

Руководство пользователя

Благодарим вас за покупку HONEST KONICA (KM256, KM512)
Серия продукции компании SHANGHAI ALLWIN TECHNOLOGY CO., LTD.

Для обеспечения полного понимания свойств изделия и его правильного использования в безопасных целях, обязательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации и обеспечьте ее безопасное хранение.

Руководство пользователя и процесс печати от ALLWIN разрешены к использованию только законным владельцем ALLWIN. Законному владельцу строго запрещается копировать, изменять или распространять через сети обмена файлами и любыми другими способами полное содержание без разрешения.

надлежащего лица. В случае нарушения любого из вышеперечисленных пунктов все несут уголовную и гражданскую ответственность.

Любые изменения содержания и параметров руководства останутся незамеченными.

Мы приложили все усилия, чтобы отредактировать руководство и протестировать продукт. Если вы обнаружите какие-либо проблемы, пожалуйста, сообщите нам об этом.

Пожалуйста, сообщите нам о любых ошибках или неточностях печати, и мы будем вам очень благодарны.

Заявление о товарных

знаках. Все товарные знаки, названия продуктов и производители, указанные в справочнике, следующие:

HONEST является зарегистрированным товарным знаком компании Shanghai Allwin Technology Co., Ltd.

Windows 98, Windows ME, Windows 2003, Windows 2000, Windows XP, Windows VISTA являются

зарегистрированными товарными знаками компании Microsoft Co., Ltd.

Photoshop является товарным знаком корпорации Adobe.

PhotoPrint — товарный знак компании American Photoprint Co., Ltd.

Maintop — товарный знак компании Maintop Co., Ltd.

KONICA — товарный знак японской компании Konica Minolta Co., Ltd.

ЧЕСТНОЕ (KM256) Руководство по цифровым

технологиям. Редакторы: Технологическая группа компании Shanghai Allwin Technology Co., Ltd.

Выпуск: Shanghai Allwin Technology Co., Ltd.

Адрес: № 555, Западная улица Цзиньду, район Сунцзян, Шанхай. Тел.: 021-67648099. Факс: 021-67649185.

Электронная почта: ztuyan2737@126.com, allwinsupport@hotmail.com <http://>

www.Honesttech.com Послепродажное

обслуживание: 021-67648099 доб. 8005, 8014, 8009 Телефон центра

приема жалоб: 021-67648099 доб. 8005

1. Уведомление:

Все права защищены. Никакая часть данного руководства не может быть воспроизведена, сохранена в поисковой системе или передана в какой-либо форме или каким-либо способом, электронным, механическим, путем фотокопирования, записи или иным образом, без предварительного письменного разрешения корпорации ALLWIN.

Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.

Были предприняты все усилия для обеспечения точности содержания данного руководства. Однако, в случае обнаружения каких-либо ошибок, компания ALLWIN будет очень признательна, если вы сообщите нам о них.

Несмотря на вышеизложенное, корпорация ALLWIN не несет ответственности за какие-либо ошибки в данном руководстве или их последствия.

Общее примечание: Другие названия продуктов, используемые здесь, предназначены только для идентификации и могут являться товарными знаками или зарегистрированными товарными знаками соответствующих владельцев. Компания ALLWIN отказывается от любых прав на эти знаки.

1.1 О программе управления принтером ALLWIN.

Предоставленное программное обеспечение Printer Manager позволило установить параметры устройства, откалибровать печатающую головку, обновить микропрограмму и очистить функции печатающей головки.

