

Т е п л о о б м е н н а я м а ш и н а с  
р о л и к о в ы м м а с л я н ы м п о д о г р е в о м

И н с т р у к ц и я п о  
э к с п л у а т а ц и и ( 2 4 А 0 )  
( с е н с о р н ы й э к р а н )



Г л а в н ы й в ы к л ю ч а т е л ь  
п и т а н и я д а н н о г о

---

о б о р у д о в а н и я д о л ж е н  
б ы т ь о б о р у д о в а н  
а в т о м а т и ч е с к и м  
в ы к л ю ч а т е л е м т о к а  
у т е ч к и , а в е с ь б л о к  
д о л ж е н б ы т ь н а д л е ж а щ и м  
и н а д е ж н ы м з а з е м л е н .

# О г л а в л е н и е

## 中文版说明书

概述 .....	3
Ф у н к ц и я .....	3
Т е х н и ч е с к и й   и н д и к а т о р .....	3
О п е р а ц и я .....	4
М е р ы   п р е д о с т о р о ж н о с т и   п р и в ы п о л н е н и и   о п е р а т и в н ы х   з а д а ч 5.....	
Р а с п р о с т р а н е н н а я   н е и с п р а в н о с т ь ....	6
机器零部件标示图.....	7
毛毯更换方法.....	10
导热油更换方法.....	15
电路接线图.....	16
т а л о н .....	Н
а п е ч а т н о е   о б о р у д о в а н и е   и   о б о р у д о в а н и е д л я   т е р м о т р а н с ф е р н о й   п е ч а т и 17	

Перед использованием данного  
оборудования внимательно  
ознакомьтесь с инструкцией  
по эксплуатации, чтобы  
облегчить его ремонт,  
техническое обслуживание и  
эксплуатацию: I. Обзор

Эта машина позволяет быстро и безопасно  
переносить сублимационную трансферную  
бумагу на хлопок, лен, химические волокна и  
другие ткани. Она многофункциональна и может  
использоваться как для листовой, так и для  
рулонной печати. Машина компактна и не  
занимает много места, что делает ее  
экономичной и практичной.

## II. Характеристики

1. В системе электрического управления станка  
используется новейшая передовая технология  
ПЛК и сенсорного экрана. Станок отличается  
привлекательным внешним видом и точным  
управлением. Одеяло и ролик можно полностью  
разделить вручную или электрически без  
необходимости использования промежуточных

элементов. Имеется функция защиты от сбоев питания. Не требует длительного охлаждения. Одеяло и нагревательный ролик можно разделить вручную.

2. Подходит для термотрансферной печати на листах и печатных формах, с рабочей эффективностью 60-120%. метров в час;
3. Электронное цифровое управление температурой и частотно-регулируемая скорость вращения двигателя позволяют точно настраивать температуру и скорость.
4. Валик изготовлен с использованием технологии хромирования, что делает его твердым, износостойким, обладает антипригарными свойствами и обеспечивает превосходный эффект переноса;
5. В нем используется передовая технология нагрева маслом при высокой температуре, с циркуляцией жидкости для теплопроводности, что обеспечивает равномерный нагрев и высокую теплопроводность;
6. Он оснащен встроенным масляным баком и автоматическим запорным клапаном, что значительно упрощает замену теплоносителя. Кроме того, он отличается высокой степенью безопасности и уникальным преимуществом взрывозащищенности.
7. Одеяла изготовлены из высокотемпературных материалов компании DuPont, совместного предприятия в США, что делает их прочными и обеспечивает превосходные результаты термотрансферной печати.
8. Данная машина выпускается в двух версиях: стандартной и улучшенной. Улучшенная версия дополнительно оснащена функцией регулировки

давления и функцией автоматической коррекции края. Кроме того, обе версии могут быть оборудованы функцией намотки ткани.

### III. Технические характеристики

Напряжение (В): 220 В Однофазный  380/220

Трехфазный четырехпроводной

Размеры роликов (мм): 210\*1200, 210\*1300, 210\*1400, 210

\*1700, 210\*1800, 210\*1900, 210\*2000, 210\*2200, 320\*1200, 320\*1700, 320

\*1800, 320\*1900, 320\*2000, 320\*2200

Мощность (кВт) 210: 9,4 10,0 11,8 12,4 13,0 13,6 14,8

Мощность (кВт) 320: 11,5 14 15 16 17 19

Частота вращения (Гц): 10-50 Гц (25-125) (метров / час)

Объем заливки масла (литры): 21 л (1200) 23L (1300) 25 л (1400) 30 л (1700) 32 л (1800) 34L (1900)

36L ( 2000 ) 40 л ( 2200 )

В е с ( к г ) 210: 750 790 830 1020 1060 1100 1140 1220

В е с ( к г ) 320: 830 1050 1250 1450 1650 2050

Д и а п а з о н т е м п е р а т у р ( ° С ): 0-280

Г а б а р и т ы у п а к о в к и : 214x114x155 224x114x155 248x114x155  
д л и н а × ш и р и н а × в ы с о т а  
(с м ) 210 : 204x114x155

258x114x155 268x114x155 278x114x155 298x114x155

Р а з м е р ы у п а к о в к и : Д л и н а × 223\*255\*139 223\*265\*139  
Ш и р и н а × В ы с о т а (с м ) 320 : 223\*195\*139  
223\*245\*139

223\*275\*139 223\*295\*139

В н е ш н и е р а з м е р ы : Д л и н а × 200x205x137 200x235x137  
Ш и р и н а × В ы с о т а (с м ) 200x185x137  
200x195x137

200x245x137 200x255x137 200x265x137 200x285x137

с т е к л о С т е к л о р а б о т а д е л а т ь б а ш н я п р а в и т е л ь

д ю й м ( М М ) : 1200\*1000 1300\*1000 1400\*1000 1700\*1000 1800\*1000

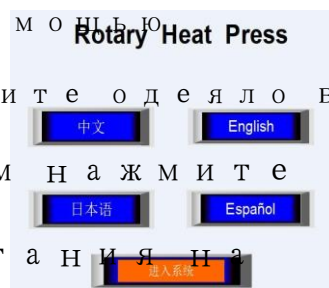
1900\*1000 2000\*1000 2100\*1000

#### IV. О п е р а ц и я

1. В к л ю ч и т е г л а в н ы й в ы к л ю ч а т е л ь п и т а н и я ,



с н а ч а л а в р у ч н у ю и л и с п о м о щ ь ю  
э л е к т р о п р и в о д а у с т а н о в и т е о д е я л о в  
н у ж н о е п о л о ж е н и е , з а т е м н а ж м и т е  
к н о п к у в к л ю ч е н и я п и т а н и я н а



п а н е л и , ч т о б ы з а п у с т и т ь п о д а ч у  
п и т а н и я . П о с л е э т о г о с е н с о р н ы й  
э к р а н п о л у ч и т п и т а н и е и

---

---

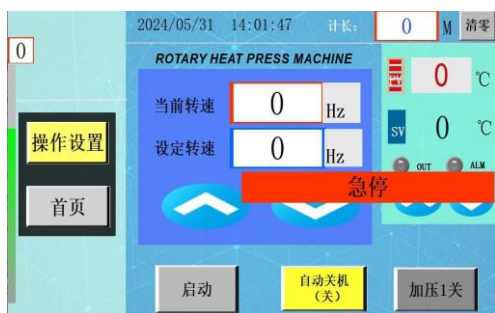
перейдет на первую страницу  
сенсорного экрана. Нажмите  
одну...

Нажмите  
соответствующую  
кнопку выбора языка  
на нижнем сенсорном  
экране, чтобы  
перейти на страницу

2, затем нажмите  
кнопку продвижения  
одеяла или кнопку  
запуска на  
сенсорном экране .

