на стороне RIP.
4	Расширенные настройки		Компенсация разрывов соединения, настройка связи, шифрование этапов, выбор языка, чтение и запись регистров, режим печати.

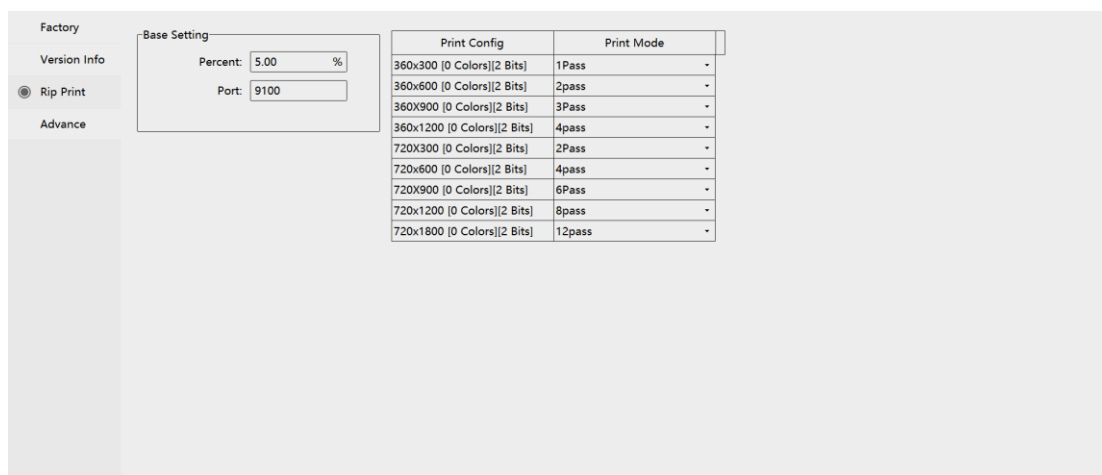
## 6.4 Информация о версии

В расширенном интерфейсе нажмите «Информация о версии», а затем «Подробности», чтобы перейти к следующему интерфейсу:



## 6.5 Заточка в процессе штамповки

В расширенном интерфейсе нажмите на боковую кнопку, чтобы перейти к следующему интерфейсу:



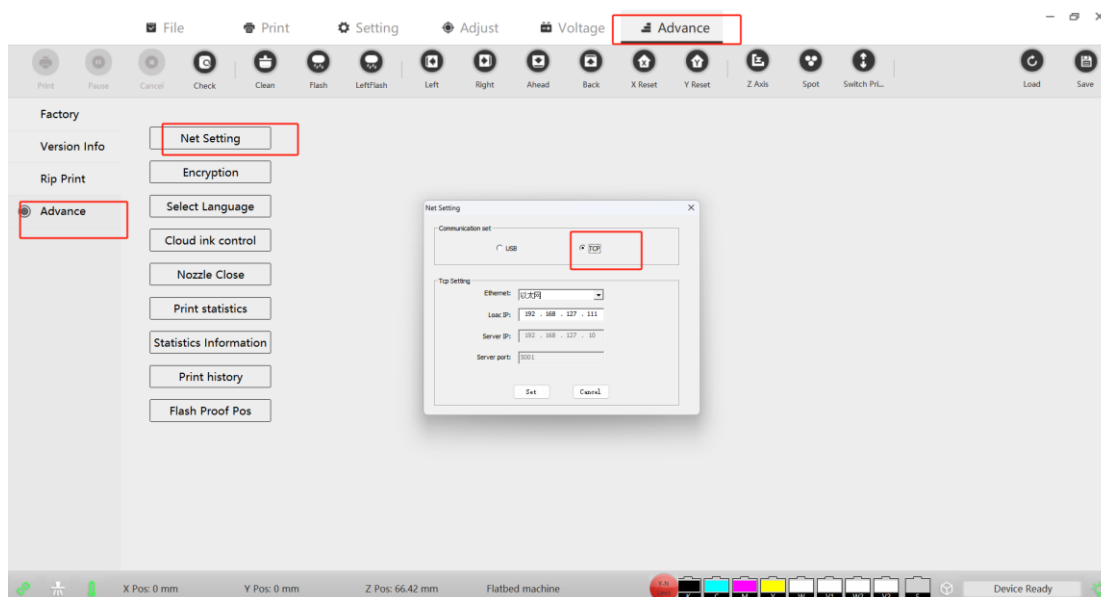
Серийный номер	Имя		Описание функции
	База ова	Коэффи циент б	Указывает на то, что RIP начинает выводить зад