1.2 Установка программного обеспечения

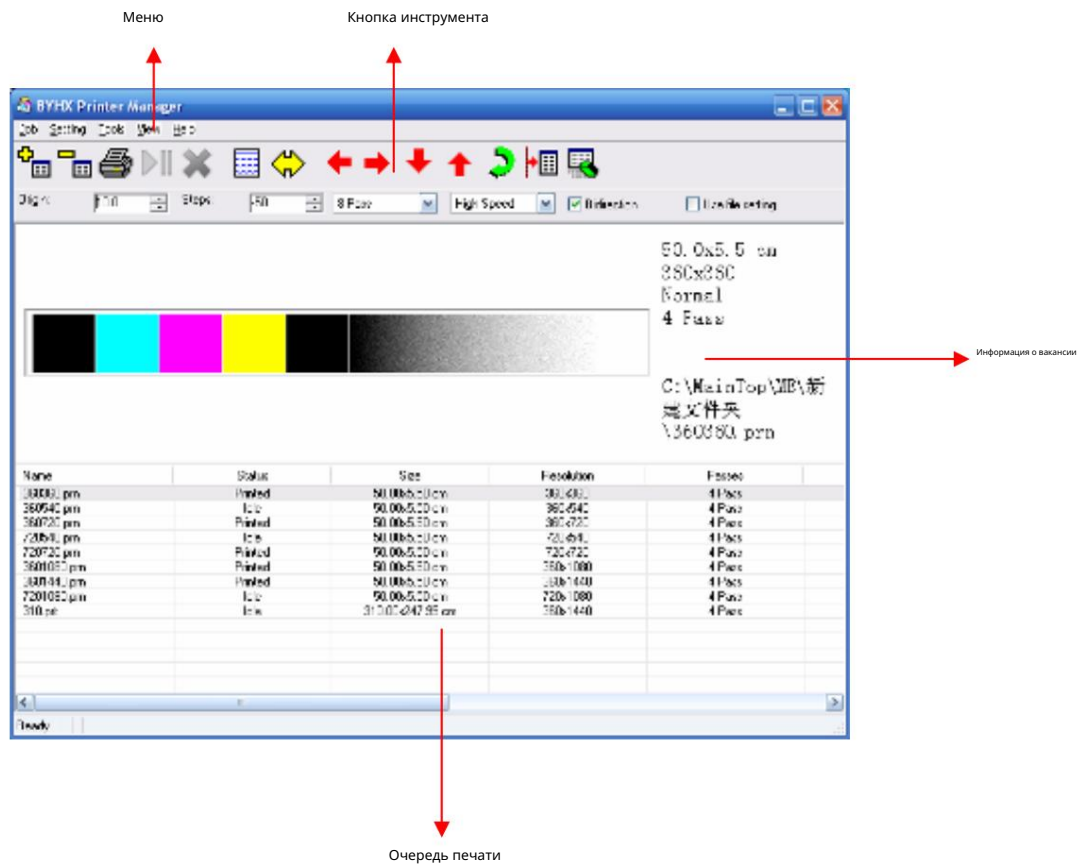
Для установки программного обеспечения Printer Manager выполните следующие действия:

1. Запустите Setup.exe. 2.

Установите программное обеспечение в соответствии с инструкциями на экране.

Для работы программы требуется установленная в системе версия Dotnetfx 1.1 или выше. В процессе установки программа установится автоматически.

Программный интерфейс



1.3 Настройка оборудования

Раздел «Настройка оборудования» обеспечивает гибкость использования системы. В программном обеспечении можно установить различные типы печатающих головок, количество цветов и количество групп печатающих головок в соответствии с вашим устройством.

Шаг первый: Настройка оборудования принтера

После установки программного обеспечения первым шагом должна быть «настройка оборудования», иначе устройство не запустится. Войдите в меню настроек — функция «настройка оборудования» и выберите параметр аппаратного обеспечения принтера:



Шаг второй: Выберите энкодер

Выберите «использовать линейный энкодер» или «использовать сервоэнкодер» — переключатели находятся непосредственно в программном обеспечении.

Шаг третий: Выберите разрешение (аппаратное разрешение)

Здесь доступны три варианта аппаратного разрешения: 180, 360 и 720. Скорость и качество печати зависят от разрешения.

Шаг 4: Выберите тип печатающей головки

Выберите тип печатающей головки: KONICA_KM_256M (M=14PL, L=42PL).

Шаг пятый: Цвет

Выберите номер цвета: 6 или 4.

Шаг шестой: Группа

Выберите группу печатающих головок номер 1 или 2.

Шаг седьмой: Ширина Цветовое

пространство: 6,6 Групповое


пространство: 3,3

Цветовое и групповое пространства могут функционировать в соответствии с выбранным вами цветом и номером группы. Вы также можете изменить количество групп в соответствии со своими потребностями.

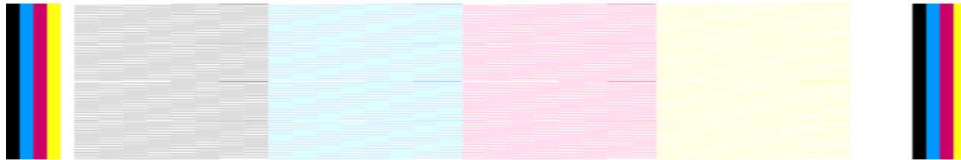
После завершения всех настроек нажмите Enter, чтобы параметры были сохранены на материнской плате.