Одновременно  
прозвучит звуковой  
сигнал, указывающий  
на  
продвижение/отступ  
ление одеяла.

Индикаторный звуковой сигнал мигает и  
гаснет, когда одеяло установлено на  
место, после чего машина автоматически  
запускается. Настройки вращения  
роликов можно отрегулировать на  
сенсорном экране.



Скорость, на сенсорном экране, страница 2 Скорость можно отрегулировать, нажав на кнопку выбора значения скорости (или аналогичную).

Нормальная рабочая скорость составляет 140 км/ч. (примерно 1 метр), чтобы запустить машину.

(Примечание: Вся машина должна быть заземлена с помощью подходящего и надежного защитного заземляющего провода.)

2. Установите желаемую температуру на сенсорном экране, затем перейдите на страницу 2 сенсорного экрана. Желаемую температуру можно отрегулировать, установив значение (обычно 220). Примерно 100 градусов Цельсия при нагревании

Интервал  
с минут )

Нажмите

на

сенсорную

страницу 2

Кнопка

«Страница

параметров

» вверху

переведет

вас на

страницу 3

сенсорного

о экрана.

Различные

параметры

Настройки предварительно

отрегулированы на заводе и, как

правило, не требуют дополнительной  
корректировки.

3. В топовой версии этой машины предусмотрена

функция автоматической коррекции кромок,

исключающая необходимость регулировки

полотна. Машина также оснащена функцией



автоматической регулировки ремня для автоматической коррекции. Если функция автоматической регулировки ремня выходит из строя, плотно можно отрегулировать вручную. Стандартная версия не имеет функции автоматической коррекции кромок и требует ручной регулировки полотна: сначала убедитесь в хорошем контакте полотна с поверхностью ролика, пока плотно не начнет вращать ролик. Если плотно отклоняется вправо, отрегулируйте винт регулировки правого корректирующего ролика кромок вниз, чтобы натянуть плотно; наоборот, отрегулируйте винт регулировки левого корректирующего ролика кромок вниз, чтобы натянуть плотно ( 1-3 мм ). Натяжение полотна осуществляется против часовой стрелки , и эту регулировку следует проводить поэтапно, пока плотно больше не будет отклоняться.

4. При использовании нового аппарата сначала протестируйте его на небольшом кусочке ткани и цветной бумаге. Если термотрансферная бумага или ткань окажутся слишком тонкими в процессе переноса, используйте кусок большего размера.

При использовании расходных материалов для термотрансферной печати подложка помещается

---

---

на подложку из бумаги перед началом переноса.

Использование метода переноса на подложку

предотвращает перенос пигмента на

поверхность офсетного полотна во время

нагрева, что может повлиять на срок службы

полотна и качество переноса.

5. Положите термотрансферную бумагу на подложку, расправьте ее на рабочем столе и аккуратно прижмите к валику. Валики автоматически переместят термотрансферную бумагу на подложку.

6. Для успешной термопередачи необходимо

правильное сочетание времени, температуры и

давления. Толщина и материал одежды, а также

тип термотрансферной бумаги влияют на эффект

печати. Различные виды термотрансферной

бумаги должны быть протестированы на

небольших образцах и одобрены до начала

массового производства.

7. Если необходимо отключить оборудование из-за высокой температуры: сначала установите температуру автоматического отключения на 90 °C (это значение задано на заводе).

Хорошо, способ настройки: нажмите и удерживайте кнопку **SET** на часах. Ключ 3

Через несколько секунд введите

параметры настройки, нажмите **SET**.

К л а в и ш а д л я в ы б о р а **AL** В ы б е р и т е ж е л а е м у ю т е м п е р а т у р у , з а т е м и с п о л ь з у й т е к н о п к и В в е р х и В н и з д л я е ё р е г у л и р о в к и и н а ж м и т е к н о п к у **SET** . (Н а ж м и т е к н о п к у д л я В ы х о д а ) , о д и н р а з н а ж м и т е к н о п к у а в т о м а т и ч е с к о г о в ы к л ю ч е н и я , и у с т р о й с т в о а в т о м а т и ч е с к и в ы к л ю ч и т с я , к о г д а т е м п е р а т у р а б а р а б а н а о п у с т и т с я н и ж е **90** г р а д у с о в Ц е л ь с и я .

#### V. М е р ы п р е д о с т о р о ж н о с т и п р и э к с п л у а т а ц и и и т е х н и ч е с к о м о б с л у ж и в а н и и

1. В о в р е м я р а б о т ы м а ш и н ы ч а с т о т а ч а с т о т н о г о п р е о б р а з о в а т е л я н е д о л ж н а б ы т ь н и ж е **10** Г ц . В п р о т и в н о м с л у ч а е ч а с т о т н ы й п р е о б р а з о в а т е л ь и д в и г а т е л ь м о г у т п е р е г р е т ь с я , ч т о п р и в е д е т к о с т а н о в к е в р а щ е н и я р о л и к о в о г о п о л о т н а и е г о п о в р е ж д е н и ю .
2. ◆ П р и н е п р е р ы в н о м в н е ш н е м э л е к т р о п и т а н и и с т а н о к а в т о м а т и ч е с к и в ы к л ю ч а е т с я п р и н а ж а т и и к н о п к и а в т о м а т и ч е с к о й о с т а н о в к и и п р и т е м п е р а т у р е н и ж е **90**°С. ◆ Е с л и с т а н о к . . .

---

---

Внешний источник питания выйдет из строя и температура превысит  $90^{\circ}\text{C}$ , одеяло необходимо будет повернуть вручную, чтобы отделить его от ролика.

3. Когда машина нагревается, она должна работать, чтобы предотвратить пригорание одеяла. Во время работы, чтобы предотвратить смещение и повреждение одеяла, а также для обеспечения безопасности, необходимо наблюдение за процессом.

4. В случае аварийного отключения из-за высокой температуры или отключения электроэнергии немедленно отрегулируйте положение полотна на максимальное расстояние от ролика. Убедитесь, что полотно полностью отсоединилось от горячего ролика; обычно требуется расстояние в 5 см. В противном случае полотно может сгореть.

Правильная процедура отключения имеет решающее значение для работы машины.

Правильный уход за одеялами крайне важен.

5. Для обеспечения нормального вращения подшипников все вращающиеся подшипники и поверхности с относительным скольжением необходимо смазывать высокотемпературной

---

---

смазкой (рекомендуется Mobil Lifu SHC460) один раз в неделю.

6. Для обеспечения надлежащей вентиляции и отвода тепла все вентиляторы на оборудовании необходимо чистить раз в неделю.

7. Для предотвращения утечки электричества и искрения нагревательного элемента пыль с обоих концов большого нагревательного ролика и на стеновой панели необходимо удалять раз в неделю.

8. Главный выключатель питания данного оборудования должен быть оборудован автоматическим выключателем тока утечки, а вся машина должна быть надлежащим и надежным заземлена.

## VI. Устранение распространенных неисправностей

1. При появлении сильного шума: проверьте, не сломаны ли подшипник роликового привода; проверьте, не высохла ли высокотемпературная смазка и не стала ли она неэффективной на всех вращающихся подшипниках и поверхностях с относительным движением и скольжением.
2. Если одеяло движется с перебоями и сопровождается щелчками или жужжанием: проверьте, не застряла ли цепь и нормально ли вращается редуктор.
3. Если показания датчика температуры колеблются неравномерно: проверьте, не возникает ли искрение на медном кольце из пяти проводящих колец внутри электрической коробки. Если искрение обнаружено, отключите питание и отполируйте медное кольцо наждачной бумагой для обеспечения равномерного контакта.
4. Если прибор не нагревается или не поддерживает температуру: проверьте, не повреждена ли термопара, не оборваны ли провод термопары, не ослаблены ли разъемы, не

обеспечивает ли хороший контакт угольной щетки на медном кольце электростатического выпрямителя, не повреждены ли кремниевый управляемый выпрямитель и не неисправен ли сам датчик температуры.