я н а с т р о й к а	у ф е р и з а ц и и	а н н о е з н а ч е н и е .
	К о э ф ф и ц и е н т б у ф е р и з а ц и и	В с е п о у м о л ч а н и ю 9100

## 6. 6 Настройки связи

Нажмите кнопку с номером телефона в расширенном интерфейсе, после чего вы перейдете в интерфейс, показанный ниже:

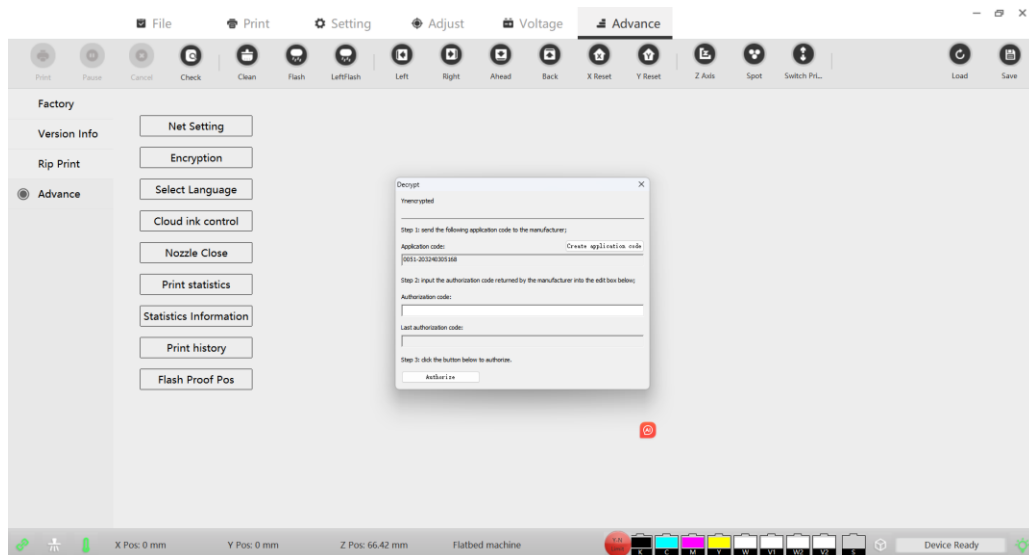
В зависимости от интерфейса связи платы можно выбрать различные режимы связи. Например, для TCP-связи необходимо задать IP-адрес.



## 6. 7- фазное шифрование

В интерфейсе «Дополнительные настройки» перейдите к кнопке «Расширенные настройки», выберите «Поэтапное шифрование», после чего отобразится следующее диалоговое окно:

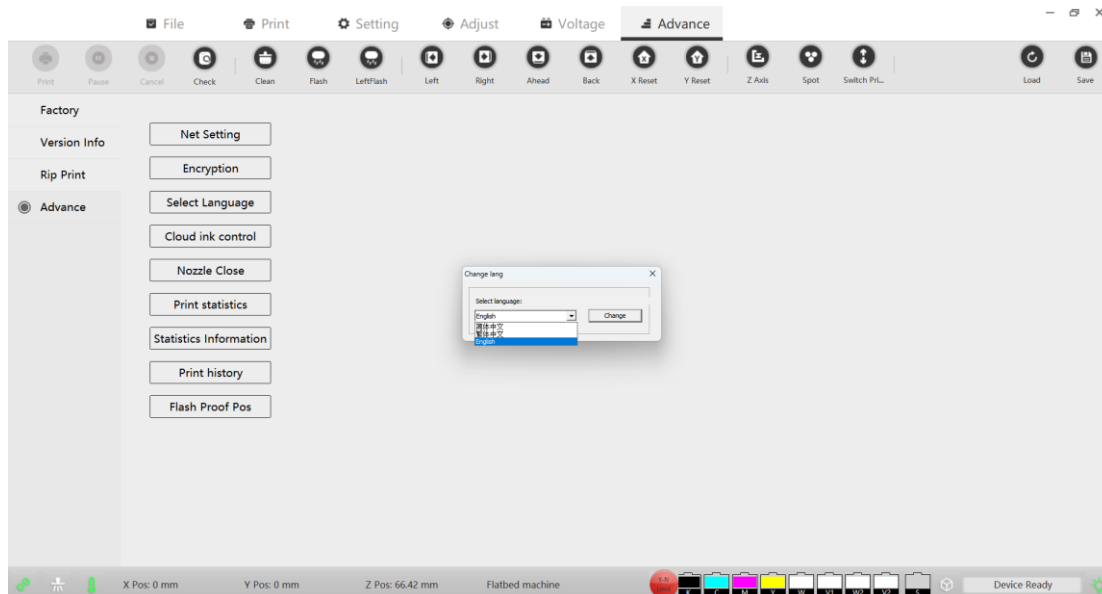
Возможно поэтапное управление расширением и настройками языка.