2.1 Для быстрой печати качественного задания

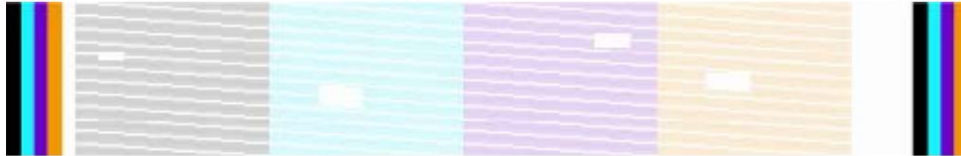
Шаг первый: Нажмите кнопку проверки сопла ,

Нажмите  проверьте тестовый шаблон (см. рисунок):

хорошо



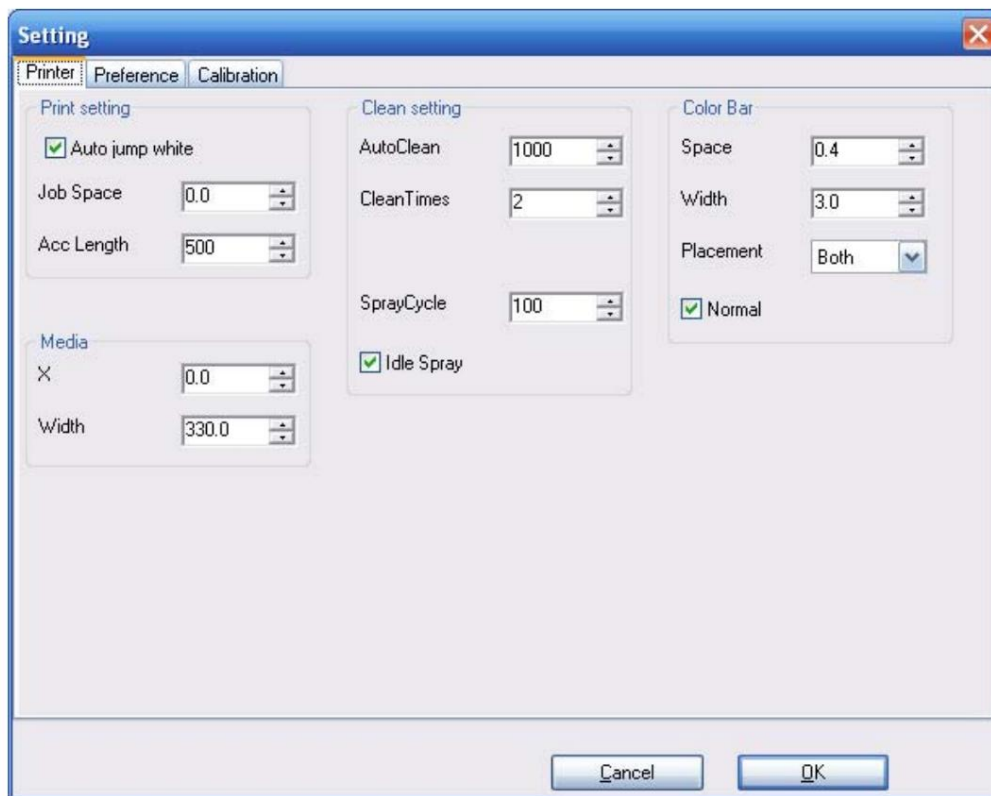
НГ (требует очистки)



Шаг второй: Очистка печатающей головки. Очистка

сопла бывает двух типов: автоматическая и ручная.

Автоматическая очистка: при первом включении установите количество циклов автоматической очистки в меню настроек (см. рисунок):



Чем выше число в параметре «время уборки», тем дольше длится уборка. Настройка режима уборки

раз в зависимости от

состояния поврежденного сопла, затем выполнить



Это кнопка автоматической очистки.

Шаг третий: Настройка точки отправления для печати

Нажмите



Кнопка перемещения, переместите каретку в нужное положение.