5. Если ролики машины не вращаются: проверьте, отображаются ли на панели управления скоростью нормальные значения. Если да, проверьте, не оборвана ли цепь главного двигателя и не находится ли одеяло в правильном положении. Если на панели управления скоростью ничего не отображается или отображаются неверные значения, проверьте, не повреждены ли главный двигатель, частотный преобразователь и сама панель управления скоростью.

6. Смещение полотна: На станках с автоматическими устройствами коррекции кромки проверьте два задних переключателя коррекции кромки полотна, убедитесь, что они находятся в правильном положении и не повреждены. Проверьте, правильно ли зацеплены зубья втулки на устройстве

коррекции кромки, зафиксирован ли винт коррекции кромки и не поврежден ли сам двигатель коррекции кромки. На станках без автоматических устройств коррекции кромки или на станках с поврежденными автоматическими устройствами коррекции кромки смещение полотна можно отрегулировать вручную. Если полотно смещено в одну сторону, поверните регулировочный винт с этой стороны вниз или регулировочный винт с другой стороны вверх, поворачивая на пол-оборота за раз, медленно, чтобы избежать чрезмерной регулировки.

7. На дисплее частотного преобразователя отображается EOH (электронный гармонический разряд), указывающий на перегрев. Проверьте, не слишком ли высока температура окружающей среды и не перегружен ли частотный преобразователь.

нагрузка.

8. Если на дисплее инвертора отображается EOU (электронно-оксидный слой), это указывает на проблему с перенапряжением. Проверьте, не слишком ли высокое напряжение питания или не слишком ли короткое время замедления.

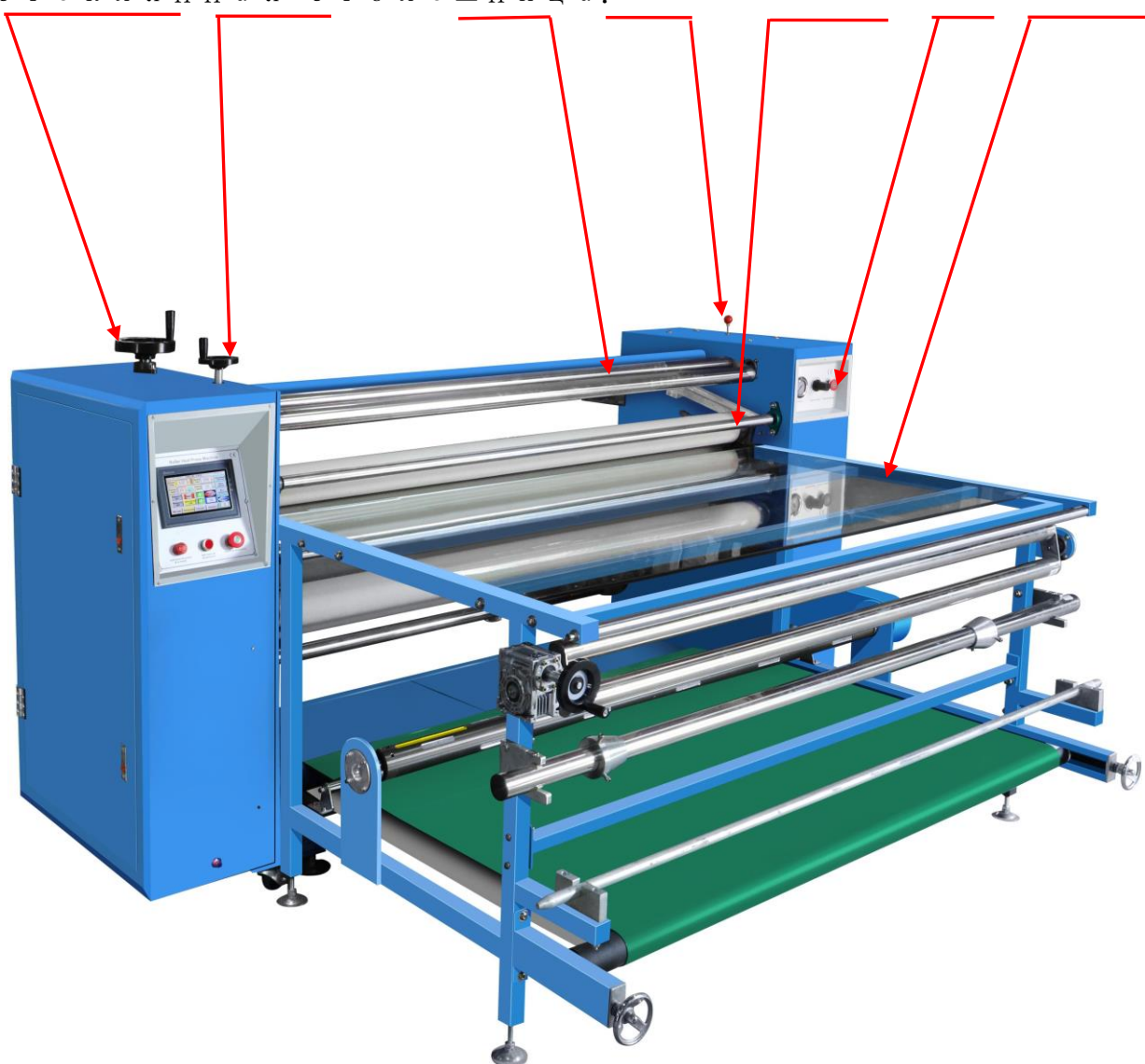
8. На дисплее инвертора отображается

---

сообщение "Снятие защитного покрытия ELU, низкое напряжение". Проверьте, не слишком ли низкое напряжение питания, не слишком ли малое напряжение на входе или не произошло ли отключение электроэнергии.

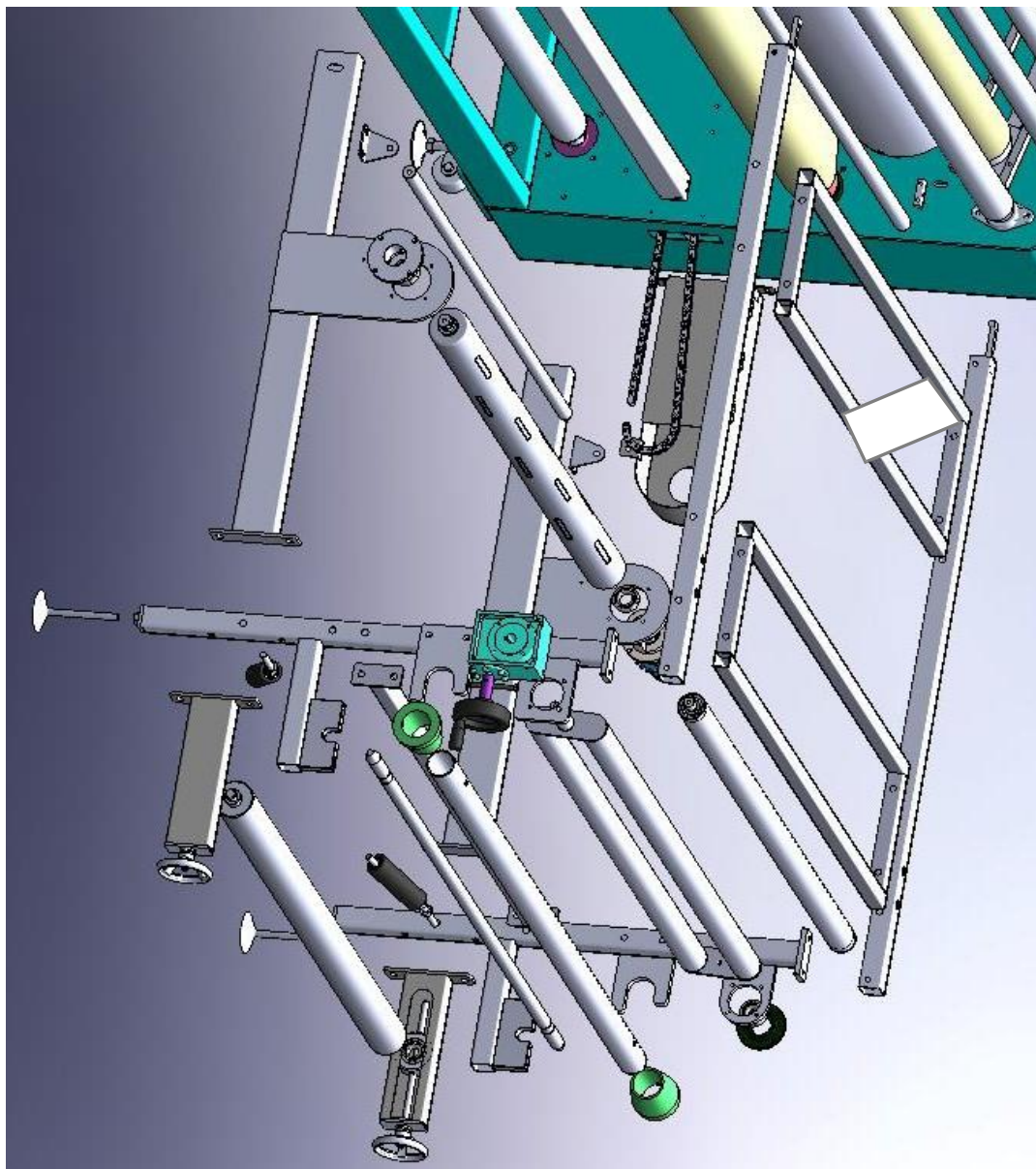
# С х е м а м а р к и р о в к и д е т а л е й