Серийный	имя	Описание функции
1	Описание функции	Код приложения для текущей материнской платы генерируется автоматически.
2	Код авторизации	Код авторизации, сгенерированный производителем в соответствии с кодом приложения и временем подготовки.
3	Предыдущий код авторизации	В первом периоде авторизации код авторизации отсутствует.
4	Немедленная авторизация	Введите код авторизации и нажмите «Авторизовать сейчас», чтобы авторизовать плату поэтапно.

## 6. 8 Выбор языка

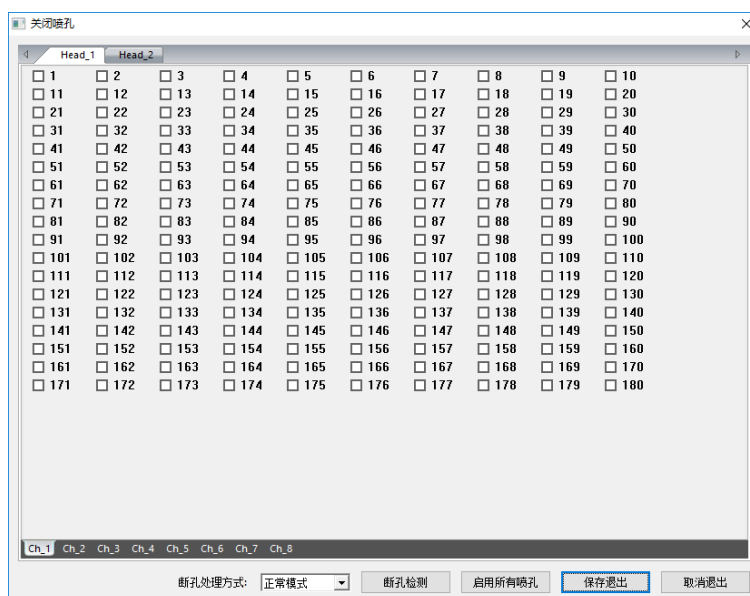
В интерфейсе «Дополнительно» перейдите к кнопке «Расширенные настройки», нажмите «Выбрать язык», и отобразится следующее диалоговое окно:



Выберите язык в выпадающем списке и нажмите «Изменить». В диалоговом окне вам будет предложено перезапустить программу, чтобы отобразить выбранный язык.

## 6.9 Компенсация за поврежденные отверстия

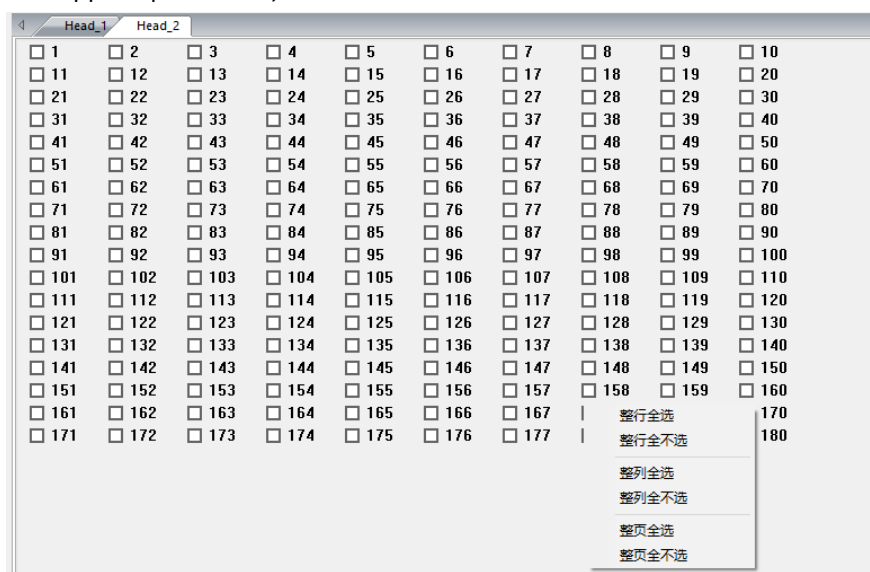
В меню расширенных настроек нажмите кнопку компенсации поврежденного отверстия, чтобы войти в интерфейс, как показано ниже:



С е р		
и й н	и м я	О п и с а н и е ф у н к ц и и
ы й н		

о м е р		
1	о б р а б о т к а п р о б о и н ы	в ы б о р м е т о д а о б р а б о т к и п р о б о и н
2	о б р а б о т к а п р о б о и н ы	О п р е д е л и т ь с о с т о я н и е п о в р е ж д е н н ы х о т в е р с т и й в к а ж д о м р я д у о т в е р с т и й с о п л а .
3	А к т и в и р у й т е в с е р е а к т и в н ы е о т в е р с т и я	В к л ю ч и т ь / з а к р ы т ь в с е о т в е р с т и я с о п л а
4	С о х р а н и т ь в ы х о д	С о х р а н и т е т е к у щ и е н а с т р о й к и и в ы й д и т е и з с о с т о я н и я н а с т р о е к « п р о б л е м н о е о т в е р с т и е ».
5	н е в ы х о д	Е с л и т е к у щ и е н а с т р о й к и н е с о х р а н е н ы , в ы й д и т е и з с о с т о я н и я н а с т р о е к , с в я з а н н ы х с н е и с п р а в н ы м о т в е р с т и е м , н а п р я м у ю .

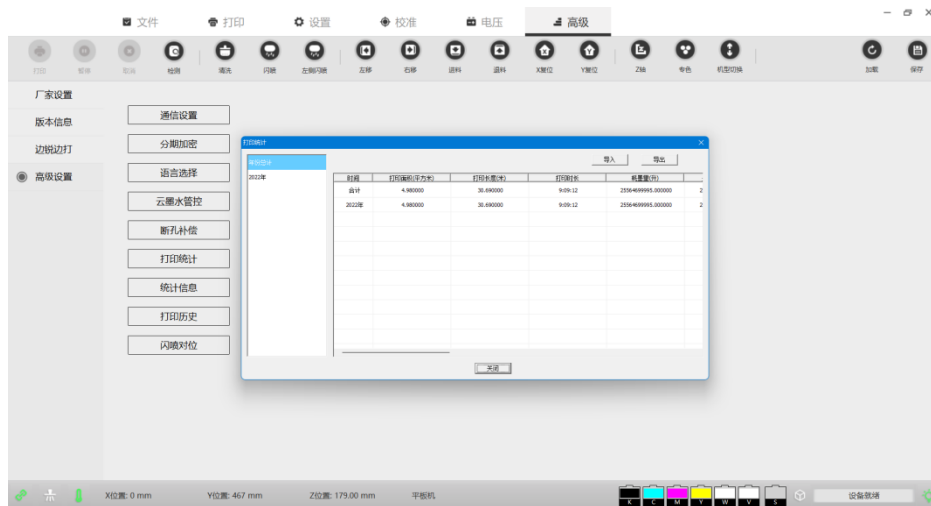
Нажатие правой кнопки мыши в интерфейсе настройки сопла вызовет выпадающее меню, как показано ниже:



Серийный номер	Имя	Описание функции
1	Выбрать все строки	Реализовать одновременный выбор всей строки.
2	Не выбрать ни одну из строк	Реализует одновременно снятие выделения со всей строки.
3	Выделите все элементы в столбце	Реализовать одновременный выбор всего столбца.
4	Выделите все элементы в столбце	Одновременно снимите выделение со всего столбца.
5	Выбрать все страницы	Одновременно снимите выделение со всего столбца.
6	Не выделяйте всю страницу.	Одновременно снимите выделение со всей страницы.