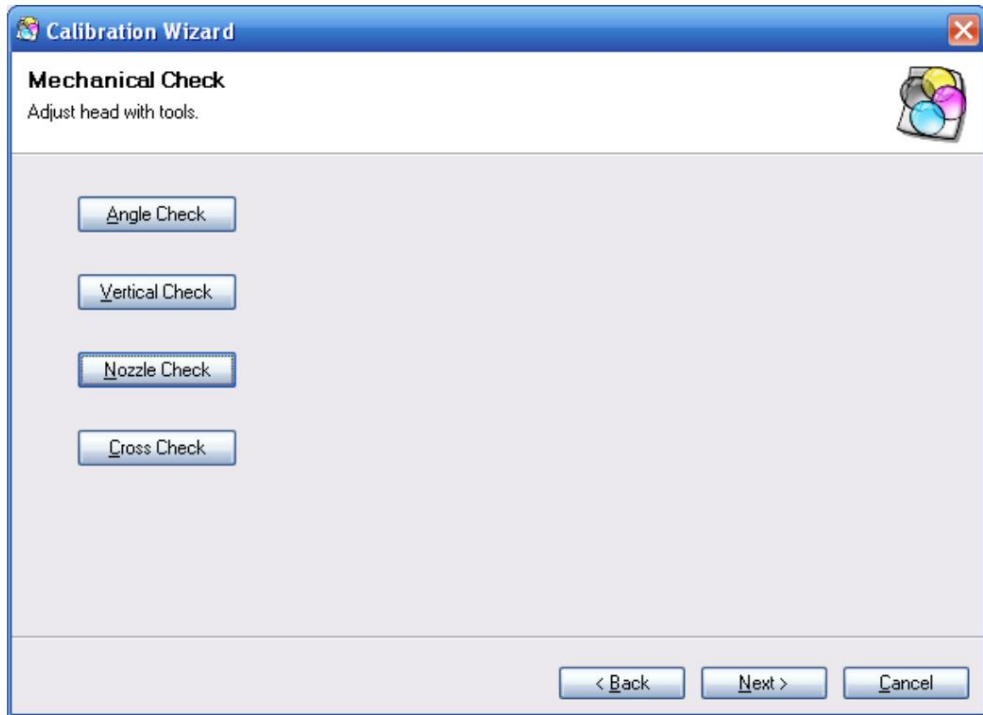
положение, выполнить



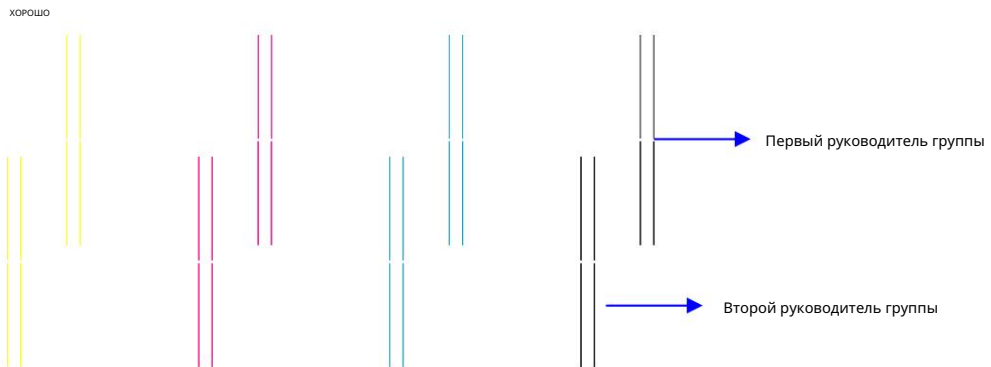
кнопка для установки точки отправления при печати.

Шаг 4: Калибровка печатающей головки

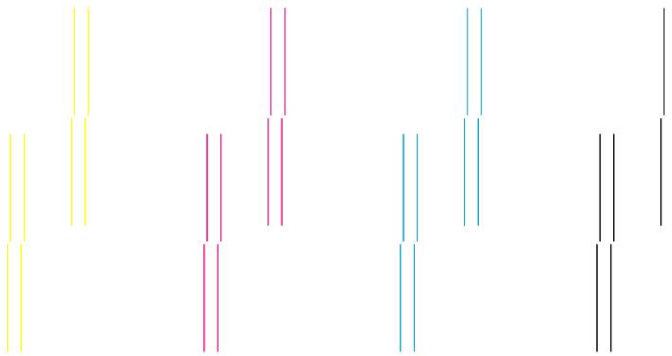
Запустите функцию мастера калибровки в меню инструментов.



Для проверки угла наклона используйте кнопку «Проверить», см. рисунок:

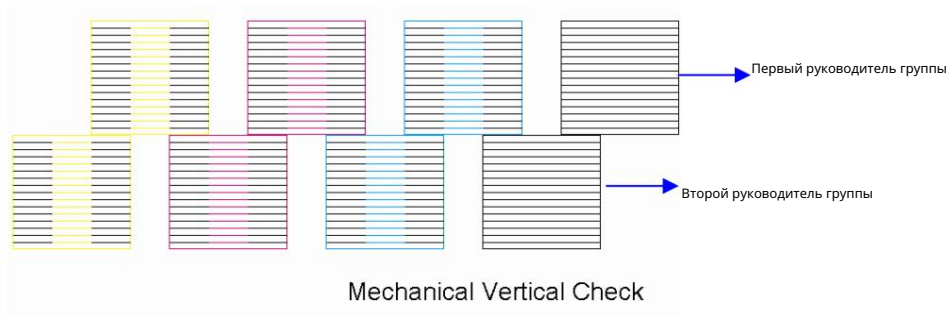


NG: Если рисунок не выровнен по линии, оператору необходимо выполнить физическую корректировку положения:

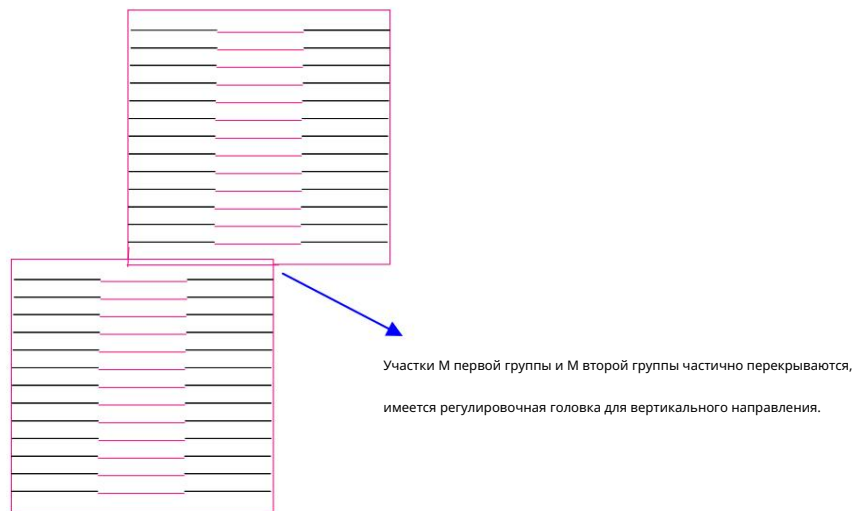


Вертикальная проверка, проверка напечатанного рисунка, см. рисунок:

хорошо



NG: Если рисунок не вертикальный, оператору необходимо выполнить физическую регулировку положения:



После выполнения вышеуказанных действий нажмите кнопку «Далее»:

Calibration Wizard: Left Calibration

Horizontal: High Speed_720DP

Head	0	1	2	3	4	5	6	7
Left	1	-3	0	-3	-4	4	5	-14
Right	4	-1	0	-3	-3	3	3	-10
Bidirection	-9							

Step: 8 Pass

Revise: 0.00 => Step: -50 Base Step: 92900

Vertical Head	0	1	2	3	4	5	6	7
Vertical	0	0	0	0	0	0	0	0

Print Save < Back Next > Cancel

Выбор скорости: высокая скорость; средняя скорость или низкая скорость.

Горизонтальная калибровка слева, выполнить печать, проверить напечатанный шаблон, принять M в качестве

Пример см. на рисунке:



Выбор шаблона для положения равномерности и ввод соответствующего числа, метод

Это означает добавление или вычитание к исходному основанию. Повторяйте этот шаг до тех пор, пока наилучшее положение не окажется в позиции «0».

Нажмите «Далее», выполните горизонтальную калибровку вправо, распечатайте, проверьте шаблон, возьмите M в качестве примера, см. рисунок ниже:



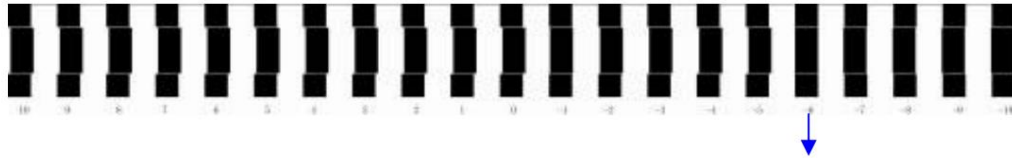
Шаблон выбора положения равномерности и ввод соответствующего числа

метод

Складывается в исходное основание. Дублирование на этом этапе обеспечивает максимальную равномерность до нулевого положения.

Нажмите «Далее», выполните калибровку двунаправленного режима, распечатайте, проверьте шаблон, см. рисунок.

ниже:



Положение К полностью выровнено

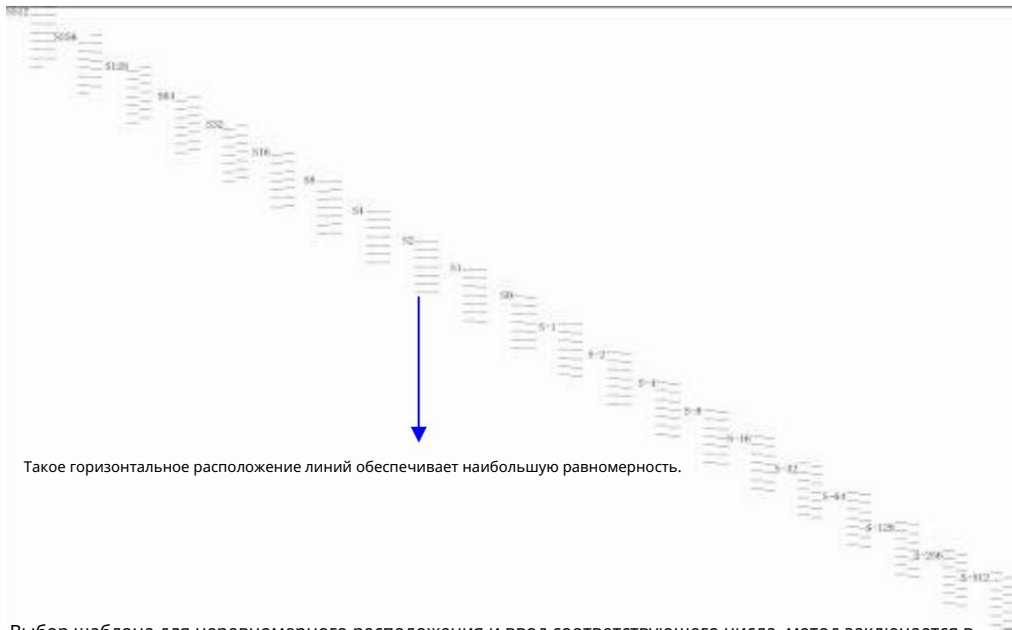
Шаблон выбора положения равномерности и ввод соответствующего числа

метод

Складывается в исходное основание. Дублирование на этом этапе продолжается до тех пор, пока не будет достигнуто расположение в нулевой позиции.