Маховик подачи бумаги вперед/назад,  
маховик регулировки подачи бумаги,  
подающий ролик, масляный бак, вал подачи  
бумаги, аварийный выключатель,  
стеклянная столешница.



Панель управления: подающий ролик бумаги,  
маховик регулировки подачи бумаги,  
подающий ролик бумаги, подающий  
ролик ткани, ПВХ. Проводниковый пояс

С х е м а р а с п о л о ж е н и я  
к о м п о н е н т о в п р и с б о р к е  
н а в е р с т а к е .

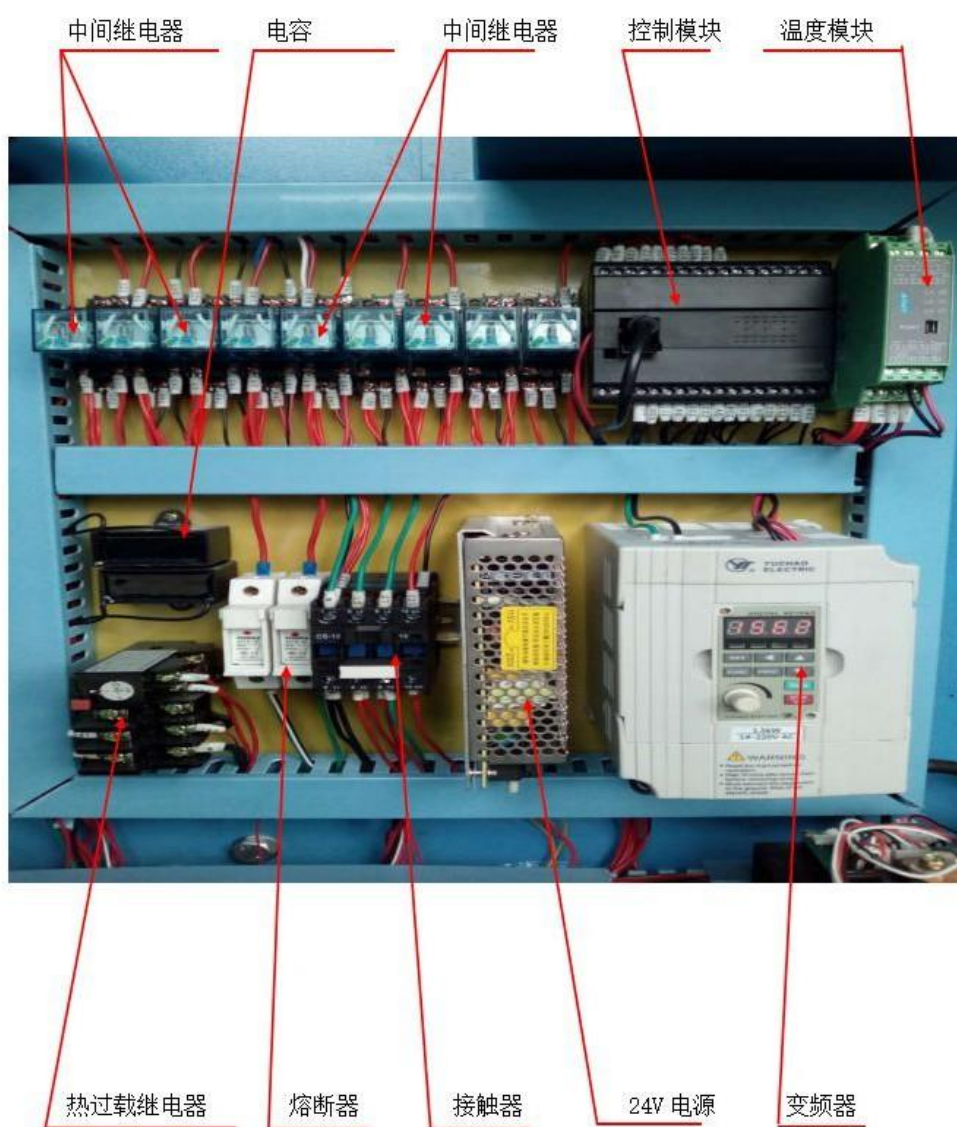


Д л я п о л у ч е н и я п о д р о б н ы х  
и н с т р у к ц и й п о с б о р к е , п о ж а л у й с т а ,  
о б р а т и т е с ь к с о о т в е т с т в у ю щ е м у  
р у к о в о д с т в у п о с б о р к е .

## С х е м а п а н е л и у п р а в л е н и я

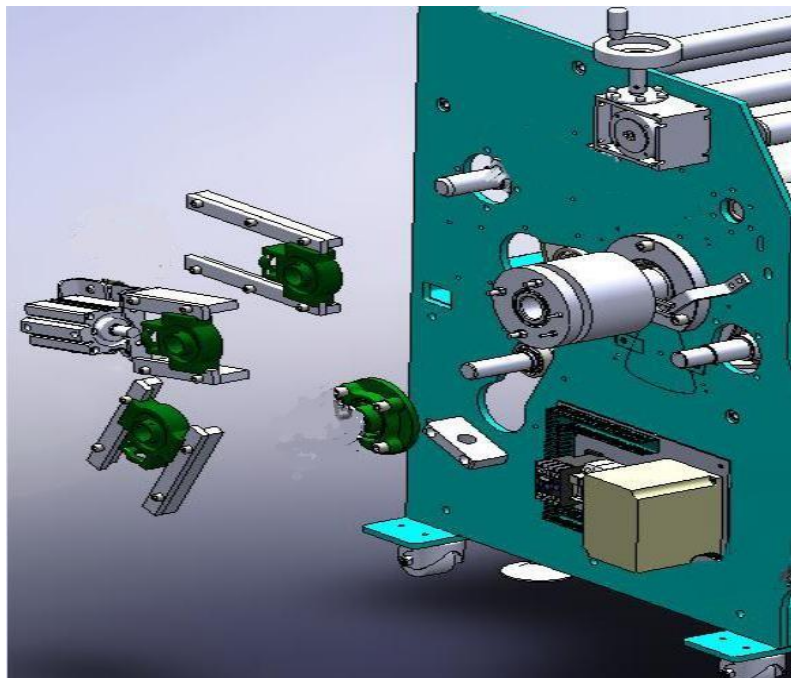


С х е м а р а с п о л о ж е н и я к о м п о н е н т о в п е ч а т н о й п л а т ы.