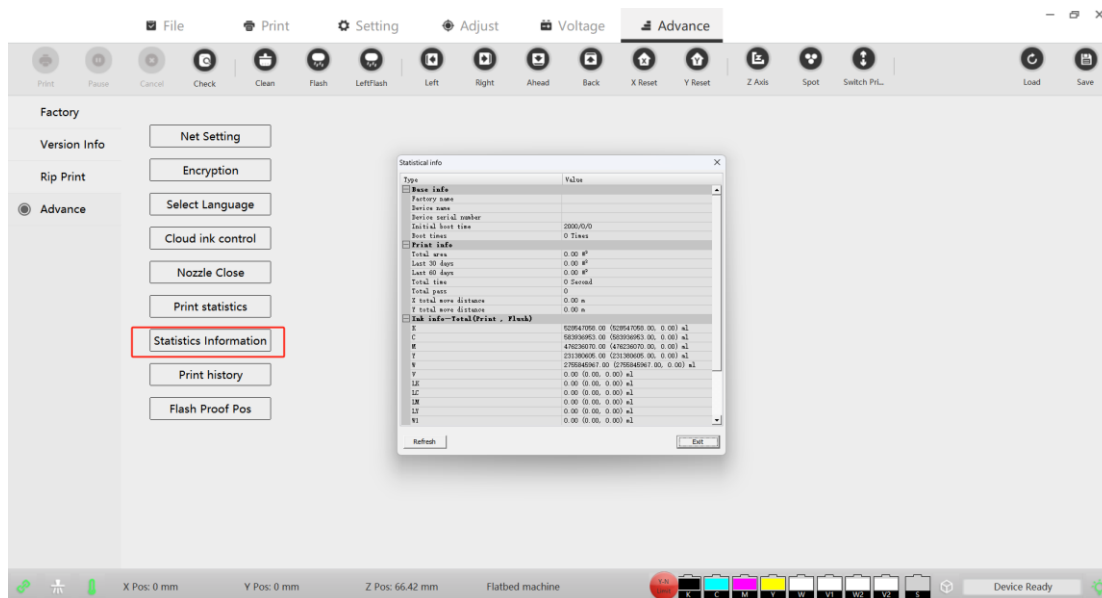
## 6. 10 Статистика печати

В интерфейсе «Дополнительно» перейдите к кнопке «Расширенные настройки», нажмите «Печать статистики», и отобразится следующее диалоговое окно:



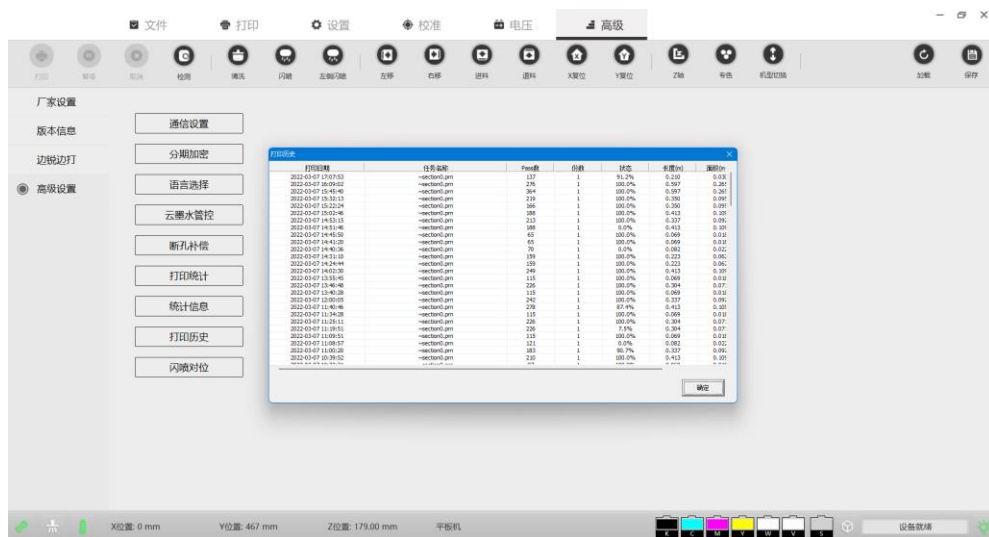
## 6. 11 Статистика

В разделе «Дополнительно» перейдите к кнопке «Расширенные настройки», нажмите «Статистика», и отобразится следующее диалоговое окно:



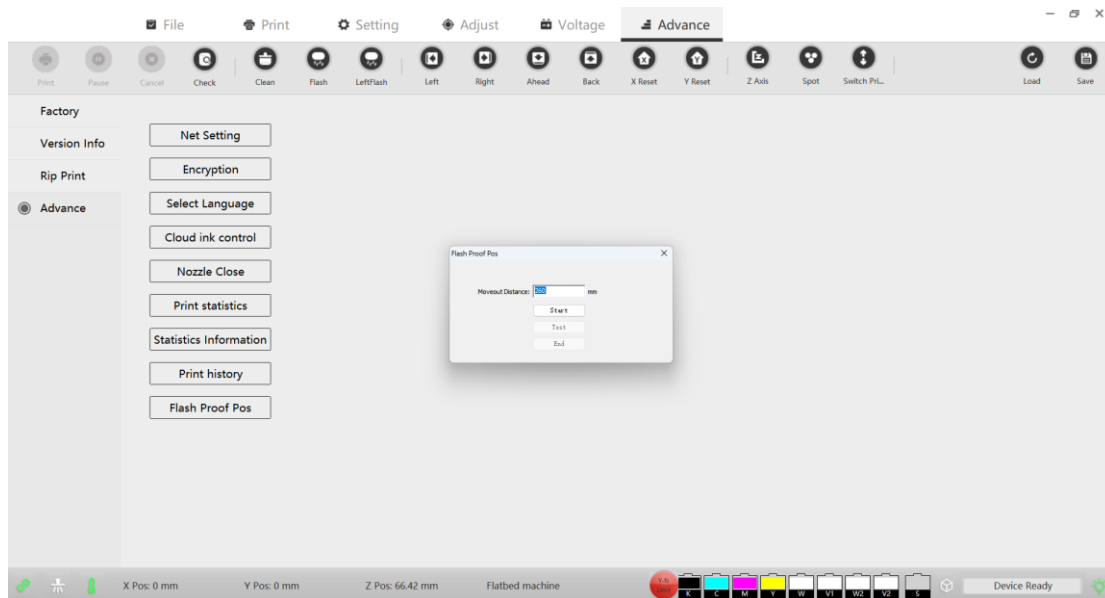
## 6. 12 История книгопечатания

В интерфейсе «Дополнительные настройки» перейдите к кнопке «Расширенные настройки», нажмите «История печати», и отобразится следующее диалоговое окно:



### 6.1.3 Выравнивание при импульсной инжекции

В меню «Дополнительные настройки» перейдите к кнопке «Расширенные настройки» и выберите «Выравнивание вспышки». Отобразится следующее диалоговое окно:







### 6.1.4 Журнал











Чтобы открыть окно журнала, нажмите кнопку «Журнал» в правом нижнем углу программы для печати, как показано ниже:



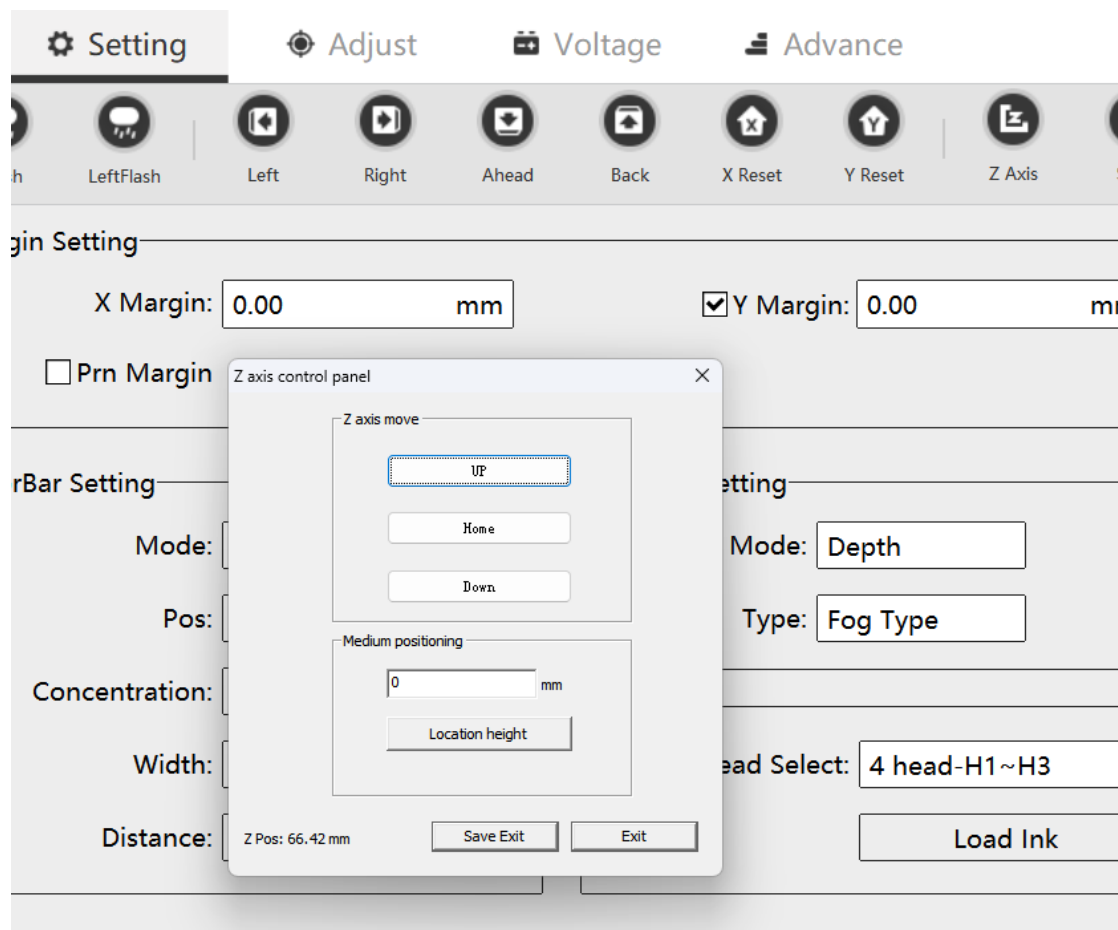
В этом окне вы можете просмотреть текущую операцию. В частности, при возникновении ошибки или сбоя вы можете просмотреть отладочную информацию, чтобы узнать тип сгенерированной ошибки и устранить неисправность.