Нажмите «Далее», выполните калибровку шага, выберите первый проход, выполните печать, проверьте шаблон, см. рисунок.

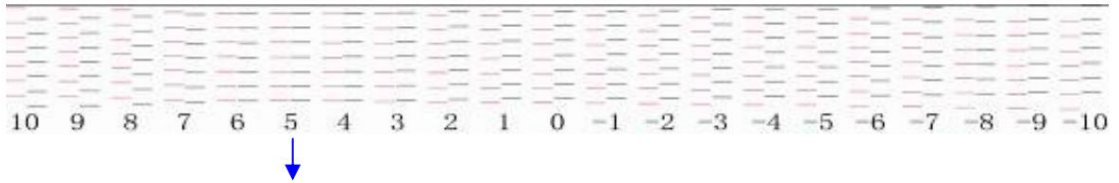
ниже:



Такое горизонтальное расположение линий обеспечивает наибольшую равномерность.

Выбор шаблона для неравномерного расположения и ввод соответствующего числа, метод заключается в суммировании исходных данных. Дублирование на этом этапе приводит к наиболее неравномерному расположению до позиции 0.

Нажмите «Далее», выполните вертикальную калибровку, распечатайте, проверьте шаблон, см. рисунок ниже:




Такое горизонтальное расположение линий обеспечивает наибольшую равномерность.

Выбор шаблона для неравномерного расположения и ввод соответствующего числа, метод заключается в суммировании с исходным основанием.

Дублирование на этом этапе обеспечивает максимальную равномерность до расположения в нулевой позиции.

Нажмите «Далее», завершите калибровку.

Шаг пятый: Печать уже выполненного задания RIP.

Нажмите  Для добавления вакансии поддерживаются форматы .rpt и .prt. Нажмите здесь.

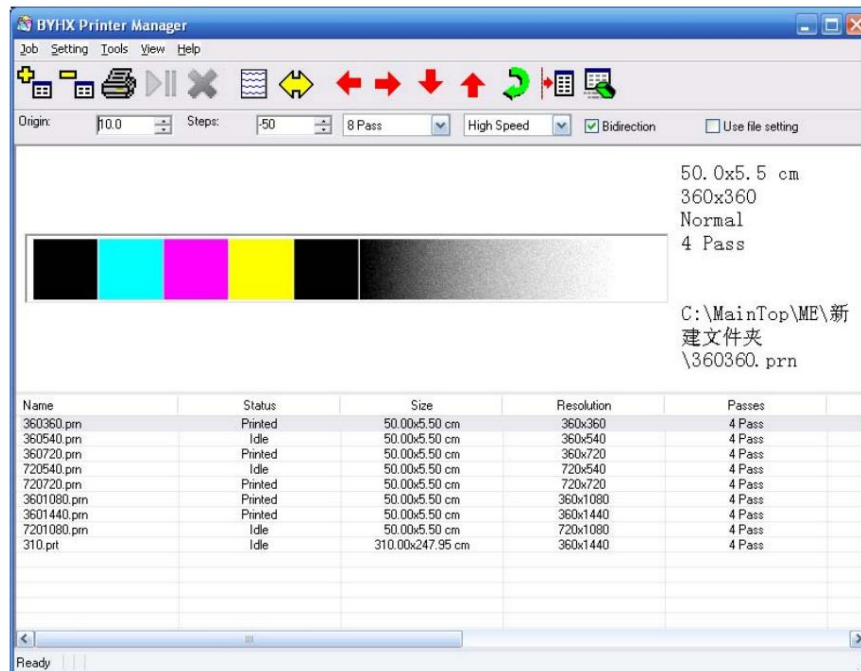


напечатать

UI

3.1 Основная компоновка

Основной интерфейс имеет два режима отображения: обычный и широкоэкранный.



3.2 Панель инструментов

3.2.1 Панель инструментов печати



Добавить задание на печать, открыть задание, и задание будет добавлено в очередь печати.



Удалите задание на печать.



При выполнении задания на печать отобразится окно состояния.



Приостановить или возобновить.



Прервать задание, остановить текущее задание печати.

3.2.2 Очистить панель инструментов



Проверьте сопло, проверьте состояние сопла печатающей головки.