И н с т р у к ц и и п о з а м е н е о д е я л а

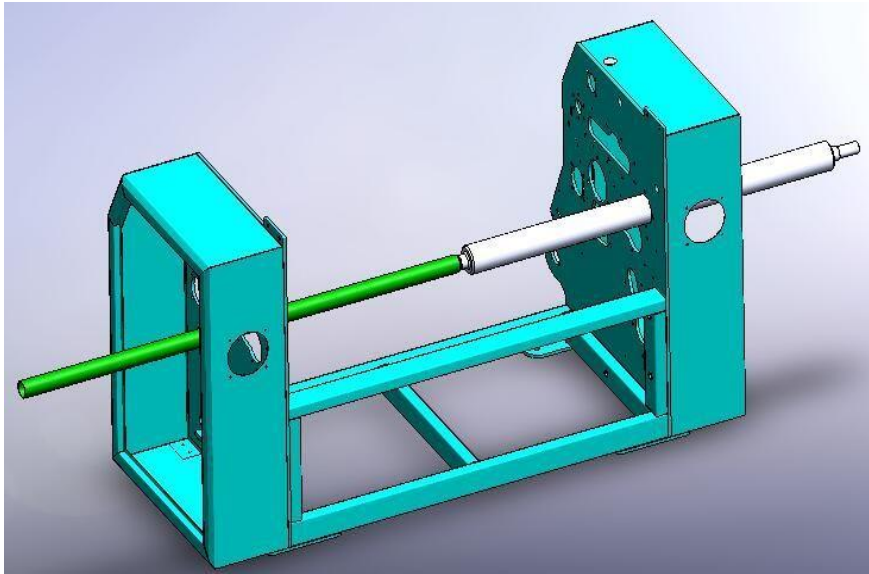
Шаг 1: Снимите подшипники, цилиндры, направляющие и прижимные пластины с обеих сторон.



Шаг 2: Удалите соответствующие оси и старое одеяло.

Вал крепления одеяла, вал выравнивания края одеяла, напорный вал, вал натяжения одеяла, приводной вал

Особое примечание: Из-за длинной и тяжелой оптической оси ее снятие неудобно. Для этого потребуются два человека, при этом один конец вала следует поддерживать круглой трубкой, чтобы вытолкнуть ось наружу.



Шаг 3: Установите новое полотно и соответствующие валы (характеристики полотна: ширина 1150 мм \* окружность 2050 мм \* толщина 7 мм). Последовательность: ①

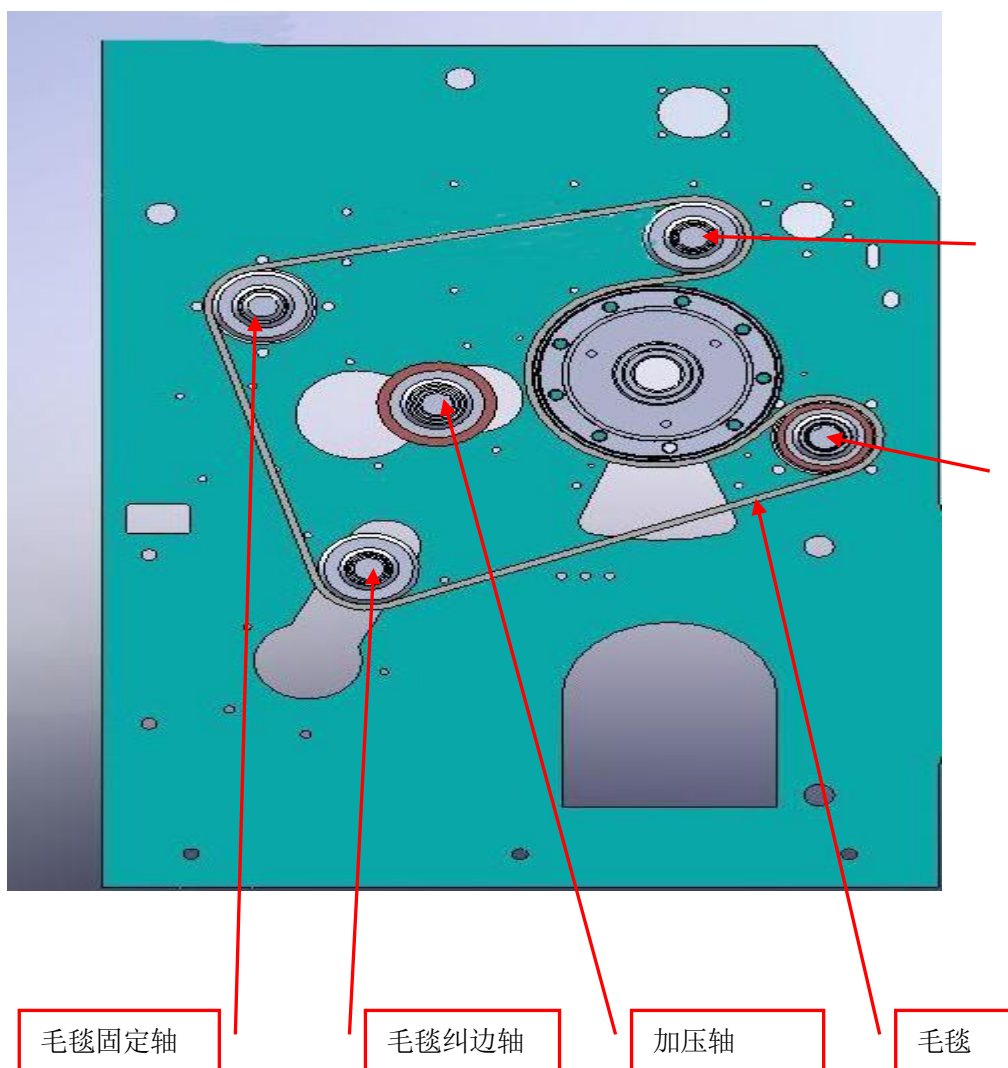
Новое полотно → ② Вал с активным резиновым покрытием → ③ Вал натяжения полотна → ④ Вал крепления полотна → ⑤

毛毯张紧轴

Вал выравнивания кромки полотна

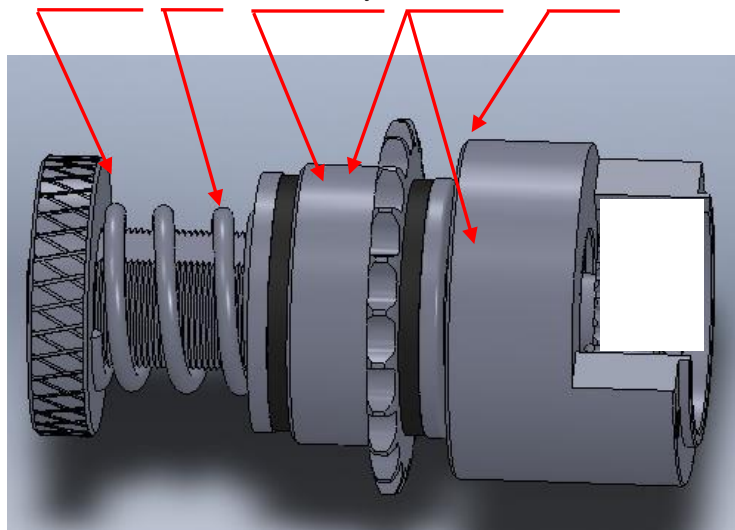
主动轴轴

→ ⑥ Приложите давление к валу с резиновым покрытием → ⑦ Соответствующие подшипники и направляющие → ⑧ Отрегулируйте натяжение полотна и устраните любые смещения.