## 6.15 Кнопка быстрого доступа

快捷键	功能说明
 打印	Нажмите кнопку печати и выпол
 检测	Нажмите кнопку печати и выполните
 暂停	Кнопка «Пауза/Продолжить печа
 取消	Отмените нажатие кнопки печа
 清洗	Кнопка очистки сопла для запу
 闪烁	Кнопка включения/выключения в
 左侧闪烁	Положение распыления: Распыле
 左移	Кнопка перемещения двигателя
 右移	Кнопка переключения передач X

 送料	К н о п к а «Л е н г а»
 退料	К н о п к а «В е р н у т ь с я»
 X复位	К н о п к а с б р о с а а в т о м о б и л я
 Y复位	К н о п к а с б р о с а п л а т ф о р м ы
 Z轴	Н а ж м и т е к н о п к у п а н е л и у п р а в л е н и я
 专色	П а н е л ь у п р а в л е н и я п л а ш е ч н ы м
	К н о п к а у м е н ь ш е н и я ш а г а
	К н о п к а д о б а в л е н и я ш а г о в о й о б
	Д в у н а п р а в л е н н а я к н о п к а у м е н ь
	Д в у н а п р а в л е н н а я к н о п к а у м е н ь

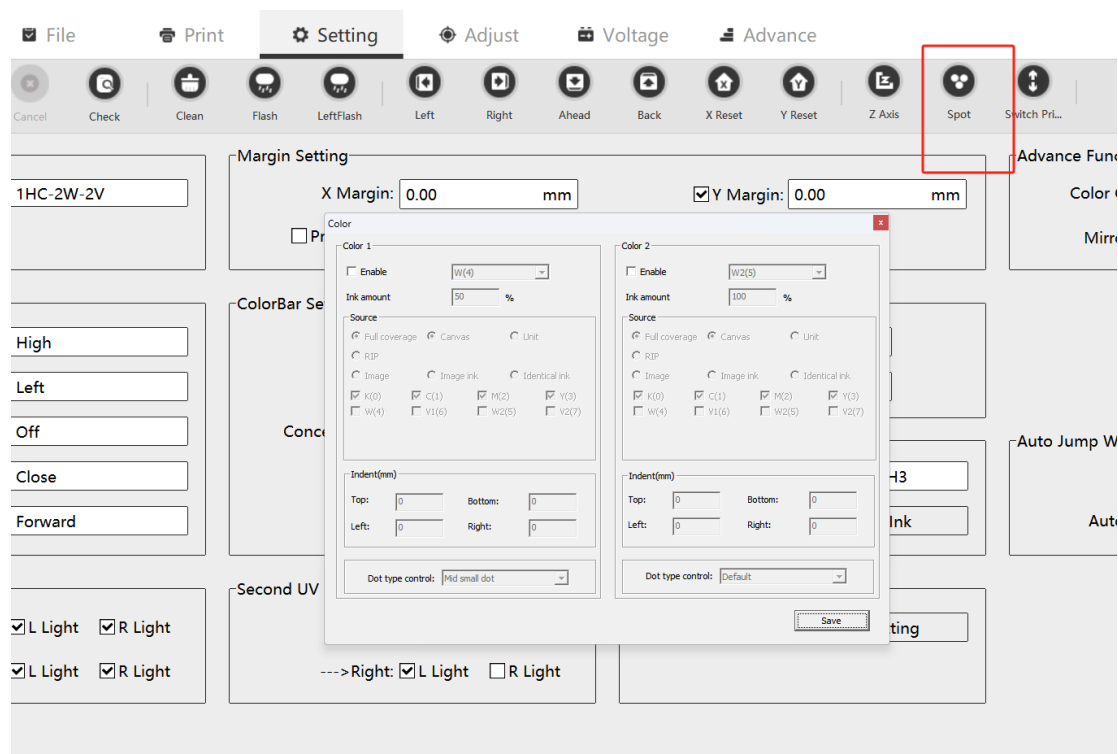
Интерфейс оси Z выглядит следующим образом:



С е р и й н ы й н о м е р	И м я	О п и с а н и е ф у н к ц и и
1	п е р е м е щ е н и е п о о с и Z	У п р а в л е н и е д в и ж е н и е м п о о с и Z
2	Д и э л е к т р и ч е с к о е п о л о ж е н и е	П о л о ж е н и е д л я у с т а н о в к и в ы с о т ы , п р и к о т о р о м п о с л е и н и ц и а л и з а ц и и о н о п е р е м е щ а е т с я в п о л о ж е н и е с р е д н е й в ы с о т ы .
3	О п р е д е л е н и е в ы с о т ы	З а д а й т е п а р а м е т р ы и з м е р е н и я в ы с о т ы и в ы п о л н и т е и з м е р е н и е в ы с о т ы . Е с л и п о л о ж е н и е п о о с и X н е н а х о д и т с я в н а ч а л е к о о р д и н а т , и з м е р е н и е в ы

	ы	соты выполняется по осям XY без перемещения текущего положения. Если положение по оси X находится в начале координат, измерение высоты выполняется на основе указанного положения, смещенного относительно начала координат.
4	Высота в зоне	Переместите ось XY в заданное положение со смещением для измерения высоты, где XY больше 0, тогда ось XY переместится в заданное положение для измерения высоты, а при Y=0 перемещение по оси Y для измерения высоты будет отсутствовать.

Интерфейс для работы с плашечными цветами выглядит следующим образом:



Описание функции: Обработка исходных данных канала из файла PRN может осуществляться программным способом.

Конкретные функции:

А. Цвет пятна 1, цвет пятна 2 указывают на возможность работы с двумя каналами передачи данных PRN.












В. Включите, установите флажок, чтобы изменения вступили в силу, и выберите указанный PRN-канал (конкретное количество поддерживаемых каналов

зависит от конфигурации микропрограммы).

C. Полная карта, RIP, изображение относятся к источнику данных выбранного PRN-канала, при этом «полная карта» означает, что программное обеспечение генерирует цветовой блок полной карты для выбранного PRN-канала в соответствии с размером PRN-файла, в пропорции 0-100%; RIP означает данные из PRN-файлов. Программное обеспечение не обрабатывает их. Изображение означает, что данные выбранного PRN-канала копируются из данных других PRN-каналов для использования.

D. Отступ означает отступ пикселей вокруг выбранных данных канала PRN в соответствии с параметрами (действительно в режиме полного изображения).

## 6.16 Строка состояния

Г и с т	О п и с а н и е з н а ч к а с о с т о я н и я
	С е т е в о й к а б е л ь п о д к л ю ч е н п р а
	С е т е в о й к а б е л ь о т с о е д и н е н .
	А в т о н о м н о е с о с т о я н и е
	В к л ю ч и т е р е ж и м в с п ы ш к и
	О т к л ю ч и т е р е ж и м в с п ы ш к и
	С и с т е м а р а б о т а е т и с п р а в н о .
	С и с т е м а с о о б щ и л а о б о ш и б к е .
	С т а т у с с и с т е м н о г о п р е д у п р е ж
	А в т о н о м н о е с о с т о я н и е
	Т е м п е р а т у р а с о п л а в н о р м е .
	Т е м п е р а т у р а с о п л а н е н о р м а л ь

	С о с т о я н и е   п р е д у п р е ж д е н и я   о   п
	А в т о н о м н о е   с о с т о я н и е