3.2.3 Переместить панель инструментов



Поверните влево, удерживайте эту кнопку, каретка повернется влево, отпустите эту кнопку, остановите движение, но

Оно автоматически остановится при приближении к левому пределу.



Поверните вправо, удерживайте эту кнопку, каретка повернется вправо, поднимите эту кнопку, Стоп

Движение продолжается, но система автоматически остановится при достижении правого предела.



Двигайтесь вперед, удерживайте эту кнопку, подавая носитель вперед, отпустите эту кнопку, Стоп

кормление.



Переместитесь назад, удерживая эту кнопку, при этом подавайте носитель информации назад, затем отпустите эту кнопку.

Прекратите кормить.



Переместите вагон на исходную станцию, и независимо от его положения, он вернется обратно.

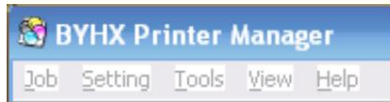
на домашнюю станцию.



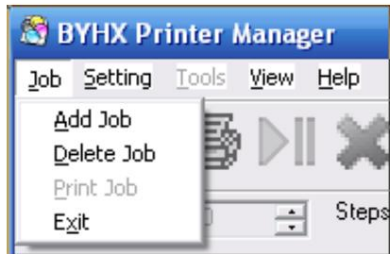
Для установки точки начала печати сначала переместите каретку в нужное положение, затем нажмите эту кнопку, и принтер выполнит настройку.

Запомните это положение, затем вернитесь на исходную станцию.

4.1 Меню



4.1.1 Работа



Если посмотреть подробнее на панель инструментов печати, её функциональность та же.

4.1.2 Настройка

Сохранять:

Сохраните текущие настройки в файл, включая все параметры, параметры очистки, параметры печати, параметры движения и параметры калибровки.

Нагрузка:

Загрузите параметры из сохраненного файла в текущую программу.

Сохранение на принтер:

Сохраните текущие настройки на материнской плате принтера, включая все параметры, параметры очистки, параметры печати, параметры движения и параметры калибровки.

Загрузка с принтера: Загрузите

параметры с материнской платы принтера в текущее программное обеспечение.

Редактировать:

Настройка всех параметров, включая все параметры, параметры очистки, параметры печати, параметры движения и параметры калибровки.

4.1.3 Инструменты

Обновление:

Выполните обновление, выберите файл обновления, затем запустите обновление.

Демонстрационная

страница: Автоматически распечатать демонстрационную версию.

Мастер калибровки:

Подробное описание мастера калибровки см. здесь.

4.2.1 Вид

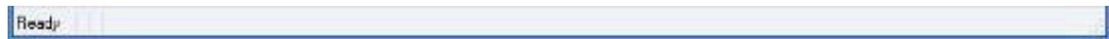
Подробнее см. схему расположения элементов в разделе 03.1:

4.2.2 О нас

О окнах:

Отобразите информацию об авторских правах и версии программного обеспечения, а также справочные документы. Нажмите кнопку «Справка», чтобы отобразить и перенести документ Acrobat в формате PDF.

5.1 Строка состояния



Программное обеспечение получает информацию о состоянии платы управления через USB-соединение и отображает её.



Выключение питания:

Когда оборудование разряжено, и отсутствует подключение к USB-кабелю, кнопки очистки, печати и перемещения (для замены золь) использовать запрещено. Напротив, разрешена следующая последовательность операций печати, например, добавление операций печати.

В режиме ожидания начала печати принтер обычно мигает в исходном месте.

Печать: Во

время процесса печати нельзя одновременно выполнять операции остановки, приостановки и очистки.

Пауза:

В процессе печати наступила пауза.

Остановившись:

Печать была остановлена.

Чистый:

Когда машина получала команду на уборку, она выполняла эту команду, чтобы показать результат.

Двигаться:

В процессе перемещения каретки в определенное положение.

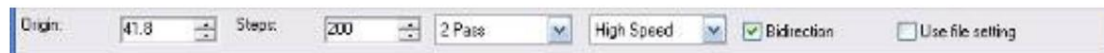
Ошибка:

Струйный принтер выдал ошибку, укажите причину, вызванную программным обеспечением и платой управления. Обратите внимание: указывайте не только ошибку, но и её описание.

```
ERROR [4030004]Software_MediaTooSmall
```

6.1 Диалоговое окно настройки параметров

6.1.1 Настройка общих параметров



Источник печати:

Начальное положение изображения для печати. Шаг

регулировки:

При печати больших изображений появлялись полосы перекрещивания. Изменение этого шага позволяет избежать появления таких полос.

Используйте настройки

печати. В заданных параметрах печати указаны «проход», «скорость», «двусторонняя печать или нет». Если эти данные верны, печать должна выполняться в соответствии с данными. В противном случае, следует использовать настройки программного обеспечения.