И н с т р у к ц и я  п о  з а м е н е  з у б ч а т о г о  
к о л е с а  к р у т я щ е г о  м о м е н т а

## 1. Узел генератора крутящего момента:



регулирующая гайка весна Фрикционная пластина,  
прижимная пластина Звездочка с фрикционной  
пластиной

Схема прокладки цепи (без функции  
намотки ткани)

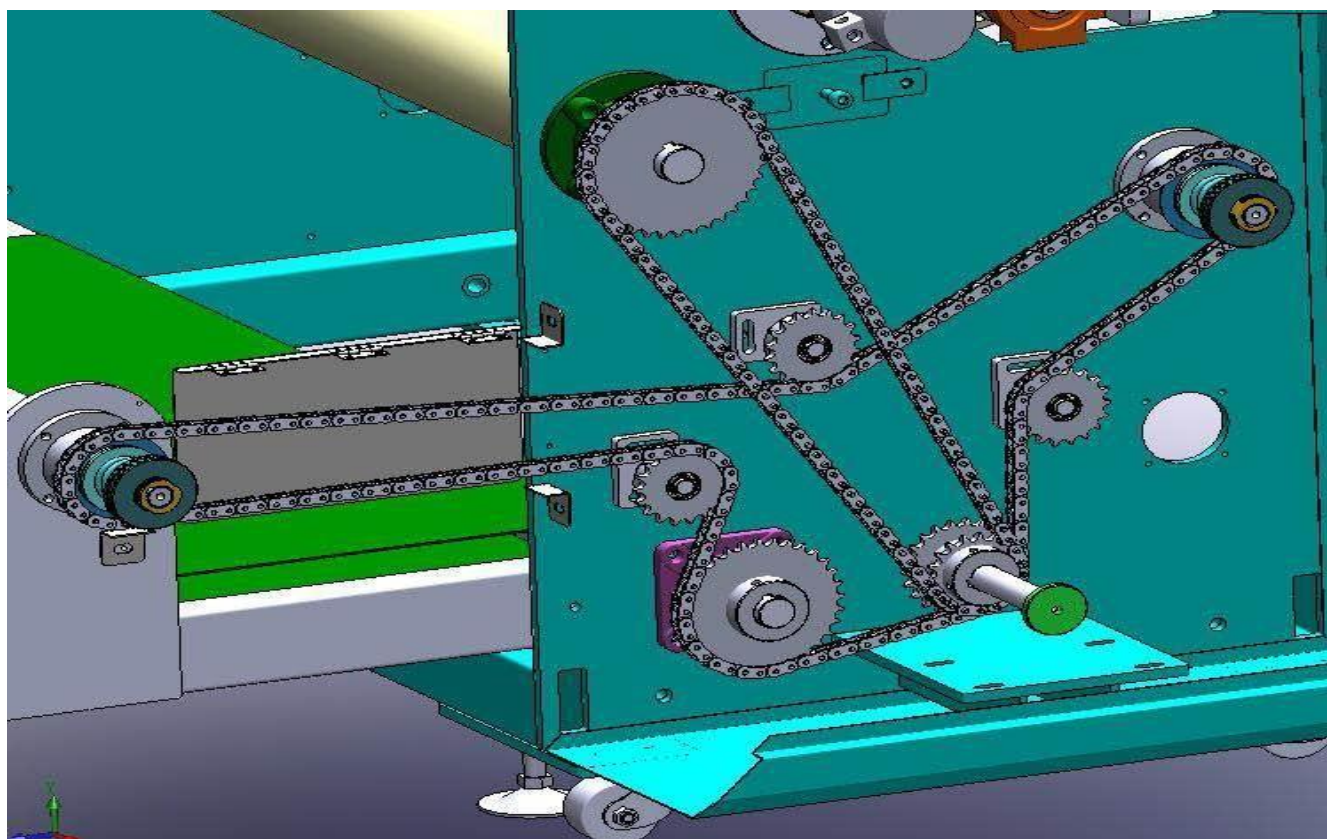
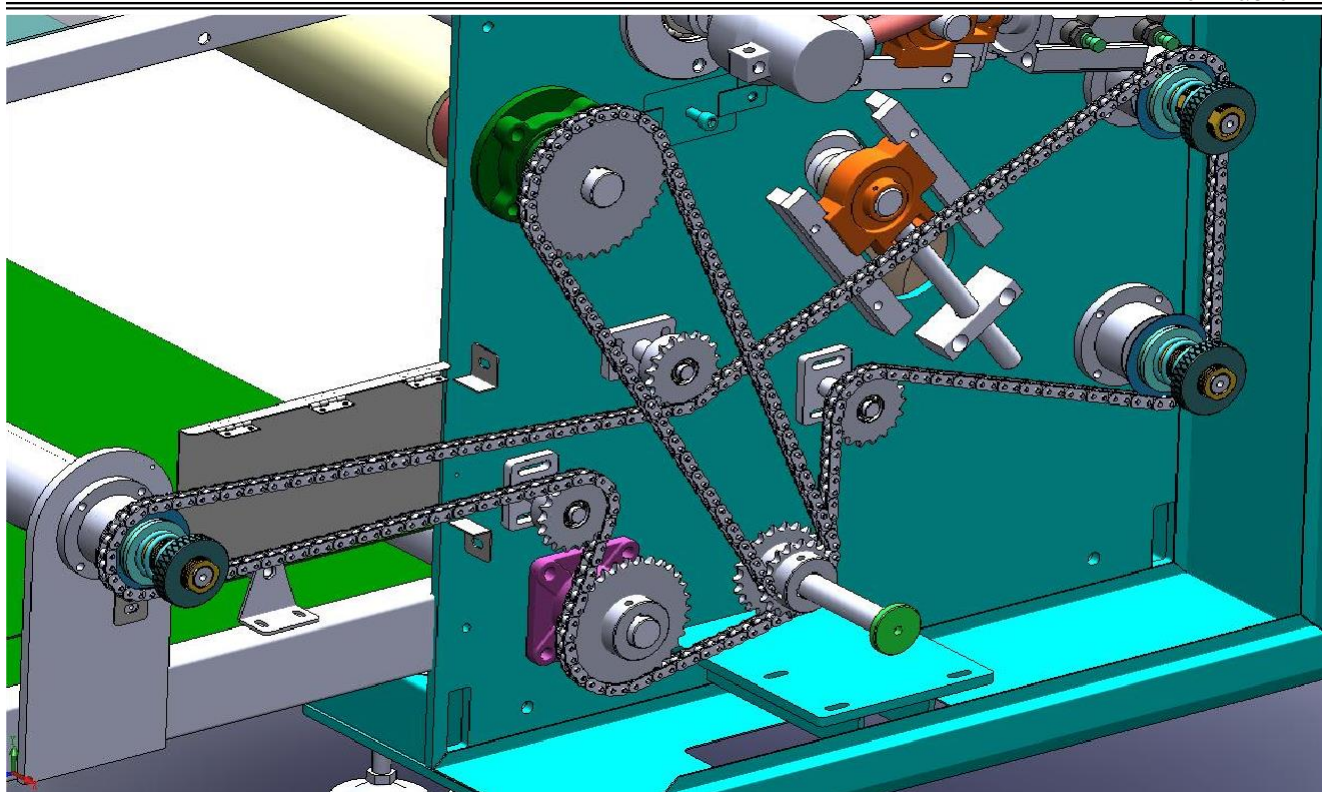
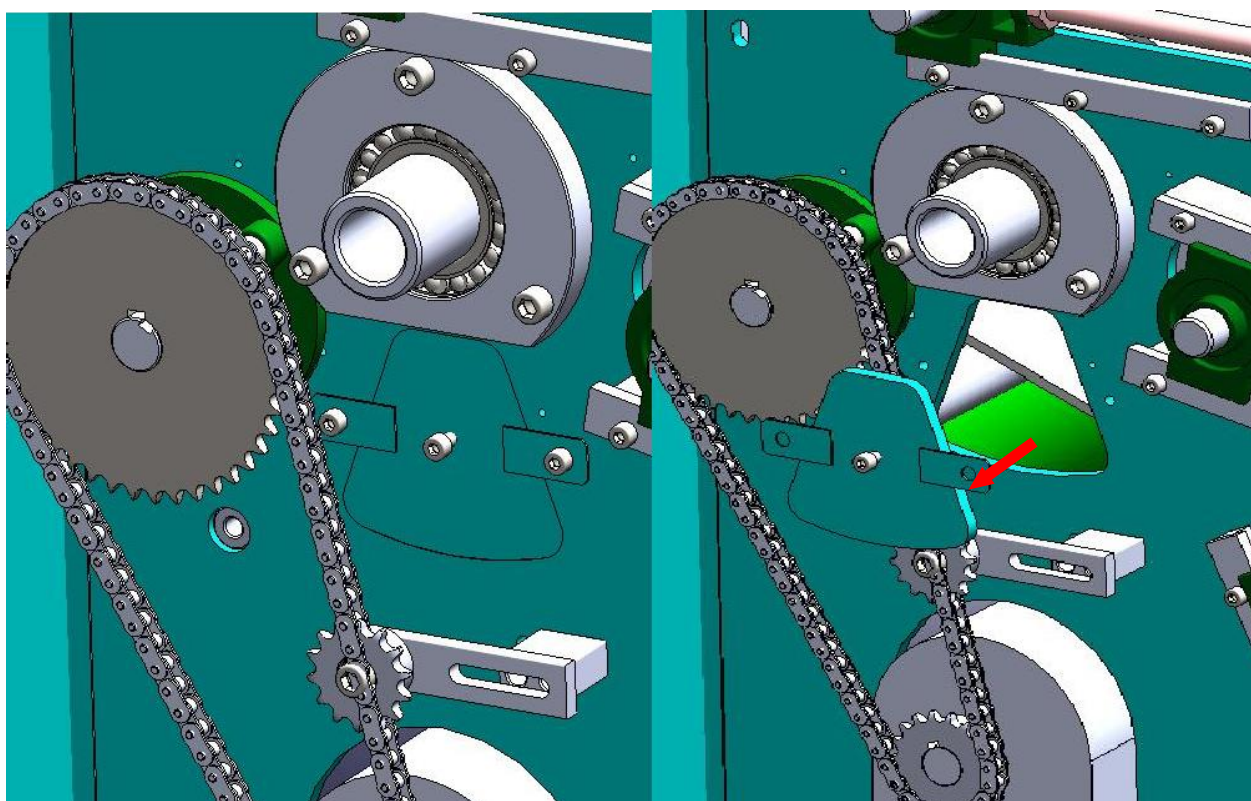


Схема прокладки цепи (с функцией  
намотки ткани)



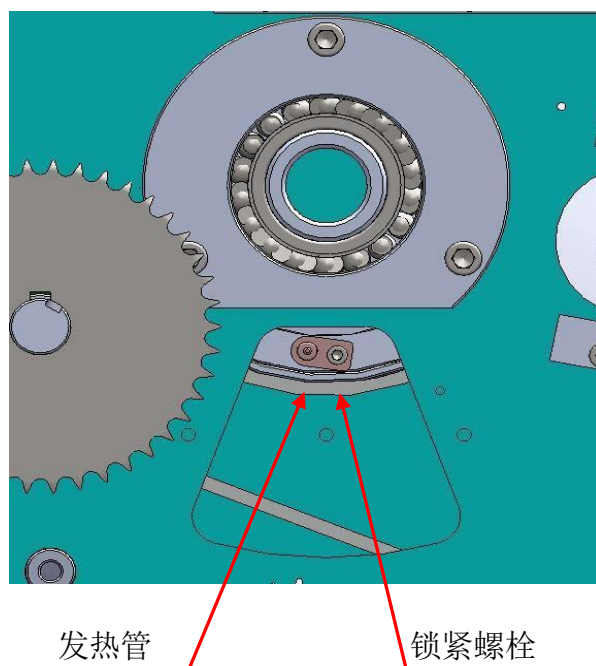
## Инструкция по замене нагревательного элемента

Шаг 1: Открутите болты с декоративных накладок на отверстия в стеновых панелях с левой и правой сторон и снимите декоративные наклейки на отверстия в стеновых панелях.



1. Открутите болты . 2. Снимите крышку  
отверстия в стеновой панели.

Шаг 2: Проверьте нагревательный элемент на наличие неисправностей и замените его новым.



## Инструкция по эксплуатационным характеристикам и способу замены теплоносителя.

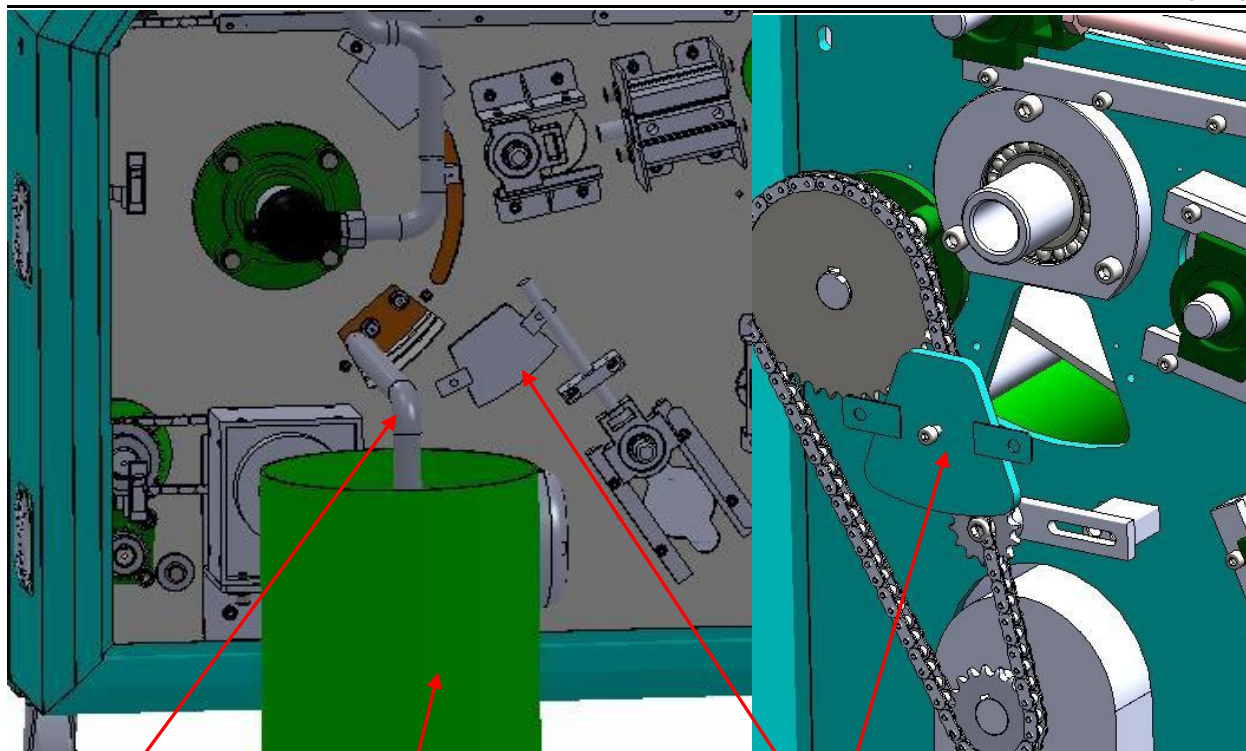
Характеристики теплоносителя: высокая эффективность теплопередачи, хорошая термическая стабильность, высокая удельная теплоемкость и теплопроводность. Однако при длительном воздействии высоких температур на теплоноситель разрываются межатомные и межмолекулярные связи, и соединение разлагается. Изменения вязкости, температуры вспышки и других свойств масла приводят к снижению эффективности теплопередачи. В этом

---

случае теплоноситель необходимо заменить, рекомендуемый интервал замены составляет два года.