Распечатать пропуск:

Укажите список поддерживаемых проходов (1-12). Если настройки в процессе печати неверны, и выбрано 4 прохода, то печать будет выполнена в 4 прохода. Скорость:

Если настройки печати неверны, и скорость печати установлена на высокий уровень, то по умолчанию будет использоваться высокая скорость печати.

Если в настройках работы указано неверное значение, а направление задано как двунаправленное, работа выберет другой вариант.

Двунаправленное движение по умолчанию.

6.2.1 Настройка параметров

6.2.1.1. Параметр струйного принтера

The image shows four overlapping dialog boxes for printer settings:

- Media:** X: 0.0, Width: 330.0
- Color Bar:** Space: 0.2, Width: 2.0, Placement: Right, Normal
- Print setting:** Auto jump white, Job Space: 0.0, Acc Length: 500
- Clean setting:** AutoClean: 0, CleanTimes: 2, SprayCycle: 5, Idle Spray

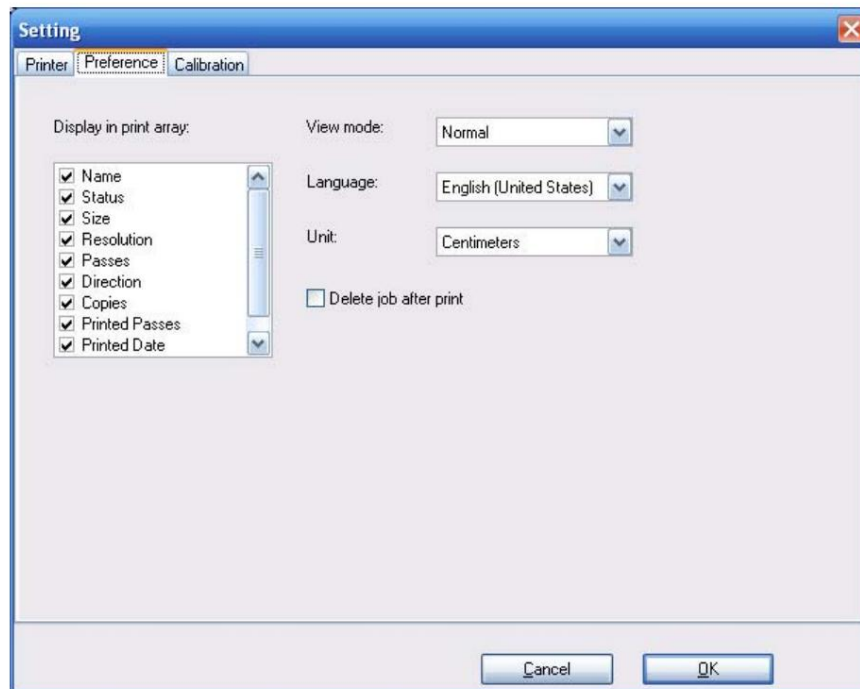
Подробности см. в настройках параметров.

6.2.1.2 Параметр калибровки

The 'Calibration Wizard: Left Calibration' dialog box contains the following settings:

- Horizontal:** High Speed_7200P
- Head:** 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
- Left:** 1, 1, 0, -5, -6, -4, -1, -4
- Right:** 2, 3, 0, -4, -4, -1, 2, -6
- Bidirection:** -16
- Step:** 2 Pass
- Revise:** 0.00
- Step:** 200
- Base Step:** 92995
- Vertical:** 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0

6.2.1.3 Индивидуальная настройка



Очередь печати:

Оператор мог выбрать необходимые параметры в очереди печати, включая имя файла, состояние печати, размер печати, разрешение печати, пропуск печати, каталог файлов, дату печати.

ВИД:

Более подробная информация, включая стандартную и широкую ширину экрана, содержится в разделе «Описание вида» меню.

версия:

Английский, китайский (упрощенный), китайский (традиционный)

языки:

метр, сантиметр, миллиметр, фут, дюйм

Удалить задание после печати

Задание на печать будет автоматически удалено из списка после завершения печати.

Файл задания

Временное сохранение файла в процессе печати и путь к файлу по умолчанию для открытия и закрытия.

7.1 Руководство по калибровке

На изображении интерфейса калибровки введите значение калибровки в соответствующие поля, затем поверните на следующий шаг, и пробелы будут активированы.

горизонтальная калибровка

Отрегулируйте горизонтальное искажение печатающей головки, левую и правую контрпозицию.

двунаправленная калибровка

Корректировка деформации во время двунаправленной печати.

Горизонтальная калибровка печатающей головки связана со скоростью перемещения каретки.

Значение двунаправленной калибровки различается в зависимости от скорости.

вертикальная калибровка

Отрегулируйте вертикальное искажение шага

калибровки

печатающей головки. Отрегулируйте соотношение значения шага по оси Y и пикселя; каждый проход имеет свое значение.