Способ замены следующий:

Откройте крышку отверстия в стеновой панели, поверните масляную пробку ролика в положение отверстия в стеновой панели, наденьте на пробку маслозаливную трубку, подсоедините другой конец маслозаливной трубки к ведру с маслом, а затем с помощью гаечного ключа снимите пробку. Одновременно снимите и другую пробку, чтобы слить старое масло из ролика.



Нефтяная труба и нефтяная бочка Защитная накладка на отверстие в стеновой панели

В качестве теплоносителя используется масло Mobil 605. При заправке масла закройте одну из пробок, а другую заверните до упора. Затем доливайте масло в бак до тех пор, пока не увидите, что масло переливается через край отверстия пробки в самом верхнем положении, что означает, что бак полон.

При первом включении машины после заправки маслом не нагревайте ее сразу до требуемой температуры. Необходимо поддерживать температуру 80°C в течение 30 минут, а затем при каждом повышении температуры поддерживать ее на уровне 10°C в течение 10 минут. Повторяйте этот процесс до достижения температуры 200°C.

---

Если теплоноситель не разбрызгивается, это означает, что теплопередача масла стабилизировалась, и машина может работать в обычном режиме.



Г а р а н т и й н ы й   т а л о н  
н а   п е ч а т н о е  
о б о р у д о в а н и е   и  
о б о р у д о в а н и е   д л я  
т е р м о т р а н с ф е р н о й  
п е ч а т и .

П о л ь з о в а т е л ь с к о е   п о д р а з д е л е н и е   :   \_  
К о н т а к т н о е   л и ц о   :   \_

А д р е с   п о л ь з о в а т е л я :   \_\_\_\_\_   Н о м е р   т е л е ф о н а :   \_\_\_\_\_

М о д е л ь   и з д е л и я   :   \_\_\_\_\_   С е р и й н ы й   н о м е р :   \_\_\_\_\_

Т е х н и ч е с к и е   х а р а к т е р и с т и к и   т о в а р а   :   \_\_\_\_\_  
Д а т а   п о к у п к и :   \_\_\_\_\_

Г а р а н т и й н а я  
п о л и т и к а

1. В т е ч е н и е   г а р а н т и й н о г о   п е р и о д а   п р и  
п р е д ь я в л е н и и   д а н н о г о   г а р а н т и й н о г о  
с е р т и ф и к а т а   и   н а к л а д н о й   ( и л и  
к в и т а н ц и и )   о   д о с т а в к е   ;

2. Г а р а н т и й н ы й   п е р и о д :   о д и н   г о д   с   д а т ы  
п р о д а ж и   ( с   д а т ы   в ы с т а в л е н и я   с ч е т а -  
ф а к т у р ы   и л и   д а т ы   и з г о т о в л е н и я ) .   В  
т е ч е н и е   г а р а н т и й н о г о   п е р и о д а   п р и  
н о р м а л ь н о й   э к с п л у а т а ц и и   л ю б ы е  
н е и с п р а в н о с т и   и л и   п о в р е ж д е н и я ,

В ы з в а н н ы е п р о и з в о д с т в е н н ы м и  
д е ф е к т а м и , б е з р а з б о р к и , б у д у т  
б е с п л а т н о у с т р а н е н ы и л и з а м е н е н ы н а ш и м  
з а в о д о м . П о с л е и с т е ч е н и я г а р а н т и й н о г о  
п е р и о д а н а ш а к о м п а н и я п р е д о с т а в л я е т  
п л а т н ы е у с л у г и п о р е м о н т у .

3. Д а ж е в т е ч е н и е г а р а н т и й н о г о п е р и о д а  
к о м п а н и я б у д е т в з и м а т ь о п р е д е л е н н у ю  
п л а т у з а р е м о н т п о в р е ж д е н и й ,  
в ы з в а н н ы х с л е д у ю щ и м и п р и ч и н а м и :

А П о в р е ж д е н и я о б о р у д о в а н и я , в ы з в а н н ы е  
о ш и б к а м и п р и э к с п л у а т а ц и и ,  
н е с а н к ц и о н и р о в а н н ы м р е м о н т о м и л и  
м о д и ф и к а ц и я м и ;

Б У щ е р б , п р и ч и н е н н ы й п о ж а р о м , н а в о д н е н и е м ,  
а н о м а л ь н ы м н а п р я ж е н и е м , д р у г и м и  
с т и х и й н ы м и б е д с т в и я м и и н е к о т о р ы м и ф о р с -  
м а ж о р н ы м и о б с т о я т е л ь с т в а м и ;

С. П о в р е ж д е н и я , в ы з в а н н ы е о ш и б к а м и  
п о л ь з о в а т е л я , п а д е н и е м и т р а н с п о р т и р о в к о й  
п о с л е п о к у п к и ;

Д Н е с о о т в е т с т в и е т р е б о в а н и я м к о м п а н и и ,  
н е п р а в и л ь н о е и с п о л ь з о в а н и е и л и д р у г и е  
н е и с п р а в н о с т и и л и п о в р е ж д е н и я , в ы з в а н н ы е  
ч е л о в е ч е с к и м ф а к т о р о м ;

Е Н е и с п р а в н о с т и и п о в р е ж д е н и я  
о б о р у д о в а н и я , в ы з в а н н ы е ф а к т о р а м и , н е  
с в я з а н н ы м и с с а м и м о б о р у д о в а н и е м  
( н а п р и м е р , в н е ш н и м и ф а к т о р а м и , в л и я ю щ и м и  
н а р а б о т у о б о р у д о в а н и я ) ;

4. Г а р а н т и я н е р а с п р о с т р а н я е т с я н а  
н е э л е к т р и ч е с к и е р а с х о д н ы е д е т а л и ,  
т а к и е к а к п р е д о х р а н и т е л и , п р у ж и н ы ,  
т е п л о и з о л я ц и о н н ы е м а т е р и а л ы ,

---

к о н в е й е р н ы е л е н т ы и т е р м о с т о й к и е  
т к а н и .

5. Н а д в и г а т е л ь р а с п р о с т р а н я е т с я  
г а р а н т и я с р о к о м н а о д и н г о д .

6. С т о и м о с т ь в ы е з д н о г о о б с л у ж и в а н и я  
р а с с ч и т ы в а е т с я и с х о д я и з ф а к т и ч е с к и х  
з а т р а т и о п л а ч и в а е т с я з а к а з ч и к о м . П р и  
н а л и ч и и о т д е л ь н о г о д о г о в о р а п р и о р и т е т  
и м е е т и м е н н о э т о т д о г о в о р .

7. Е с л и у в а с в о з н и к н у т к а к и е - л и б о  
в о п р о с ы , п о ж а л у й с т а , с в я ж и т е с ь с  
н а ш и м б л и ж а й ш и м о ф и с о м и л и м е с т н ы м  
д и л е р о м , л и б о н а п р я м у ю с н а ш и м  
o т д е л о м п о с л е п р о д а ж н о г о  
o б с л у ж и в а н и я .

с о е д и н я т ь .